WKŁADKA DO INSTRUKCJI SERWISOWEJ ODKURZACZA TYP 2000.0

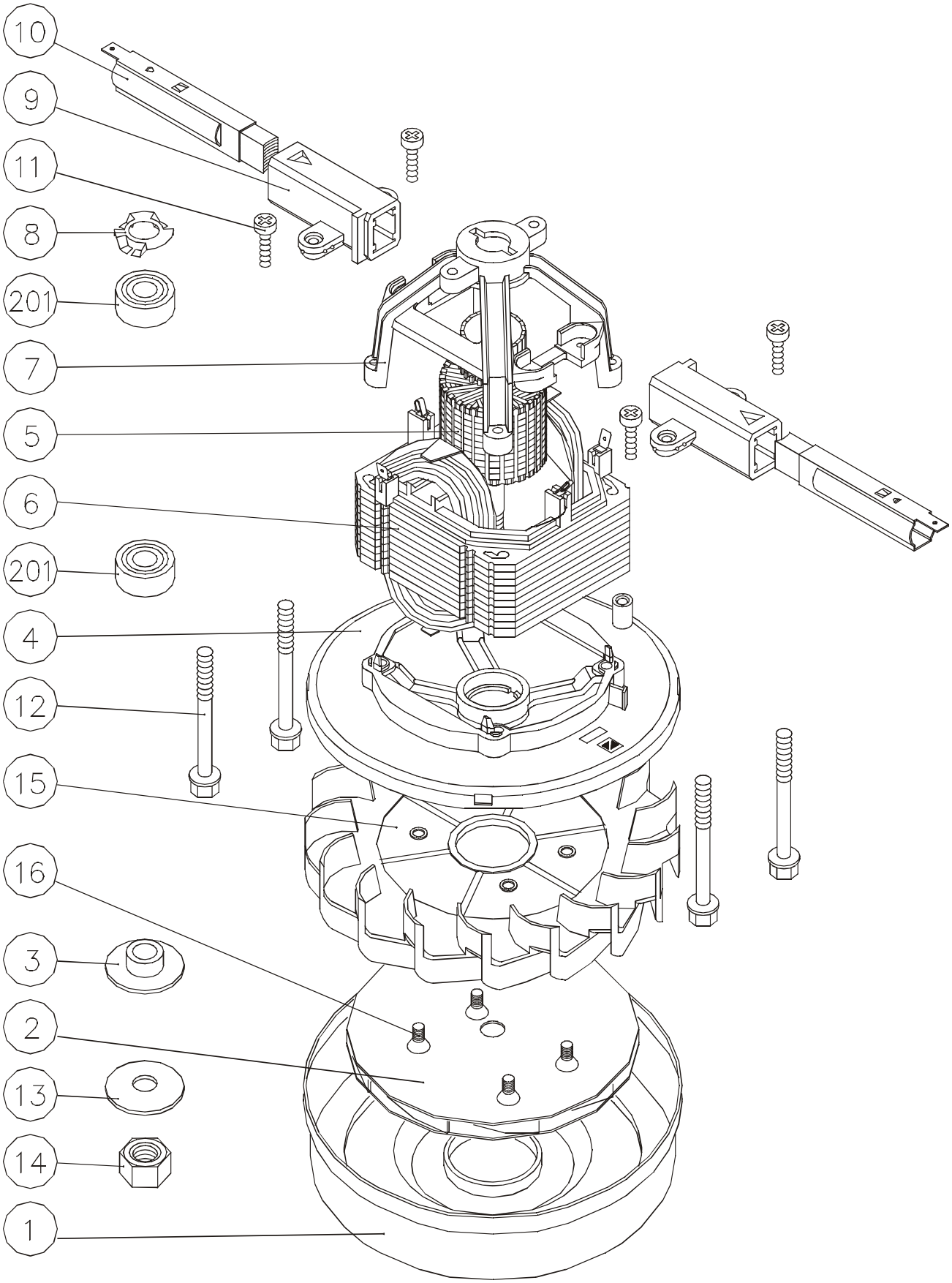
1. W odkurzaczach serii 2000 ulega usunięciu z dokumentów serwisowych :
   a) Agregat ssący 306.2 który nie został zastosowany w tym wyrobie.
      Wprowadza się nowy agregat ssący typ 308.4 w odmianach z regulacją mocy 2000.0 i zdalnym sterowaniem 2000.3.
      Z agregatem tym współpracuje płytka sterowania 2000.0105 lub 2000.3100.
   b) Wyłącznik WP 8-1 i w jego miejsce stosuje się wyłącznik A83000
2. Wprowadza się ssawko szczotkę 449.1000
3. Wprowadza się wąż ssący typ 2000.1200 ; 2000.1300 ; 2000.1400

Podstawowe dane techniczne agregatu typ 308.4

Parametr		Napięcie zasilania	Moc średnia	Podciśnienie	Rezyst. wirnika	Rezyst. Cewki stojana	Wys. pakietu blach	Średnica blachy wirnika	Średnica zewn/otworu turbinki	Wys. Turbinek
Jednostka		V	W	mmH_2O	Ω	Ω	mm	mm	mm	mm
Tolerancja		-	±10%	±10%	±10%	±10%	-	-	-	-
TYP	308.4	230	1200	2800	1.40	0.85	29	42.5	109/8	15.5

Rzeszów ul. Hoffmanowej 19
październik 2000

RYSUNEK AGREGATU SSĄCEGO TYP 308.4



WYKAZ CZĘŚCI AGREGATU SSĄCEGO TYP 308.4

Poz. na rys.	Nazwa części lub zespołu	Symbol fabryczny	Ilość sztuk na wyrób
1	Osłona I	308.0031	1
2	Turbinka	308.0040	1
3	Pierścień dystansowy	308.0006	1
4	Kierownica	308.4011	1
5	Wirnik kompletny	308.3200	1
6	Stojan kompletny	308.4100	1
7	Tarcza łożyskowa	308.4221	1
8	Podkładka sprężysta	308.0005	1
9	Izolacja szczotkotrzymacza	308.4222	2
10	Zespół szczotki	308.0210	2
11	Wkręt M4x12	304.0223	4
12	Śruba samogwintująca M4x48	194.0002	4
13	Podkładka	304.0003	1
14	Nakrętka	304.0004	1
15	Wkład kierownicy	308.2012	1
16	Wkręt M4x8	01.0086	4

201	Łożysko 608 MNZDSD81 M5 MTLY551 608 T1X Z3 DW MC5E U152J EA3L5	07.0039	2

INSTRUKCJA DEMONTAŻU I MONTAŻU AGREGATU SSĄCEGO TYP 308.4

Demontaż agregatu

Osłonę turbinki 1 zdjąć z kierownicy 4. Wykręcić nakrętkę 14 blokując wirnik od strony tarczy łożyskowej 7. Zdjąć podkładkę 13, turbinkę 2 i pierścień dystansowy 3. Wykręcić wkręty 17, zdjąć wkład kierownicy 16. Wykręcić wkręty 11 i podginając małym wkrętakiem języczki zabezpieczające wysunąć z izolacji szczotkotrzymaczy 9 zespoły szczotek 10. Wykręcić śruby samogwintujące 12. Wycisnąć na prasce z kierownicy 4 wirnik kpl. 5 z łożyskami 201. Zdjąć stojan 6, wycisnąć wirnik kpl. 5 z łożyskiem 201 z tarczy łożyskowej 7. Wycisnąć na prasce łożyska 201 z wirnika kpl. 5. Usunąć z gniazda tarczy łożyskowej 7 podkładkę sprężystą 8. Oczyścić mechanicznie odlewy z pozostałości kleju.

UWAGI:

1. Podkładka sprężysta 8 oraz łożyska 201 są detalami jednokrotnego użytku.

2. Przy wyciskaniu łożysk stosować praskę, trzpień i podstawkę.

3. Nie należy demontować szczotki węglowej z zespołu szczotki 10.
Zespół ten w przypadku uszkodzenia szczotki należy wymienić w całości.

Montaż agregatu

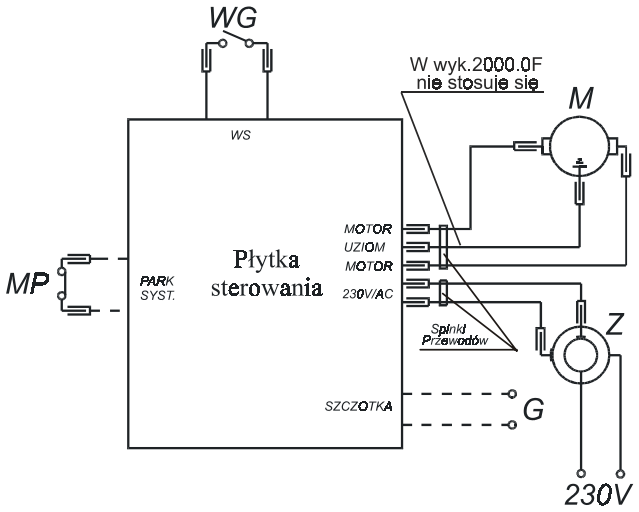
Czynności montażowe przebiegają w kolejności odwrotnej w stosunku do demontażu. Łożysko osadzać w uprzednio oczyszczonych a następnie posmarowanych klejem gniazdach łożyskowych kierownicy 4 i tarczy łożyskowej 7. Zaleca się użycie kleju LOCTITE 648. Skręcenia silnika należy dokonać bezpośrednio po nałożeniu kleju, gdy jest on jeszcze w stanie płynnym, aby podkładka sprężysta 8 napięła z odpowiednią siłą łożyska.
Po przykręceniu izolacji szczotkotrzymacza 9 z zamontowanym uprzednio zespołem szczotki 10 odblokować szczotkę w szczotkotrzymaczu lekko popychając ją małym wkrętakiem w stronę komutatora.
Śruby samogwintujące 12 dokręcać równocześnie.
Nakrętkę 14 przykręcać momentem $7.5^{+0.1}$ Nm.
Bezpośrednio po zmontowaniu silnika (ok. 5 minut od chwili wklejenia łożysk) uruchomić go na kilka sekund w celu wyeliminowania naprężeń montażowych, a następnie pozostawić w pozycji pionowej do czasu utwardzenia kleju (ok. 15 minut).

Str. 2
PARAMETRY TECHNICZNE
W kolumnie IV usuwa się typ 2000.0C ; 2000.3C; 2000.5C; 2000.6C oraz zmienia dane techniczne

Typ Parametry	2000.0.A 2000.3.A 2000.5.A 2000.6.A	2000.0.B 2000.3.B 2000.5.B 2000.6.B	2000.0.F 2000.3.F	2000.0.E 2000.3.E 2000.5.E 2000.6.E
Napięcie znamionowe	230V ~50Hz	230V ~50Hz	230V ~50Hz	230V ~50Hz
Moc znamionowa	1200W	1000W	1200W	950W
Podciśnienie	210hPa	190hPa	250hPa	250W
Wydatek powietrza	32 l/s	28 l/s	34 l/s	33 l/s
Rodzaj pracy	S1-ciągła	S1-ciągła	S1-ciągła	S1-ciągła
Poziom zakłóceń RTV	N	N	N	N
Klasa izolacji	II	II	II	II
Zabezpieczenie sieci	max.16A	max.16A	max.16A	max.16A
Typ agregatu	304.6	305.5	308.4	308.2

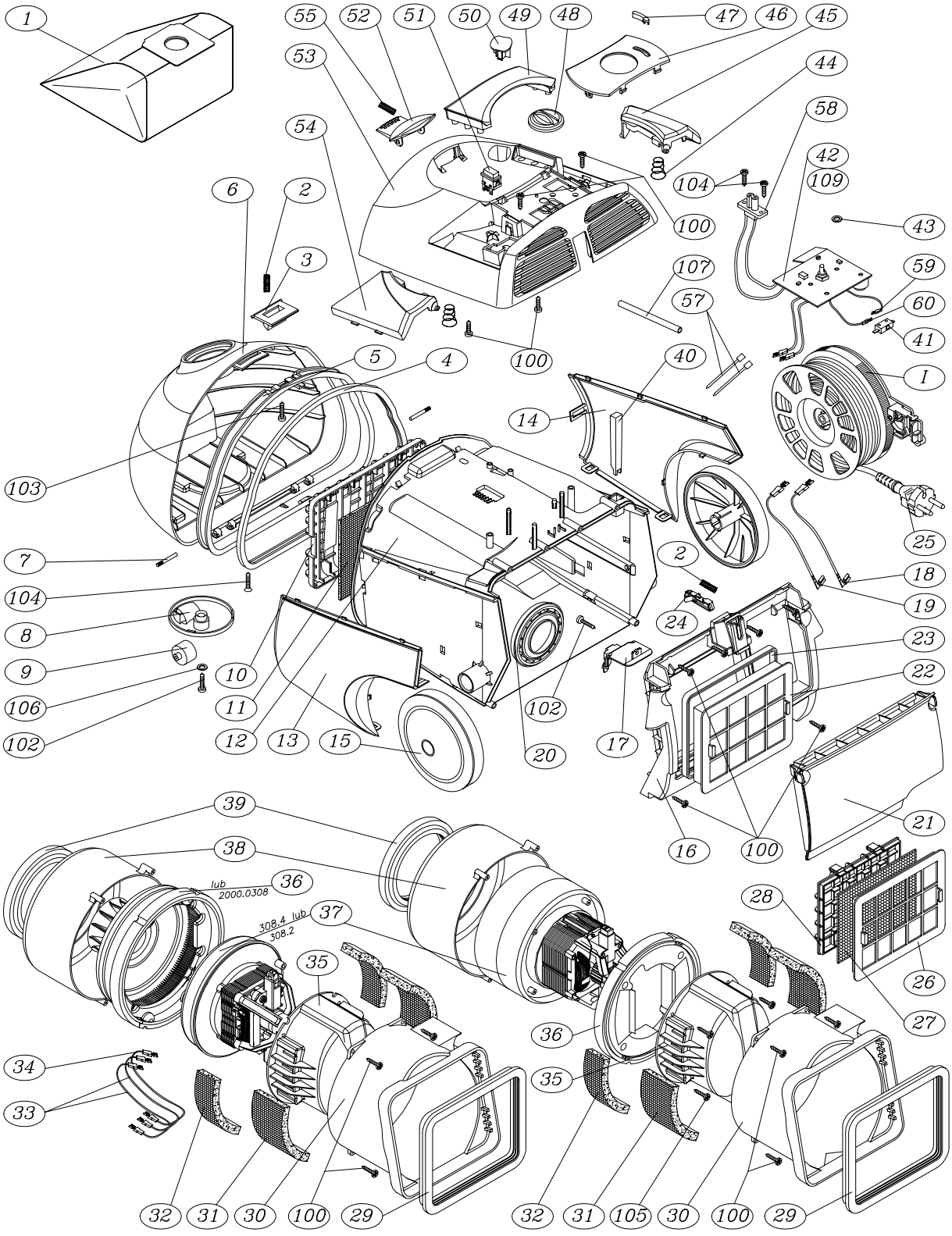
SPOSÓB OZNACZANIA TYPU
W kolumnie typ silnika usuwa się poz.C–306.2 a wprowadza poz.F-308.4

Str.10
Rys.3 Schemat połączeń elektrycznych.
Wprowadza się uwagę – w wykonaniu 2000.0.Foraz 2000.0.E nie stosuje się uziomu



Str.12
W pozycji 37 wprowadzono 308.4 lub 308.2

ODKURZACZ TYP 2000.0 W ROZŁOŻENIU NA CZĘŚCI I PODZESPOŁY

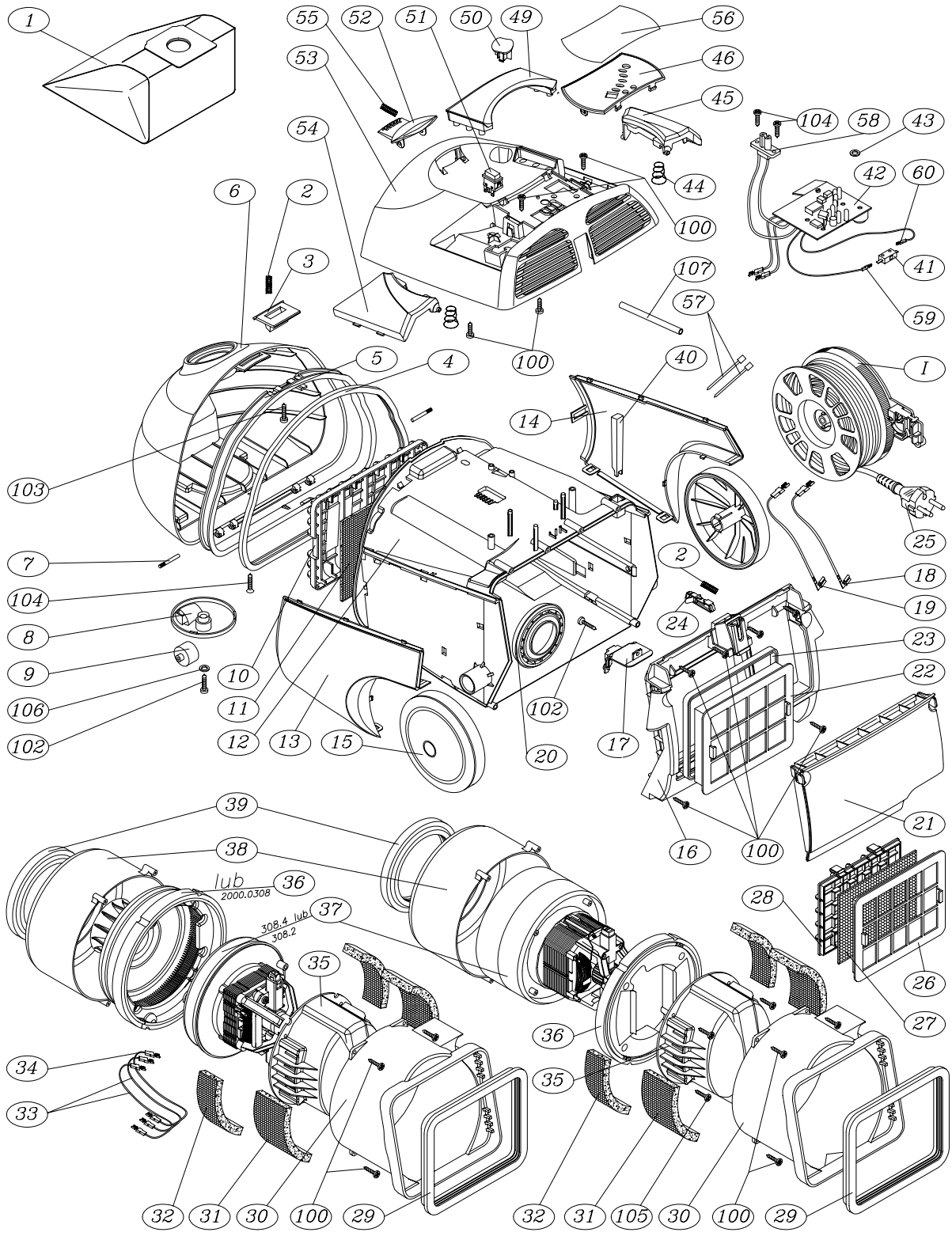


Str.13

Poz. 34 kolumna IV jest wszystkie typy – ma być wszystkie typy oprócz wykonania E i F

Str.14
Poz. 37 kolumna III jest 306.2 ma być 308.4
poz. 37 kolumna IV jest 2000.0.C ma być 2000.0.F***
Str.15
W pozycji 37 wprowadzono 308.4 lub 308.2

ODKURZACZ TYP 2000.3 W ROZŁOŻENIU NA CZĘŚCI I PODZESPOŁY



Str.16

Poz. 34- kolumna IV jest wszystkie typy - ma być wszystkie typy oprócz wykonania E i F

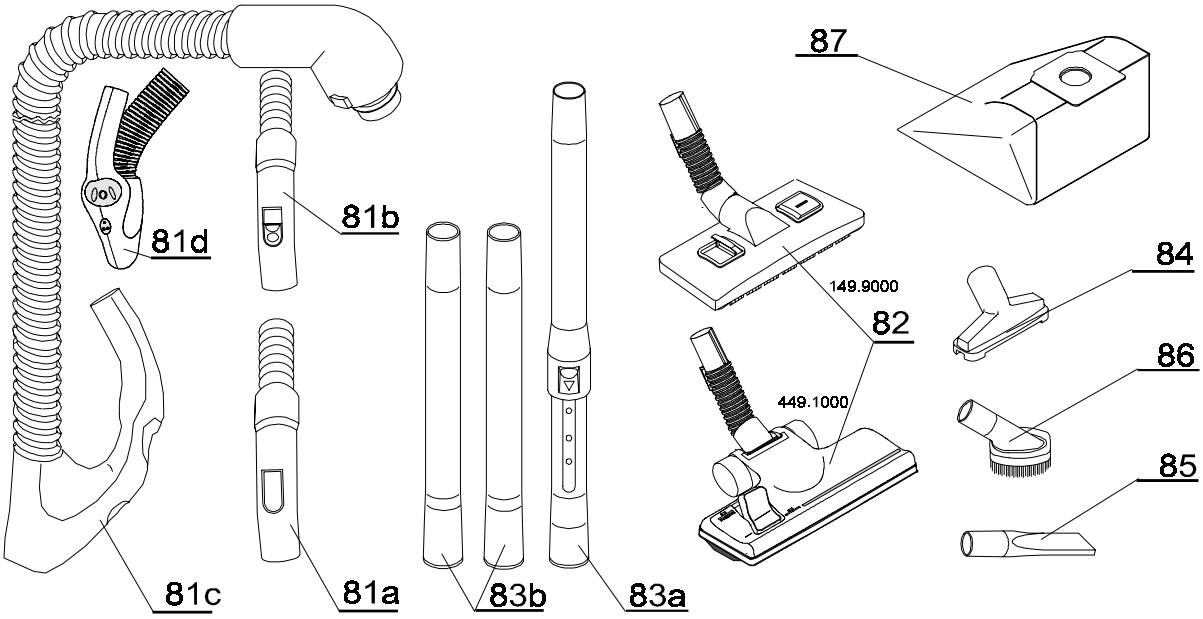
poz. 37 – kolumna III jest 306.2 ma być 308.4

Str.19

Poz. 37 kolumna III usuwa się poz. 306.2
kolumna IV usuwa się poz. 2000.5.C***

Str.22

Poz. 37 kolumna III usuwa się poz. 306.2
kolumna IV usuwa się poz.2000.5.C***



Str.26

Poz. 81a - kolumna III jest 2000.0300 - ma być 2000.1200
Poz. 81b – kolumna III jest 2000.0310 - ma być 2000.0300
Poz. 81c – kolumna III jest 2000.0410 - ma być 2000.1300
Poz. 81d – kolumna III jest .2000.0400 - ma być 2000.1400
Poz. 82 – kolumna III jest 111.2200 lub 111.2400 lub 149.9000 ma być 149.9000 lub 449.1000
Poz. 83b – kolumna III usuwa się 49.9050