

INSTRUKCJA SERWISOWA

ŻELAZKA Z WYŚWIETLACZEM LCD

TYP 28Z012

WYDANIE 1

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	220 - 240V ~50/60Hz
Moc pobierana	2020 - 2400W
Poziom zakłóceń RTV	N
Klasa izolacji	I
Zabezpieczenie sieci	max. 16 A

BUDOWA ŻELAZKA

Żelazko jest urządzeniem przeznaczonym do użytku domowego. Żelazko wykonane jest z tworzyw sztucznych i aluminium. Stopa żelazka (aluminiowa) pokryta jest podwójną warstwą ceramiczną, która powoduje, że żelazko nie przywiera do żadnej tkaniny i jest odporne na zarysowania. Pracą żelazka, steruje układ elektroniczny, który zapewnia bezpieczną eksploatację żelazka. Elektroniczny wyświetlacz LCD informuje o wszystkich nastawach i funkcjach żelazka. Żelazko posiada funkcję automatycznego wyłączenia, jeżeli pozostanie włączone a nie jest używane (zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej).

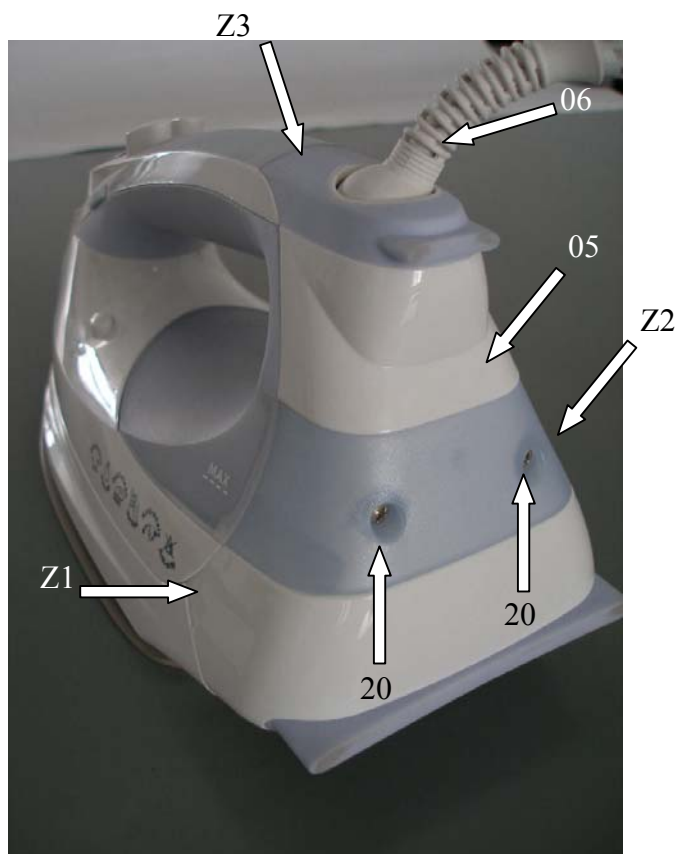
DEMONTAŻ ŻELAZKA

Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej Instrukcji serwisowej oraz Instrukcji użytkownika żelazka. Napraw powinien dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony pracownik serwisu. Wszelkich napraw należy dokonywać po wyjęciu wtyczki przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieci.

Demontaż należy przeprowadzić na stole pokrytym czystą miękką tkaniną, zwracając uwagę, aby nie porysować stopy żelazka i części wykonanych z tworzyw sztucznych.

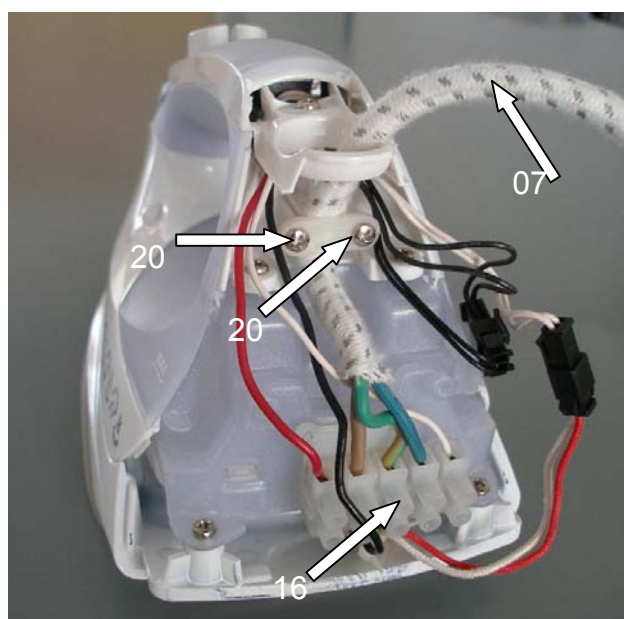
Numerzy części podane w poniższym opisie są zgodne z numerami podanymi w tabeli części zamiennych żelazka

1. Odkręcić dwa **wkręty 20** w **pokrywie tylnej 05** żelazka.
2. Nacisnąć pokrywę tylną w punktach **Z1** i **Z2** co spowoduje zwolnienie **zaczepów**. Odłączyć pokrywę od korpusu żelazka wysuwając ją jednocześnie ku tyłowi i ku górze. Uwaga na **trzeci zaczep Z3** w górnej części pokrywy. (Rys. 1.)



Rys.1.

3. Odkręcić dwa **wkręty 20** i zdjąć odciążkę przewodu przyłączeniowego.
4. Odłączyć **przewód przyłączeniowy 07** od **kostki przyłączeniowej 16**. (Rys.2.)



Rys. 2.

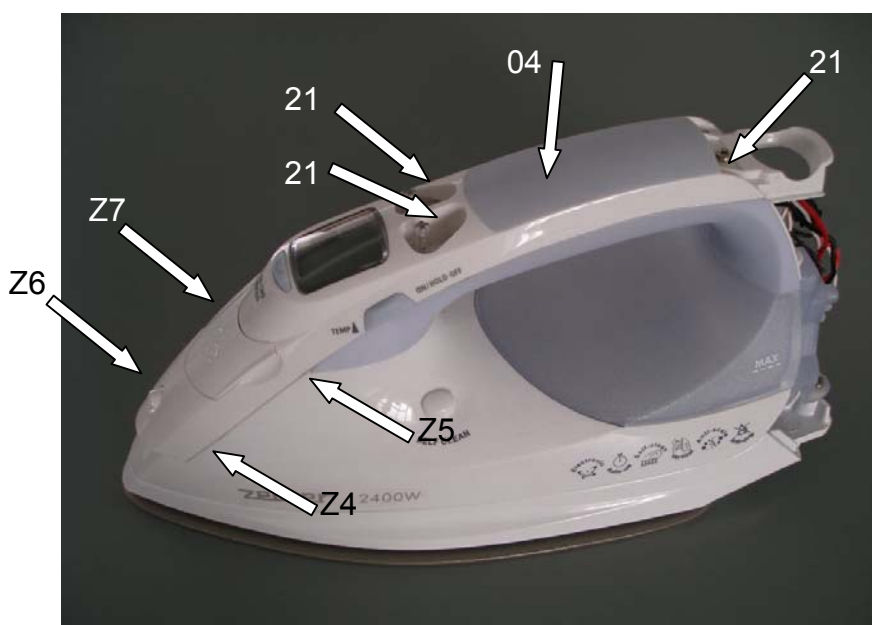
5. Zdjąć pokrywę tylną wraz z przewodem przyłączeniowym i **odgiętką 06**.

6. Podważyć zaczepy i wyjąć **przyciski spryskiwacza i pary 09**. (Rys. 3.)



Rys. 3.

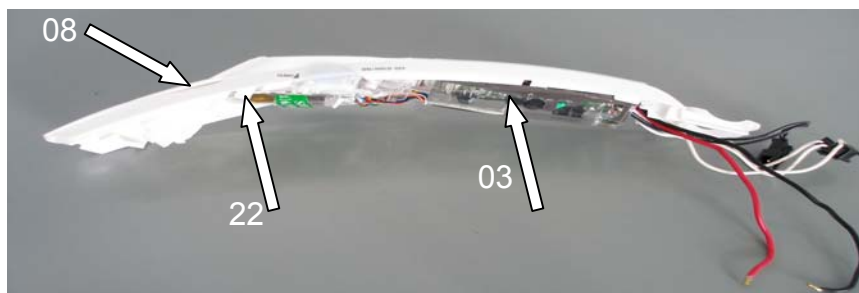
7. Odkręcić trzy **wkręty 21** z **pokrwyki uchwyty 04**. (Rys.4.)



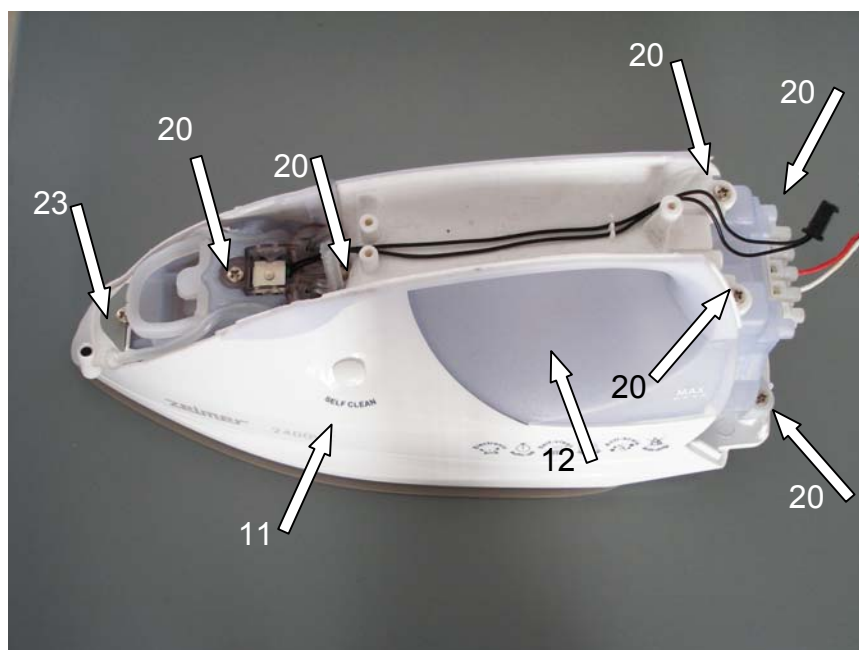
Rys. 4.

8. Odłączyć od kostki przyłączeniowej przewody (czerwony, czarny i biały) wychodzące z układu elektronicznego. Rozłączyć dwa złącza konektorowe na kolejnych przewodach wychodzących z układu elektronicznego. Zwalniając zaczepy od Z4 do Z7 w przedniej części pokrwyki unieść pokrwykę, wysunąć dyszę spryskiwacza i zdjąć pokrwykę uchwyty z **elektronicznym układem sterowania 03**. (Rys. 5.) Odkręcić **wkręt 22** i wyjąć kolejno, moduł wyświetlacza a następnie płytkę elektroniczną z pokrwyki uchwyty. Szczególną uwagę należy zwrócić na zaczepy wystające z obudowy płytki elektronicznej.

9. Odkręcić **wkręt 23** z przodu **korpusu 11** i kolejnych sześć **wkrętów 20** z korpusu i **zbiornika na wodę 12**. (Rys. 6.)



Rys. 5.



Rys. 6.

10. Zdjąć korpus razem ze zbiornikiem na wodę, **elektromagnetycznym dozownikiem wody 10** i **pompkami spryskiwacza i dodatkowej pary 13**. (Rys. 7.)



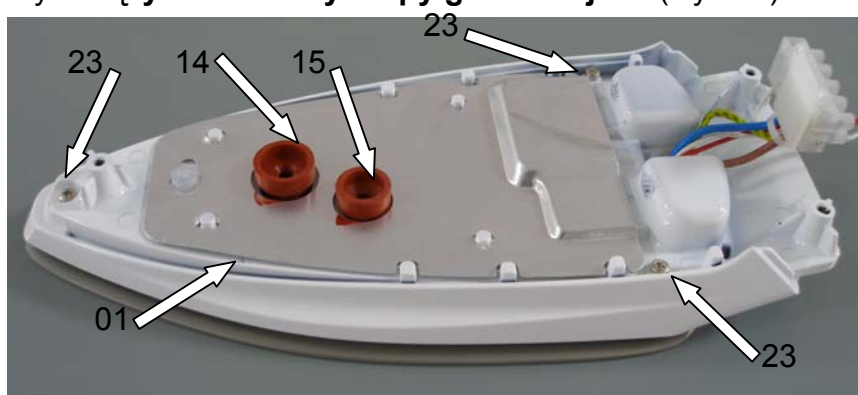
Rys. 7.

12. Zwalniając dwa zaczepy Z7 i Z8, w tylnej części korpusu, zdjąć korpus z zbiornika na wodę. (Rys. 8.)



Rys.8.

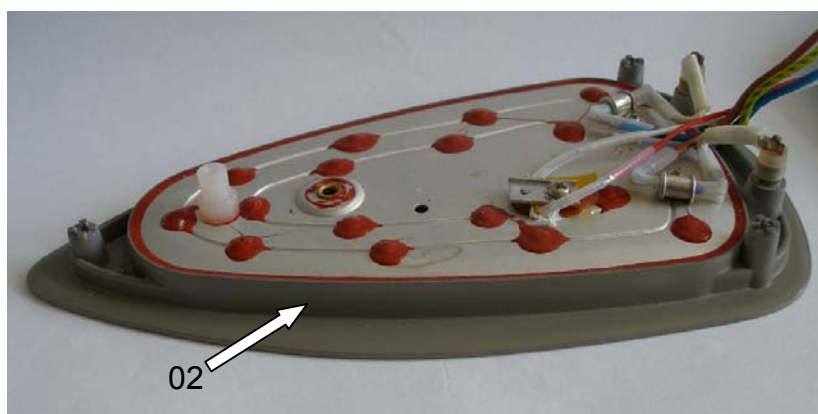
Odkręcić trzy **wkręty 23** z osłony stopy grzewczej **01**. (Rys. 9.)



Rys. 9.

Przed demontażem osłony stopy grzewczej należy zdjąć dwie **tulejki gumowe dużą 14 i małą 15** (rys.9) Tulejka duża podczas demontażu ulega zniszczeniu, gdyż jest przyklejona do **stopy grzewczej 02**.(rys.10). Przy wymianie stopy grzewczej należy też wymienić tulejkę 14. Miejsce jej montażu należy oczyścić z pozostałości kleju i nałożyć nową warstwę kleju silikonowego odpornego na wysoką temperaturę do 250°C.

Po demontażu osłony stopy grzewczej dostępne są dwa bezpieczniki termiczne i czujnik temperatury żelazka. (Rys. 10)



Rys. 10

MONTAŻ ŻELAZKA

Montaż żelazka typ 28Z012 przebiega w odwrotnej kolejności niż demontaż, szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowe wykonanie niektórych czynności:

1. Prawidłowy i staranny montaż tulejki gumowej dużej 14, przy użyciu kleju silikonowego (250°C), który tworzy elastyczną spoinę pomiędzy tulejką a stopą grzewczą.
2. Należy przestrzegać biegunowości przewodów przy podłączeniu ich do kostki przyłączeniowej.

WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Komplet wkrętaków

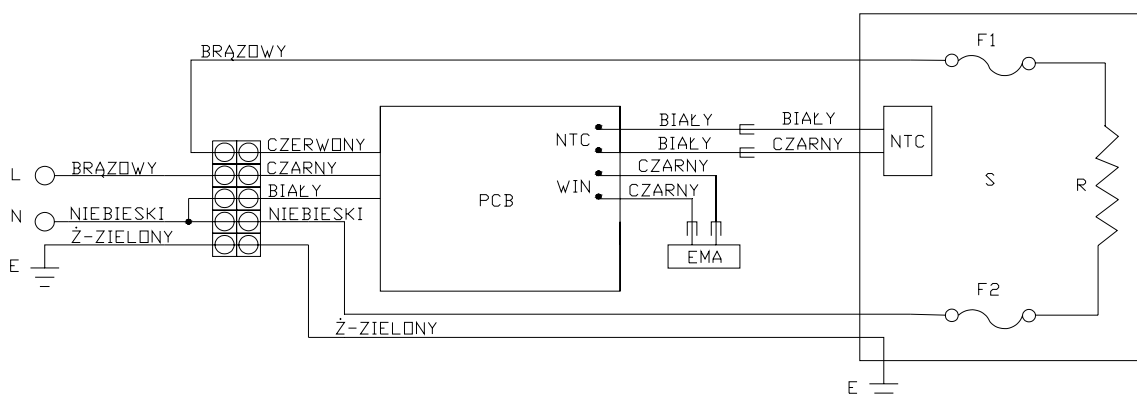
Woltomierz kl.1,5 zakres 0-300V

Watomierz kl. 1,5 zakres 100/200/300V, 5/10A

Amperomierz kl.1,5 zakres 5/10A

Autotransformator

Schemat połączeń elektrycznych



PCB – Elektroniczny układ sterowania

EMA – Elektromagnetyczny dozownik wody

NTC – Termistor

S – Stopa grzewcza

F1, F2 – Bezpieczniki termiczne

R - Grzałka

UWAGI

1. W CZASIE MONTAŻU NALEŻY UŻYWAĆ CZYSTYCH NARZĘDZI I CZĘŚCI.
2. ZAKŁAD NIE PROWADZI INDYWIDUALNEJ WYSYŁKI CZĘŚCI.
3. ZAKŁAD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO ZMIAN KSZTAŁTU CZĘŚCI, MAJĄCYCH NA CELU POPRAWĘ JAKOŚCI I FUNKCJONALNOŚĆ TEGO WYROBU.

EWENTUALNE USZKODZENIA ŻELAZKA TYP 28Z012

L.p.	Objawy uszkodzenia	Przyczyny uszkodzenia	Sposób naprawy
1.	Żelazko po włączeniu, nie pracuje: nie nagrzewa się, wyświetlacz LCD nie sygnalizuje jego stanu	1.1. Uszkodzony przewód przyłączeniowy lub wewnętrzne połączenia elektryczne.	Wymenić uszkodzony przewód przyłączeniowy lub przewody wewnętrzne na nowe. Połączenia wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
		1.2. Uszkodzony elektroniczny układ sterowania.	Wymenić układ na nowy.
		1.3. Uszkodzony czujnik temperatury.	Wymenić stopę grzewczą na nową.
		1.4. Uszkodzony bezpiecznik termiczny.	Wymenić stopę grzewczą na nową.
		1.5. Uszkodzona grzałka w stopie grzewczej.	Wymenić stopę grzewczą na nową.
2.	Żelazko nie nagrzewa się, wyświetlacz LCD pracuje prawidłowo.	2.1 Uszkodzona grzałka w stopie grzewczej.	Wymenić stopę grzewczą na nową.
3.	Urządzenie pracuje, nie wyłącza się po osiągnięciu wymaganej temperatury.	3.1. Uszkodzony elektroniczny układ sterowania	Wymenić układ na nowy.
5.	Urządzenie pracuje lecz nie wyłącza się samoczynnie.	5.1 Uszkodzony elektroniczny układ sterowania.	Wymenić układ na nowy.
6.	Urządzenie pracuje. Brak funkcji prasowania z parą.	6.1. Nadmiar osadu-kamienia wytrąconego z wody w komorze pary.	Usunąć nagromadzony osad - kamień.
		6.2. Zatkany-niedrożny przepływ pary.	Udrożnić przepływ pary.
7.	Urządzenie pracuje. Przyciski spryskiwacza lub pary nie działają.	7.1. Pęknięte sprężyny.	Wymenić pompkę spryskiwacza lub pary na nową.
8.	Urządzenie pracuje. Woda wycieka między stopą grzejną, a osłoną.	8.1. Nieszczelność układu wodnego.	Uszczelnić układ wodny.
9	Wyświetlacz LCD nie świeci	9.1 Przerwa w połączeniach wewnętrznych żelazka	Wymenić uszkodzone przewody wewnętrzne lub podzespoły.
10	Wyświetlacz LCD pulsuje i emitowany jest sygnał dźwiękowy.	10.1 Uszkodzony czujnik temperatury.	Wymenić stopę grzewczą na nową.

WYKAZ CZĘŚCI ŻELAZKA TYP 28Z012

Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Numer części	Ilość części w wyrobie	Nr rysunku
01	Ośłona stopy grzewczej	6282012001	1	9
02	Stopa grzewcza	6282012002	1	10
03	Elektroniczny układ sterowania	6282012003	1	5
04	Pokrywa uchwyty	6282012004	1	4
05	Pokrywa tylna	6282012005	1	1
06	Odgietka	6282012006	1	1
07	Przewód przyłączeniowy kpl.	6282012007	1	2
08	Pokrywa wlewu wody	6282012008	1	5
09	Przyciski spryskiwacza i pary	6282012009	2	3
10	Elektromagnetyczny dozownik wody	6282012010	1	7
11	Korpus	6282012011	1	6
12	Zbiornik na wodę	6282012012	1	6
13	Pompki spryskiwacza i dodatkowej pary	6282012013	1	7
14	Tulejka gumowa duża	6282012014	1	9
15	Tulejka gumowa mała	6282012015	1	9
16	Kostka przyłączeniowa	6282012016	1	2

WYKAZ WKRĘTÓW W ŻELAZKU 28Z012

Wkręty z wgłębieniem krzyżowym				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
20	Wkręt TWfZ 3x13 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	13	do tworzywa
21	Wkręt TWfZ 3x9.5 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	3	do tworzywa
22	Wkręt TWfZ 3x8 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	1	do tworzywa
23	Wkręt TWfZ 3x16 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	4	do aluminium