

INSTRUKCA SERWISOWA SOKOWIRÓWEK TYP 277.8 i 277.8A

I. PARAMETRY TECHNICZNE SOKOWIRÓWEK TYP 277.8 i 277.8A

Napięcie zasilania	-230V,~50Hz
Moc znamionowa	-200+15% W
Moc biegu jałowego	- max 80 W
Prędkość obrotowa znam.	-6300 ±300 obr/min.
Klasa izolacji	- II klasa
Poziom hałasu	- max 78 dB/A
Zabezpieczenie sieci	-- max 6 A

2. BUDOWA URZĄDZENIA:

Sokowirówka z samoczynnym usuwaniem resztek napędzana jest silnikiem komutatorowym szeregowym z wbudowanym elektronicznym stabilizatorem zapewniającym stałość obrotów niezależnie od obciążenia. Obudowa silnika z tworzywa zapewnia II klasę izolacji urządzenia. Sito kpl. (z tarką do tarcia) mocowane jest na wale silnika poprzez zabierak, a zdejmowane wraz z miską na sok. Miskę na sok i pokrywę nakłada się na bazy w tarczy silnika i mocuje dwoma zamkami do podstawy.

	SOKOWIRÓWKA TYP 277.8		SOKOWIRÓWKA TYP 277.8A
Silnik	278.5000	278.7000	278.1000
Stabilizator obrotów	277.0080 - ZELMER	277.0060 – HYBRES lub 277.0090 - VIGOTOR	277.0150 - HYBRES
Czujnik obrotów	154.0300	154.0600	-
Wspornik regulatora	277.5002	277.5003	-
Kondensator kpl.	278.0100	278.7001	-

3. DEMONTAŻ SOKOWIRÓWEK TYP 277.8 i 277.8A

Demontaż urządzenia rozpocząć należy od zdjęcia popychacza **17** i miski **19**. Zwolnić zamki **9**, zdjąć pokrywę **20** i miskę na sok **23** wraz z sitem kpl. **22**, odwrócić urządzenie. Odkręcić trzy wkręty **106** mocujące wspornik **12** i zdjąć go, zwolnić wkręty mocujące przewody w złączu silnikowym **7** (dot. sokowirówki typ 277.8), odkręcić dwa wkręty **105** mocujące odciążkę, wyjąć przewód przyłączeniowy **18**.

Wykręcić wkręt **105** z podkładką **102** mocujący płytkę sterowania **29**, wyjąć płytkę **29** z wyłącznikiem **14**, zsunąć końcówki przewodów z zacisków wyłącznika. Postawić urządzenie w położeniu pracy, odkręcić dwa wkręty **101** z podkładkami **102** mocujące silnik **5** do podstawy **8**, wyjąć silnik, zdemontować połączenia wewnętrzne (patrz schematy połączeń elektrycznych). Wykręcić wkręty **105** i **103**, zdemontować czujnik obrotów **32**, wspornik regulatora **30** i stabilizator **31** (dot. sokowirówki typ 277.8).

Wykręcić dwa wkręty **105** wraz z podkładkami **102** mocujące stabilizator **31** do silnika **5** (dot. sokowirówki typ 277.8A).

Kluczem płaskim o S=6 mm zablokować wałek wirnika wsuwając go pomiędzy magnes i czoło tarczy łożyskowej silnika i odkręcić zabierak **16**.

Z podstawy **8** wyjąć zamki kpl. (**9**; **10**; **11**), zdemontować zamek **9** i sprężynę specjalną **10** z gniazda zamka **11**, a odkręcając dwa wkręty **103** wyjąć osłonę **6** z podstawy **8**.

4. ZASTOSOWANIE I DEMONTAŻ SILNIKÓW TYP 278.5 ; 278.7 ; 278.1

4.1. ZASTOSOWANIE

SILNIKI TYP 278.5 I 278.7 STOSOWANE SĄ DO SOKOWIRÓWEK TYP 277.8

SILNIK TYP 278.1 STOSOWANY JEST DO SOKOWIRÓWEK TYP 277.8A

4.2. DEMONTAŻ SILNIKÓW TYP 278.5 ; 278.7 ; 278.1

Rozłączyć połączenia konektorowe przewodów stojana od zatyczek szczotek. Z końcówki wałka wirnika przy pomocy praski ręcznej delikatnie wycisnąć magnes **44** (osadzony na kleju). Odgiąć występy opraw szczotek **46** w celu odblokowania szczotek kompletnych **45**. Wyjąć szczotki. Wykręcić 2 wkręty **110** z nakrętek **112** osadzonych w tarczy łożyskowej **38** i zdjąć podkładki **111**.

Z wałka wirnika wysunąć wraz z łożyskiem i oprawami szczotek tarczę łożyskową **38** oraz zdjąć kolejno podkładki **55**, **56** i **55**. Wycisnąć z tarczy łożyskowej oprawy szczotek **46** doginając wcześniej występy blokujące oprawy od wewnętrznej strony tarczy. Przy pomocy małego wkrętaka wymontować z gniazda łożyskowego dociskacz łożyska **41**, następnie wyjąć łożysko ślizgowe **43** i podkładką filcową **42**. Zdjąć z tarczy łożyskowej nośnej **37** stojan kompletny **35**. Wykręcić z tarczy 2 wkręty samogwintujące **103** i zdjąć kolejno blokadę łożyska II **39** i blokadę łożyska I **40**. Przy pomocy praski ręcznej wycisnąć z łożyska **107** wałek wirnika **36**. Wyjąć z gniazda łożysko wraz z amortyzatorem łożyska **53**. Z wałka wirnika zdemontować pierścień osadczy sprężynujący **108**. Z amortyzatora wyjąć łożysko.

Rozłączyć od przewodów gniazdo **54** naciskając przez boczne szersze okienka w gnieździe ostro zakończonym narzędziem „jezyczki” zacisków przewodów i wysunąć je z gniazda.

5. MONTAŻ SOKOWIRÓWEK TYP 277.8 i 277.8A

Montaż urządzenia w zasadzie przebiega w odwrotnej kolejności niż demontaż. Zmontować zamki kpl. wciskając ośki sprężyny specjalnej **10** w otwory zamka **9** i gniazda zamka **11**. Do podstawy **8** włożyć osłonę **6** i przykręcić ją dwoma wkrętami **105**. Odwrócić podstawę **8**, w cztery otwory dna podstawy wcisnąć cztery stopki **15**, zamontować przewód przyłączeniowy **18** i jego koniec wysunąć przez otwór osłony **6** na taką długość, aby opona przewodu była przyciśnięta przez odciążkę. Odwrócić podstawę **8**, w dwa wybrania wsunąć gniazda zamka kpl., odłożyć podstawę.

Wziąć silnik **5**, na wał wirnika zakręcić zabierak **16**, blokując drugi koniec wału kluczem o S=6 mm i dokręcić zabierak do oporu. Wziąć amortyzatory **2** i wsunąć je w otwory tarczy łożyskowej silnika, w otwory amortyzatorów wsunąć tulejki **1**.

Do wspornika regulatora **30** przykręcić czujnik obrotów **32** dwoma wkrętami **103**, w rowki wspornika wsunąć stabilizator obrotów. Wspornik regulatora przykręcić do tarczy łożyskowej dwoma wkrętami **105** tak aby stabilizator obrotów znajdował się po tej stronie tarczy łożyskowej, po której są wystające dwie nabki: wsunąć przewody czujnika obrotów **32**, w wybranie we wsporniku regulatora **30** (dot. sokowirówki typ 277.8).

Połączyć przewody wewnętrzne zgodnie ze schematem połączeń elektrycznych, przewody spiąć spinkami **28** (**niedopuszczalne jest zetknięcie się przewodów wewnętrznych z częściami wirującymi**).

Ustawić wstępnie obroty silnika w sposób następujący: zwory czujnika obrotów **32** ustawić tak, aby szczelina pomiędzy nimi a magnesem była rzędu 0.3 – 0.8 mm po obu stronach. Przy ustawieniu obrotów należy pamiętać, że wzrost szczeliny pomiędzy zworami a magnesem powoduje wzrost obrotów silnika. Dokładnego ustawienia obrotów (6000 +100obr./min.) dokonać potencjometrem dostrojczym, znajdującym się na płycie drukowanej stabilizatora obrotów **31** (dot. sokowirówki typ 277.8).

Silnik obrócić i dwoma wkrętami **105** z podkładkami **102** przymocować stabilizator **31** (dot. sokowirówki typ 277.8A).

Włożyć silnik **5** do podstawy **8** pamiętając, aby przewody do złącza silnikowego i do wyłącznika mogły być łatwo dostępne do wyjęcia. Silnik przykręcić wkrętami **101** z podkładkami **102**, odwrócić i podłączyć przewody do złącza silnikowego **7** przewód przyłączeniowy **18** podłączyć do złącza silnikowego i wcisnąć złącze na kołek, wybrać nadmiar przewodu przyłączeniowego i zamocować go odciażką dwoma wkrętami **105** (dot. sokowirówki typ 277.8).

Odwrócić urządzenie, w płytkę sterowania **29** wcisnąć wyłącznik **14** z osłonką wyłącznika **33**, podłączyć do niego przewody. Wsunąć płytkę sterowania do otworu w podstawie i zamocować wkrętem **105** z podkładką **102**. Wspornik **12** wkładamy w zarys otworu podstawy **8** i przykręcamy go do podstawy wkrętami **106**.

Włączyć urządzenie do sieci i sprawdzić czy ustawione wcześniej obroty silnika są utrzymane. Jeżeli obroty silnika odbiegają poza tolerancję, zdemontować częściowo napęd i ustawić obroty.

Na tarczę silnika założyć miskę na sok **23**, na zabierak **16** założyć sito **22**, docisnąć go, założyć pokrywkę **20** i zamknąć zamki **9**.

Uruchomić urządzenie, sprawdzić poprawność pracy, dokonać odbioru wyrobu zgodnie z normą bezpieczeństwa PN-92/E-08237-OL

6. MONTAŻ SILNIKÓW TYP 278.5 ; 278.7 ; 278.1

Montaż silnika odbywa się w kolejności odwrotnej do opisanego demontażu, przy przestrzeganiu następujących zaleceń:

1. Przy wymianie łożyska ślizgowego **43** należy bezwzględnie wymienić dociskacz łożyska **41** oraz w przypadku mocnego zabrudzenia podkładkę filcową **42** nasączoną olejem.
2. Do wciskania łożyska tocznego **107** na wałek wirnika należy używać praski ręcznej wywierając nacisk bezwzględnie na pierścień wewnętrzny łożyska.
3. Przy wymianie łożyska należy wymienić również amortyzator łożyska **53**.
4. Po wmontowaniu opraw szczotek **46** w otwory tarczy łożyskowej **38** należy odgiąć wewnętrzne występy w oprawach o ok. 1mm w celu zabezpieczenia ich przed wysunięciem na skutek drgań i nacisku sprężyny szczotki.
5. Przy montażu wirnika zachować ostrożność, aby nie uszkodzić mechanicznie czół uzwojeń, bieźni komutatora oraz czopów łożyskowych.
6. W silnikach, w których brakuje podkładek **55** i **56**, należy je zamontować.
7. Wkręty M5x50 **110** dokręcać równomiernie momentem około 3 Nm.
8. Magnes **44** osadzać na końcówce wałka przy pomocy kleju **LOCTITE NR 638** lub innego kleju o tych samych właściwościach (metal- metal).
9. Nie dopuścić do przedostania się kleju w okolice łożyska ślizgowego.
10. Po zmontowaniu silnika przed zamontowaniem szczotek należy małym młoteczkiem delikatnie obstukać silnik w okolicach łożysk w celu wyeliminowania naprężeń montażowych, aż do uzyskania minimalnych oporów obracania się wirnika w łożyskach. Wirnik powinien obracać się płynnie bez zacięć.
11. Po wymianie szczotek zaleca się wdrażać silnik zasilając go napięciem 110 V do momentu dotarcia 75 % powierzchni szczotek na styku z komutatorem.

UWAGA!

Do silników (wirników) wyprodukowanych przed czerwcem 1998r.należy stosować magnes kpl. 154.0030 zatryskiwany tworzywem z otworem $\phi 5$ i zabezpieczać go pierścieniem osadczym sprężynującym 5z.

W starszych typach silników, w których było stosowane łożysko toczne 6200ZZ C6 P6 (bez amortyzatora gumowego) w razie jego uszkodzenia należy go zastąpić takim samym łożyskiem. W przypadku wymiany wirnika należy zastosować łożysko 6000 P6 2s wraz z amortyzatorem.

7. INSTALACJA WYROBU:

Sokowirówkę podłącza się do sieci elektrycznej 230 V,~50 Hz. Urządzenie nie wymaga uziemienia. Uruchomienie urządzenia odbywa się przyciskiem wyłącznika O i I przez naciśnięcie go w strefie oznaczonej I. Wyłączenie przez naciśnięcie przycisku w strefie oznaczenia O.

8. WYKAZ NARZĘDZI:

8.1 Narzędzia pracy:

1. Komplet wkrętaków RWWe-A, RWWe-B.
2. Szczypce wygięte do pierścieni osadczych RSKml25.
3. Kleszcze do obnażania przewodów.
4. Praska PXBe:
5. Lutownica LEH 16.
6. Penseta.
7. Klucz płaski S=6.

8.2 Narzędzia pomiarowe:

1. Suwmiarka MAJ a' 1-140 mm.
2. Watomierz kl.1,5; zakres 100/200/300 V, 2,5 A.
3. Woltomierz kl.1,5; zakres 0 - 300 V.
4. Amperomierz kl.1,5; zakres 2,5 - 5 A.
5. Obrotomierz kontaktowy 0 - 20 tys. obr./min.
6. Omomierz kl.1,5.

9. UWAGI:

1. Dla prawidłowej pracy sokowirówki należy dokonać okresowej konserwacji silnika. Silnik oczyścić z pyłu węglowego, sprawdzić stan komutatora i długość szczotek.
2. Wszystkie naprawy należy przeprowadzać po odłączeniu urządzenia od sieci.
3. Konserwacje, naprawy i przeglądy powinien przeprowadzić pracownik o odpowiednich kwalifikacjach i po zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją i Instrukcją użytkownika wyrobu.
4. **NIE PROWADZIMY INDYWIDUALNEJ WYSYŁKI CZĘŚCI.**
5. **ZAKŁAD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO ZMIANY KSZTAŁTU CZĘŚCI WYNIKAJĄCYCH Z POPRAWY JAKOŚCI I FUNKCJONALNOŚCI WYROBU.**

PRZYCZYNY USZKODZEŃ SOKOWIRÓWEK TYP 277.5 i 277.8 I SPOSÓB ICH USUWANIA

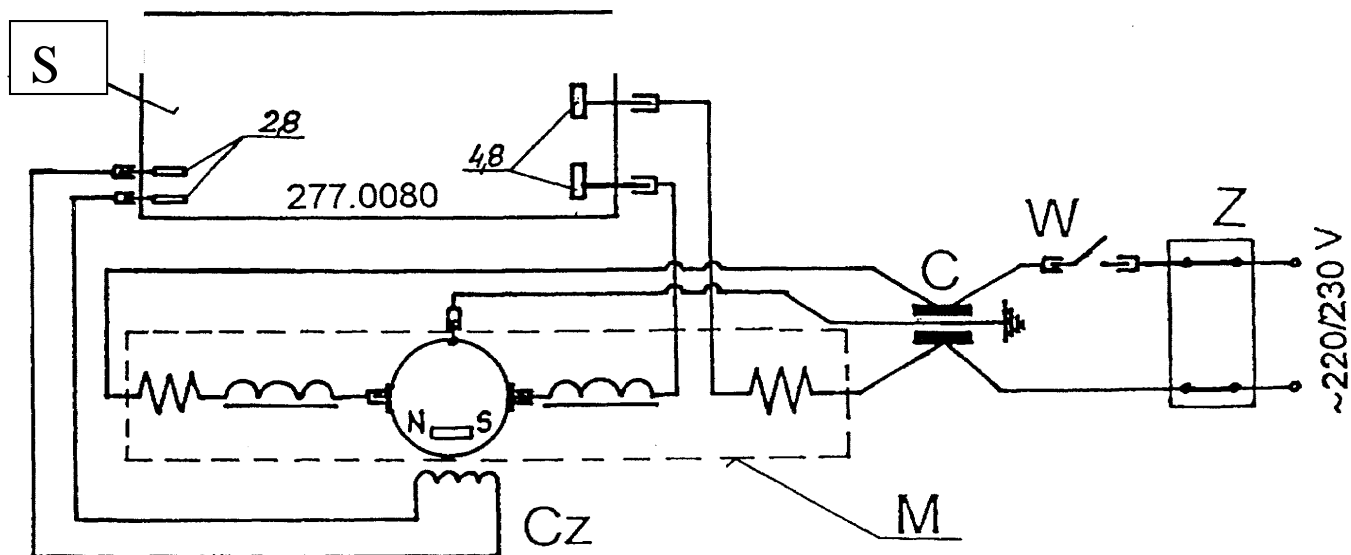
Lp.	Objawy uszkodzenia	Przyczyny uszkodzenia	Sposób naprawy	Uwagi	
1	2	3	4	5	
1.	1. Urządzenie nie pracuje lub pracuje z przerwami	1. Brak napięcia w sieci.	Sprawdzić, czy jest napięcie w sieci.		
2.		1.2 Uszkodzony przewód przyłączeniowy lub wewnętrzne połączenia elektryczne	Zdemontować urządzenie, sprawdzić połączenia elektryczne, uszkodzone wymienić na nowe.		
3.		1.3 Brak magnesu w pokrywie kpl. 20 (dot. sokowirówki 277.8)	Wymienić pokrywę kpl. na nową.		
4.		1.4 Uszkodzony wyłącznik 14.	Wymienić na nowy.		
5.		1.5 Uszkodzony stabilizator obrotów 31.	Zdemontować urządzenie, wymienić części na nowe, sprawdzić pracę, ustawić obroty.		
6.		1.6 Uszkodzony silnik 5.	Zdemontować urządzenie, postępować jak w p. S.1.		
7.	S.1 Silnik nie pracuje w ogóle	S.1.1 Przerwa w połączeniach stojana lub przerwa na kondensatorze.	Sprawdzić połączenia wewnętrzne, ustalić miejsce uszkodzenia, połączyć przewody. Kondensator wymienić na nowy.		
8.		S.1.2 Duże zużycie lub zawieszenie szczotek.	Jeżeli jest szczotka krótsza od 6 mm wymienić ją na nową. W przypadku zawieszenia przetrzeć bok szczotki drobnopięnistym papierem ściernym i wdrażać silnik.		
9.		S.1.3 Zły styk szczotki z komutatorem wskutek zabrudzenia.	Komutator przetrzeć szmatką zwilżoną w benzynie, jeżeli zabrudzenie nie ustąpi, przetrzeć komutator drobnopięnistym papierem.		
10.		S.1.4 Przerwa lub zwarcie w uzwojeniu wirnika.	Sprawdzić wirnik, w przypadku zwarcia lub przerwy wymienić na nowy.	Rezystancja wirnika $9\Omega + 10\%$.	
11.		S.1.5 Przerwa lub zwarcie w uzwojeniu stojana.	Sprawdzić cewki stojana. W przypadku stwierdzenia zwarcia lub przerwy wymienić stojan na nowy lub cewki na nowe.	Rezystancja cewki stojana $6,5Q \pm 10\%$.	
12.	2. Nadmierne nagrzewanie się urządzenia	S.2 Nadmierne nagrzewanie się silnika	S.2.1 Zużycie komutatora.	Zdemontować urządzenie, wymontować wirnik, w przypadku, gdy średnica komutatora jest mniejsza niż 26,5 mm wymienić wirnik na nowy. Zmontować urządzenie i sprawdzić	
13.		S.2.2 Przerwa lub zwarcie w uzwojeniu wirnika.	Postępować jak w p. S. 1.4.		
14.		S.2.3 Zwarcie w uzwojeniu stojana.	Postępować jak w p. S.1.5.		
15.	3. Urządzenie jest źródłem zakłóceń RTV	S.3 Zbyt duże iskrzenie na obwodzie komutatora	S.3.1 Niedotarte lub nadmiernie zużyte szczotki.	Dotrzeć szczotki lub wymienić na nowe.	
			S.3.2 Zużycie komutatora.	Postępować jak w p. S.2.1.	
17.			S.3.3 Przerwa lub zwarcie uzwojeń wirnika.	Postępować jak w p. S. 1.4.	
18.	4. Głośne urządzenie	S.4 Głośna praca silnika	S.4.1 Uszkodzone łożyska.	Zdemontować silnik, wymienić łożyska na nowe.	
19.	5. Sokowirówka rozbiega się bez obciążenia		S.5.1 Uszkodzony czujnik obrotów 32. (dot.277.8)	Zdemontować urządzenie, zmierzyć rezystancję cewki czujnika, jeżeli jest inna wymienić czujnik na nowy, ustawić obroty i zamontować.	Rezystancja cewki czujnika $64 \pm 3H$.
20.			S.5.2 Źle ustawiony czujnik obrotów 32. (dot. 277.8)	Zdemontować urządzenie, ustawić szczelinę w granicach 0,3-0,8 mm pomiędzy magnesem a końcami zwory czujnika, pamiętając, że obroty silnika rosna. gdw rośnie szczelina.	

1	2	3	4	5
21.		S.5.3 Przerwa na płycie drukowanej stabilizatora obrotów 31.	Wymienić stabilizator na nowy.	
22.	6. Zamki słabo trzymają otwierają się.	6.1 Zdeformowana sprężyna specjalna 10.	Zdemontować sprężynę i wymienić na nową.	
23.	7. Wymagane duże naciski popychacza 17 w czasie odwirowania.	7.1 Zużyte zębki tarczy do tarcia w sicie kpl. 22.	Wymienić sito kpl. 22 na nowe.	
24.	8. W otrzymanym soku znajduje się duża ilość resztek stałych.	8.1 Uszkodzone otwory sita kpl. 22.	Wymienić sito kpl. 22 na nowe.	
25.	9. Pokrywa ociera o sito 22.	9.1 Zdeformowana pokrywa 20.	Wymienić pokrywę na nową.	
26.		9.2 Zdeformowane sito kpl. 22.	Wymienić sito kpl. 22 na nowe.	

SPOSÓB SPRAWDZANIA STABILIZATORÓW:

- Połączyć sprawdzany stabilizator z silnikiem zgodnie ze schematem połączeń elektrycznych.
Napięcie zasilania: 230V, ~ 50 Hz.
- Stabilizatory HYBRES HR-140 - 277.0060 oraz 277.0150 powinny zapewnić obroty na poziomie 6300 ± 300 obr/min bez strojenia. Ponieważ stabilizatory te są nierozbieralne i nie mają elementów regulacyjnych, niewłaściwe obroty silnika świadczą o uszkodzeniu stabilizatora.
- Stabilizator VIGO TOR 377 - 277.0090 również powinien zapewnić obroty na poziomie 6300 ± 300 obr/min bez strojenia. W przypadku innych obrotów należy sprawdzić czy potencjometr regulacyjny nie jest zruszony (powinien być zabezpieczony lakierem). Jeżeli tak, to dostroić stabilizator do właściwych obrotów.
Brak możliwości dostrojenia za pomocą potencjometru regulacyjnego świadczy o uszkodzeniu stabilizatora.
- Stabilizator 277.0080 należy dostroić na poziomie 6300 ± 300 obr/min, zgrubnie poprzez doginanie zwory czujnika obrotów i dokładnie za pomocą potencjometru regulacyjnego. Brak możliwości dostrojenia stabilizatora świadczy o jego uszkodzeniu.

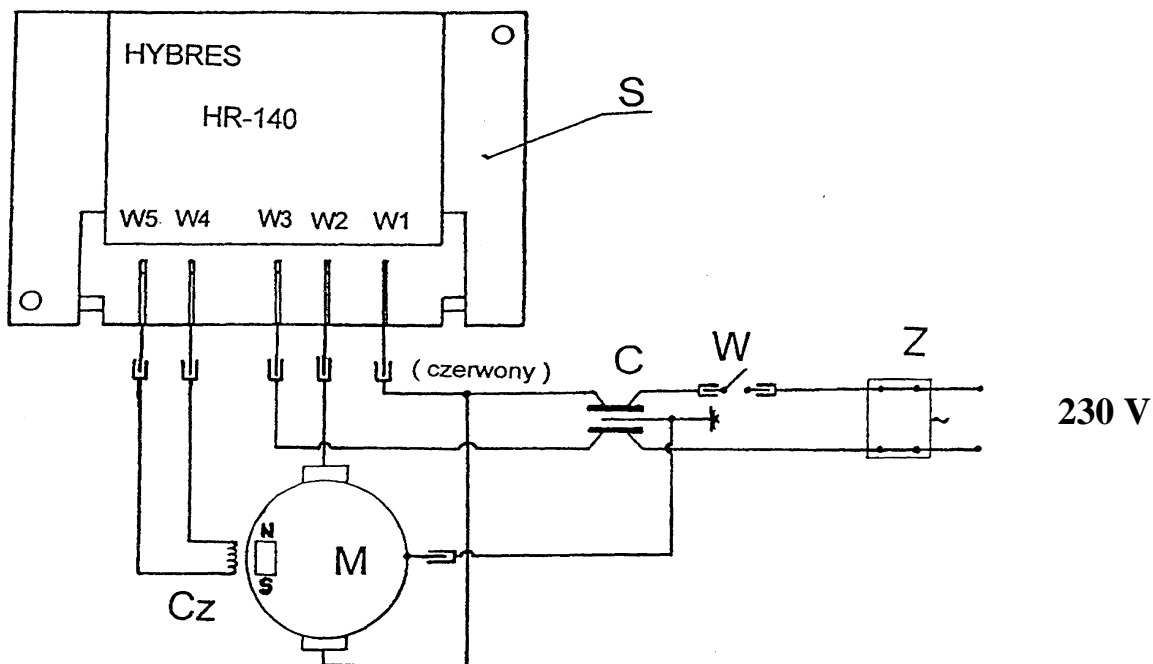
**SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH SOKOWIRÓWKI TYP 277.8
ZE STABILIZATOREM – ZELMER 277.0080**



W – wyłącznik
Z - złącze silnikowe
M -silnik typ 278.5

C - kondensator
S - stabilizator obrotów
Cz - czujnik obrotów

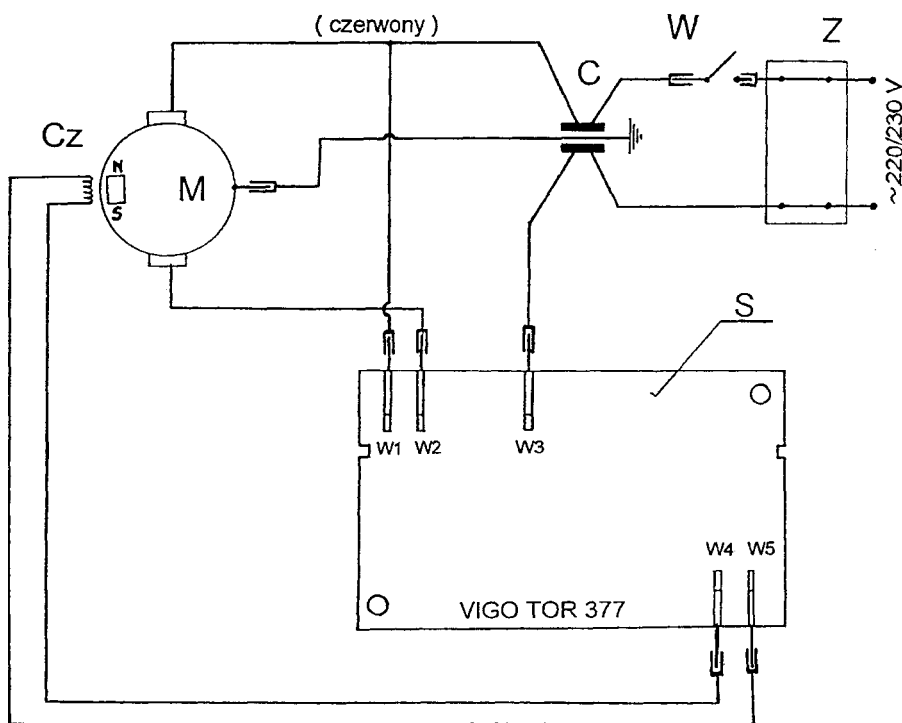
**SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH SOKOWIRÓWKI TYP 277.8
ZE STABILIZATOREM HYBRES HR-140 - 277.0060**



S - stabilizator obrotów
M-silnik 278.7
W – wyłącznik

Cz - czujnik obrotów
C - kondensator
Z - złącze silnikowe

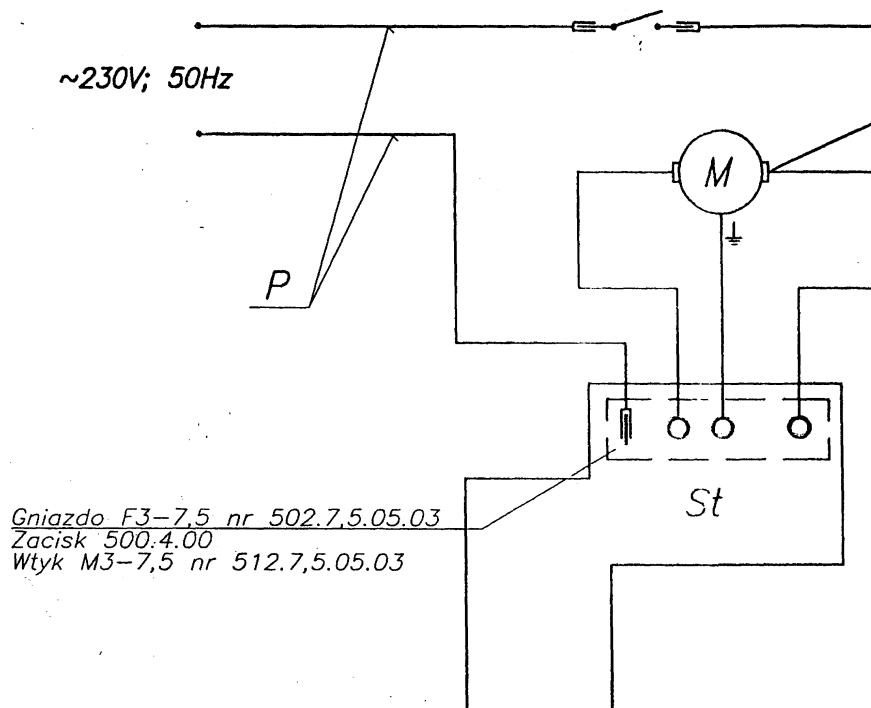
SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH SOKOWIRÓWKI TYP 277.8 ZE STABILIZATOREM - VIGO TOR „377” - 277.0090



S - stabilizator obrotów
Cz - czujnik obrotów
M - silnik 278.7

C - kondensator
W - wyłącznik
Z - złącze silnikowe

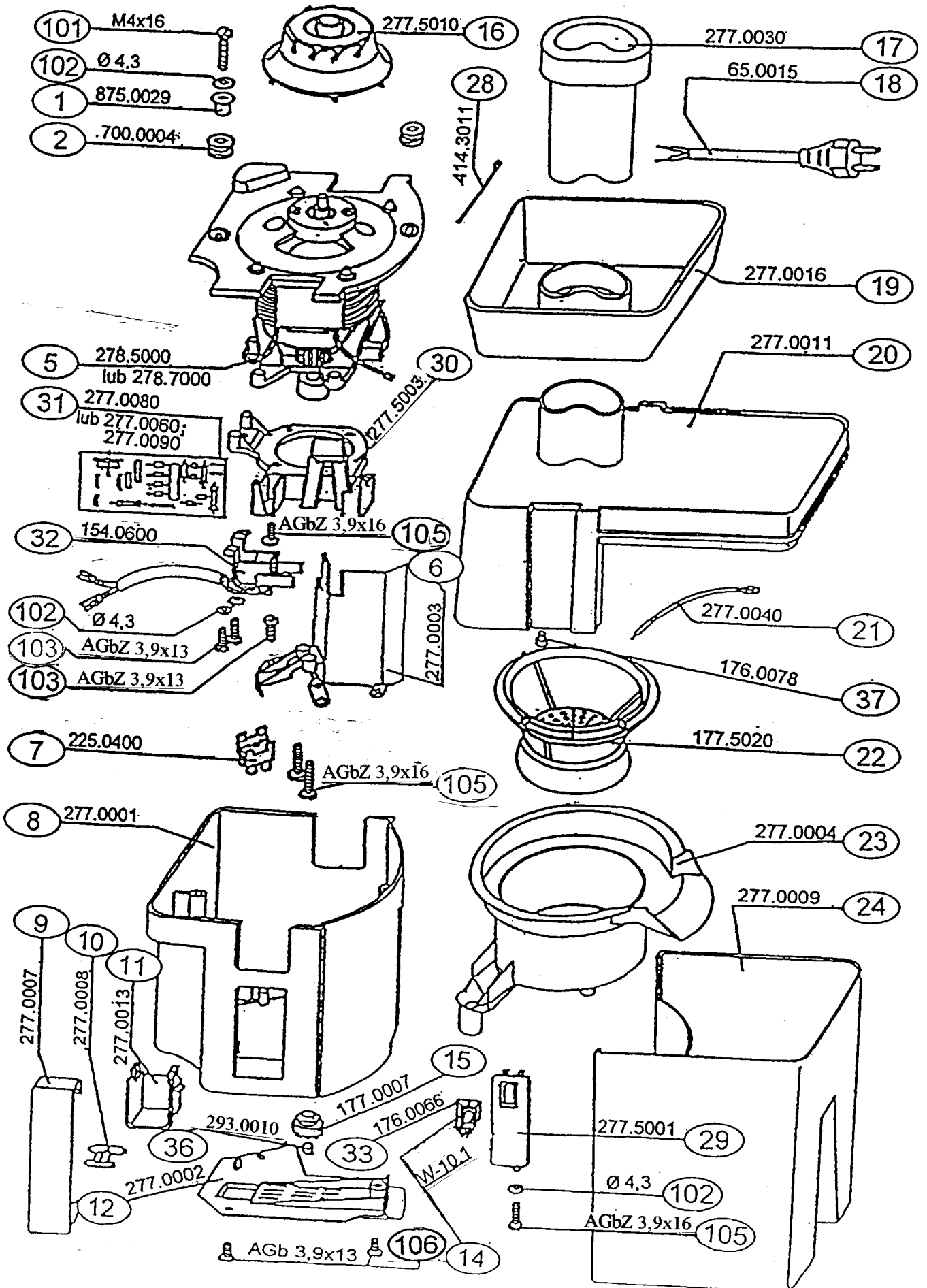
SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH SOKOWIRÓWKI TYP 277.8A ZE STABILIZATOREM – HYBRES - 277.0150



W - wyłącznik W-10.1
M - silnik typ 278.1000

St - stabilizator - 177.0150
P - przewód przyłączeniowy kpl. -177.0160
lub - 177.0162

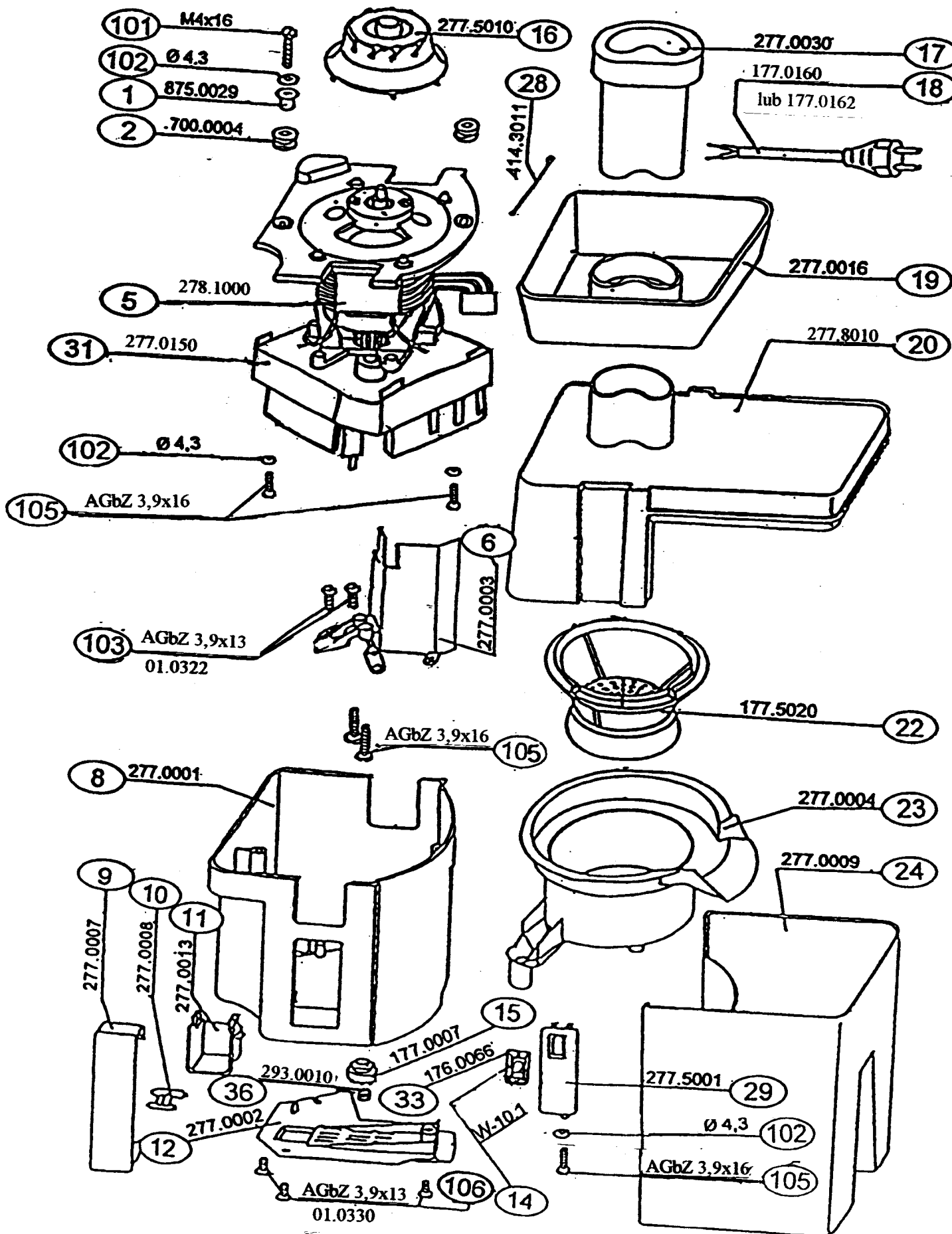
SOKOWIRÓWKA TYP 277.8



WYKAZ CZĘŚCI SOKOWIRÓWKI TYP 277.8

Oznaczenie na rys	Nazwa części	Numer fabryczny	Ilość szt. w wyrobie	Uwagi
1	Tuleika	875.0029	2	
2	Amortyzator	700.0004	2	
5	Silnik	278.5000	1	
		278.7000		
6	Ośłona	277.0003	1	
7	Złącze silnikowe	225.0400	1	
8	Podstawa	277.0001	1	
9	Zamek	277.0007	2	
10	Spreżyna spec.	277.0008	2	
11	Gniazdo zamka	277.0013	2	
12	Wspornik	277.0002	1	
14	Wyłącznik W-10.1	07.0405	1	
15	Stopka gumowa	177.0007	4	
16	Zabierak	277.5010	1	
17	Popychacz	277.0030	1	
18	Przewód przwł.	65.0015	1	
19	Miska	277.0016	1	
20	Pokrywa	277.0011	1	
21	Przewód wyłącznika	277.0040	1	
22	Sito kpl.	177.5020	1	
23	Miska na sok	277.0004	1	
24	Zbiornik resztek	277.0009	1	
28	Spinka	414.3011	5	
29	Płytko sterowania	277.5001	1	
30	Wspornik regulatora	277.5003	1	
31	Stabilizator	ZELMER 277.0080	1	
		HYBRES H140 - 277.0060;		
		VIGOTOR „377” - 277.0090		
32	Czuinik obrotów	154.0600	1	
33	Oślonka wyłącznika	176.0066	1	
36	Kołek	293.0010	4	
37	Trzpień oporowy	176.0078	1	
101	Wkręt M4x16	01.0077	2	
102	Podkładka Ø4,3	02.0505	3	
103	Wkręt AGbZ 3,9x13	01.0322	3	
105	Wkręt AGbZ 3,9x16	01.0335	3	
106	Wkręt AGbZ 3,9x13	01.0330	3	

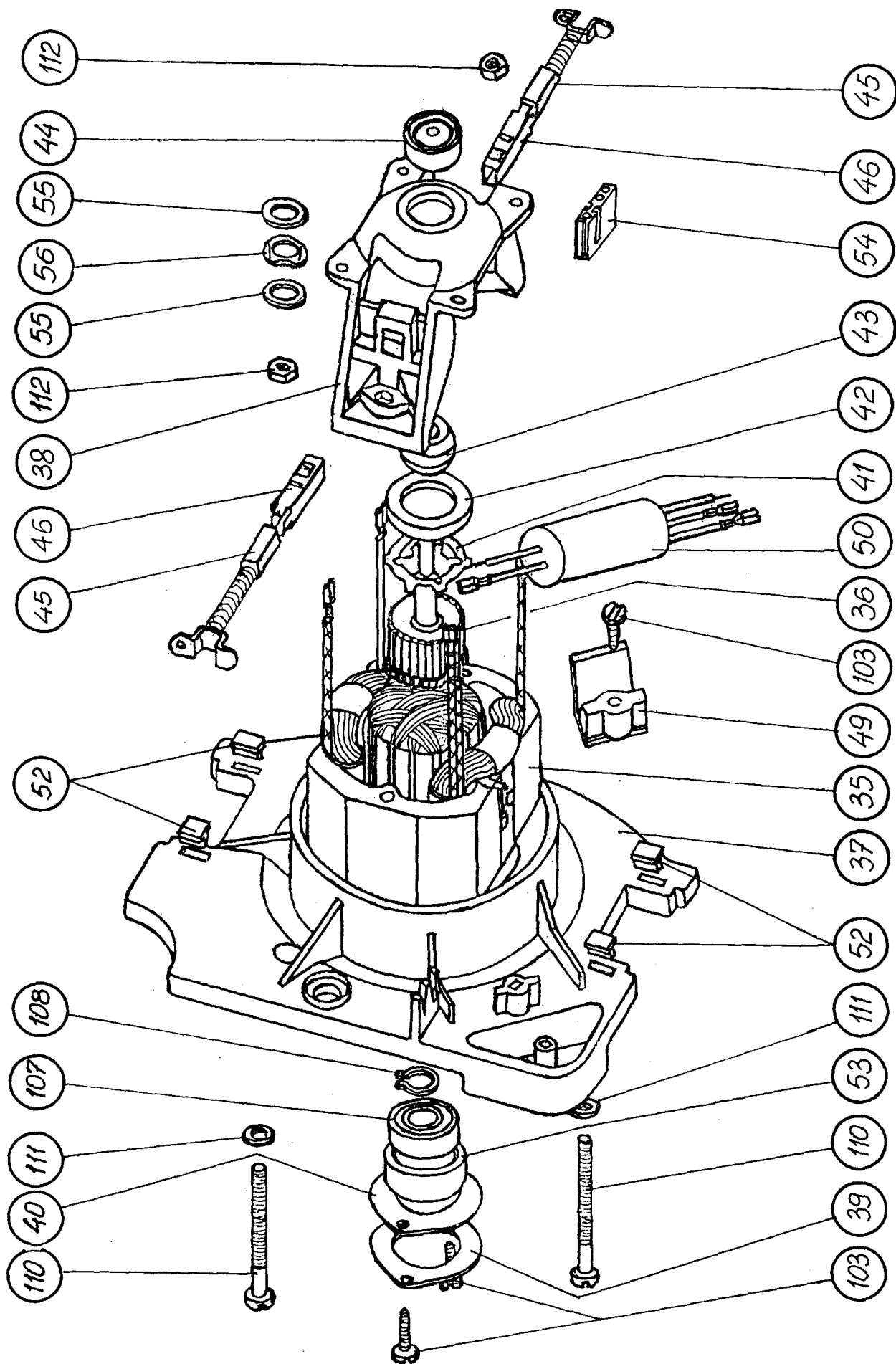
SOKOWIRÓWKA TYP 277.8A



WYKAZ CZĘŚCI SOKOWIRÓWKI TYP 277.8A

Oznaczenie na rys.	Nazwa części	Numer fabryczny	Ilość szt w wyrobie	Uwagi
1	Tulejka	875.0029	2	
2	Amortyzator	700.0004	2	
5	Silnik	278.1000	1	
6	Oslona	277.0003	1	
8	Podstawa	277.0001	1	
9	Zamek	277.0007	2	
10	Sprężyna spec.	277.0008	2	
11	Gniazdo zamka	277.0013	2	
12	Wspornik	277.0002	1	
14	Wyłącznik W-10.1	07.0405	1	
15	Stopka gumowa	177.0007	4	
16	Zabierak	277.5010	1	
17	Popychacz	277.0030	1	
18	Przewód przyłączeniowy	177.0160 lub 177.0162	1	
19	Miska	277.0016	1	
20	Pokrywa kpl.	277.8010	1	
22	Sito kpl.	177.5020	1	
23	Miska na sok	277.0004	1	
24	Zbiornik resztek	277.0009	1	
28	Spinka	414.3011	2	
29	Płytki sterowania	277.5001	1	
31	Stabilizator	177.0150	1	
33	Oslonka wyłącznika	176.0066	1	
36	Kolek	293.0010	4	
101	Wkręt M4x16	01.0077	2	
102	Podkładka 4,3	02.0505	4	
103	Wkręt 3,9x13	01.0322	2	
105	Wkręt 3,9x16	01.0335	5	
106	Wkręt 3,9x13	01.0330	3	

SILNIK TYP 278.5 ; 278.7 ; 278.1



WYKAZ

CZĘŚCI SILNIKÓW TYP 278.5 ; 278.7 i 278.1

Oznaczenie na rys.	Nazwa części	Numer fabryczny	Wchodzi do			Ilość szt. w wyrobie	Uwagi
			278.5	278.7	278.1		
35	Stojan kpl.	179.1100	X	-	-	1	
		179.5100	-	X	-		
		179.7100	-	-	X		
36	Wirnik kpl.	179.1200	X	X	X	1	
37	Tarcza łożyskowa nośna	278.0001	X	X	X	1	
38	Tarcza łożyskowa	179.0002	X	X	X	1	
39	Blokada łożysk., II	179.0004	X	X	X	1	
40	Blokada łożysk. I	179.0014	X	X	X	1	
41	Dociskacz łożyska	179.0008	X	X	X	1	
42	Podkładka filcowa	179.0012	X	X	X	1	
43	Łożysko ślizgowe	179.0013	X	X	X	1	
44	Magnes	154.0008	X	X	X	1	
45	Szczotka kpl.	178.0200	X	X	X	2	
46	Oprawa szczotki	179.0005	X	X	X	2	
49	Uchwyt kondensatora	278.0002	X	X	-	1	
50	Kondensator kpl.	278.0100	X	-	-	1	
		278.7001	-	X	-		
52	Wkładka gumowa	277.0029	X	X	X	4	
53	Amortyzator łożyska	179.0015	X	X	X	1	
54	Gniazdo F3-7.5	07.0692	X	X	X	1	
55	Podkładka	193.0004	X	X	X	2	
56	Podkładka sprężysta	193.0005	X	X	X	1	
103	Wkręt samogw.ST3.9x13	01.0322	X	X	-	2	
			-	-	X	3	
107	Łożysko 6000zzP62S	07.0036	X	X	X	1	
108	Pierścień osadczy spr. 10z	04.0004	X	X	X	1	
110	Wkręt M5x50	01.0034	X	X	X	2	
111	Podkładka Ø 5,3	02.0507	X	X	X	2	
112	Nakrętka M5	02.0006	X	X	X	2	