

# INSTRUKCJA SERWISOWA

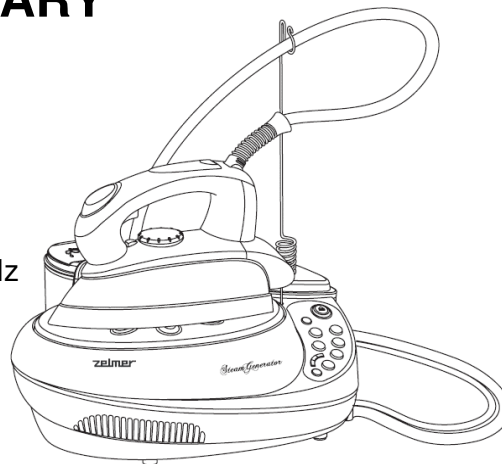
## GENERATORA PARY

### TYP 28Z014

WYDANIE 1

#### PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	220 - 240V ~50/60Hz
Moc pobierana	2020 - 2400W
Poziom zakłóceń RTV	N
Klasa izolacji	I
Zabezpieczenie sieci	max. 16 A



#### BUDOWA GENERATORA PARY

Generator pary jest urządzeniem przeznaczonym do użytku domowego. Generator składa się z żelazka i podstawy. Oba elementy połączone są ze sobą za pomocą elastycznego przewodu, którego zadaniem jest dostarczenie pary oraz zasilania od podstawy do żelazka. Generator pary wykonany jest z tworzyw sztucznych i stali. Stopa żelazka wykonana jest ze stali nierdzewnej. Pracą generatora, steruje układ elektroniczny, który zapewnia jego bezpieczną eksploatację. W skład podstawy wchodzi: układ sterowania wraz z generatorem pary, płyta z izolacją termiczną, zbiornik na wodę oraz wkładka anti-calc wraz z szufladką.

#### DEMONTAŻ GENERATORA PARY

**Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej Instrukcji serwisowej oraz Instrukcji użytkownika generatora pary. Napraw powinien dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony pracownik serwisu. Wszelkich napraw należy dokonywać po wyjęciu wtyczki przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieci.**

Demontaż należy przeprowadzić na stole pokrytym czystą miękką tkaniną, zwracając uwagę, aby nie porysować stopy żelazka i części wykonanych z tworzyw sztucznych.

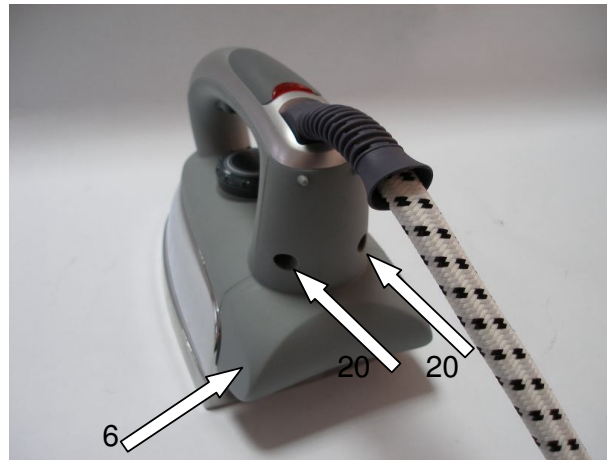
Numery części podane w poniższym opisie są zgodne z numerami podanymi w tabeli części zamiennych generatora pary.

**Demontaż generatora pary podzielony jest na demontaż:**

1. Żelazka
2. Podstawy

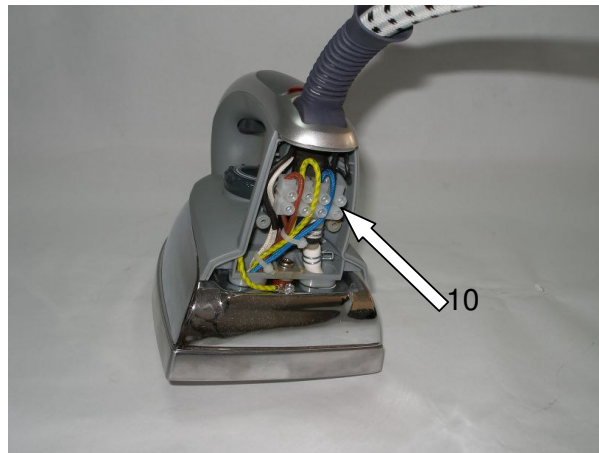
# 1. Demontaż żelazka

1.1 Odkręcić dwa **wkręty (20)** z **pokrywy tylnej (6)**. Zdjąć pokrywę tylną.(rys.1)



Rys.1

1.2 Poluzować wkręty w **kostce przyłączeniowej (10)** a następnie odłączyć przewody od kostki przyłączeniowej. Zdjąć **kostkę przyłączeniową (10)** z kołków mocujących.(rys.2)



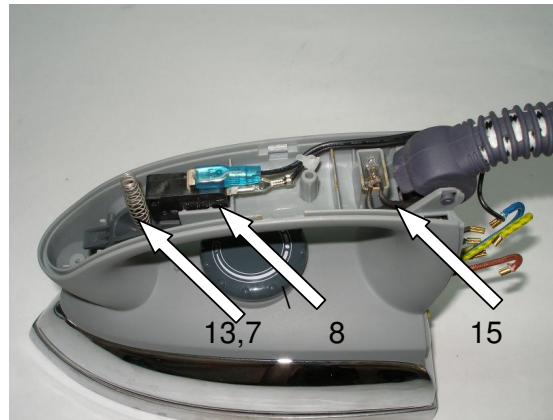
Rys.2

1.3 Odkręcić dwa wkręty mocujące **odciążkę z trzpieniem (4)** do **podstawy uchwytu (1)**. Wyjąć odciążkę.

1.4 Za pomocą płaskiego śrubokrętu wyjąć **zaślepkę (2)**. Odkręcić **wkręt (23)** mocujący **pokrywę uchwytu (9)** do **podstawy uchwytu (1)**.

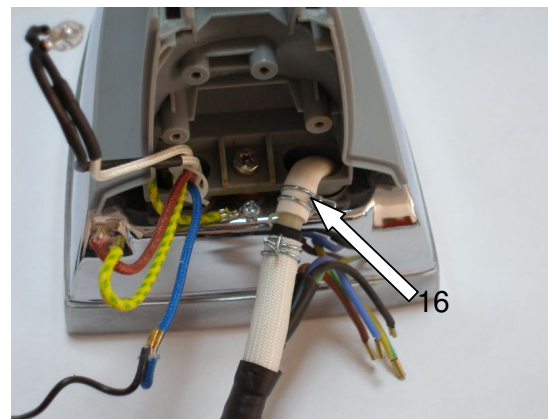
Po wcześniejszym uwolnieniu zatrzasków mocujących unieść **pokrywę uchwytu (9)** .

1.5 Zwolnić zaczepy **odgiętki (3)**, wyjąć podzespoły umieszczone w **podstawie uchwytu (1)**: **mikrowyłącznik (8)**, **przycisk pary (13)** wraz ze **sprężyną (7)** oraz **lampkę tłącą (15)**.(rys.3)



Rys.3

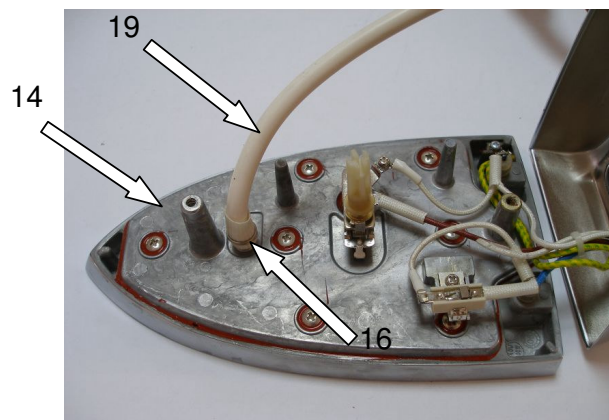
1.6 Za pomocą kleszczy ścisnąć **sprężynę zaciskową (16)** i zsunąć ją niżej **łącznika (17)** co pozwoli na zdjęcie **przewodu pary (19)**.(rys.4)



Rys.4

1.7 Podważając płaskim śrubokrętem **pokrętło (11)** zwolnić zaczepy i zdjąć pokrętło z **podstawy uchwytu (1)**. Wykręcić dwa **wkręty (22)** wraz z **podkładkami sprężystymi (25)** mocujące **podstawę uchwytu (1)** wraz z **osłoną stopy grzewczej (18)** do **stopy grzewczej (14)**. Odkręcić **wkręt (24)** wraz z **podkładką sprężystą ząbkowaną (27)** mocujący przewód uziemienia do **osłony stopy grzewczej (18)**. Unieść **podstawę uchwytu (1)** uważając na przewody wewnętrzne oraz **przewód pary (19)**.

1.8 Zwalniając **sprężynę zaciskową (16)** odłączyć **przewód pary (19)** od **stopy grzewczej (14)**.(rys.5)



Rys.5

1.9 Odkręcić cztery **wkręty (21)** wraz z **podkładkami izolacyjnymi (28)** mocujące **osłonę stopy grzewczej (18)** do **podstawy uchwytu (1)**. Zdejmij osłonę stopy grzewczej.

### WYKAZ CZĘŚCI ŻELAZKA TYP 28Z014

Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Numer części	Ilość części w wyrobie
1	Podstawa uchwytu	6282014001	1
2	Zaślepka	6282014002	1
3	Odgietka	6282014003	1
4	Odciażka z trzpieniem	6282014004	1
5	Przewód przyłączeniowy	6282014005	1
6	Pokrywa tylna	6282014006	1
7	Sprężyna	6282014007	1
8	Mikrowyłącznik	6282014008	1
9	Pokrywa uchwytu	6282014009	1
10	Kostka przyłączeniowa	6282014010	1
11	Pokrętko	6282014011	1
12	Trzpień	6282014012	1
13	Przycisk pary	6282014013	1
14	Stopa grzewcza	6282014014	1
15	Lampka tłacza	część handlowa	1
16	Sprężyna zaciskowa	6282014015	3
17	Łącznik	6282014016	1
18	Osłona stopy grzewczej	6282014017	1
19	Przewód pary	6282014018	1

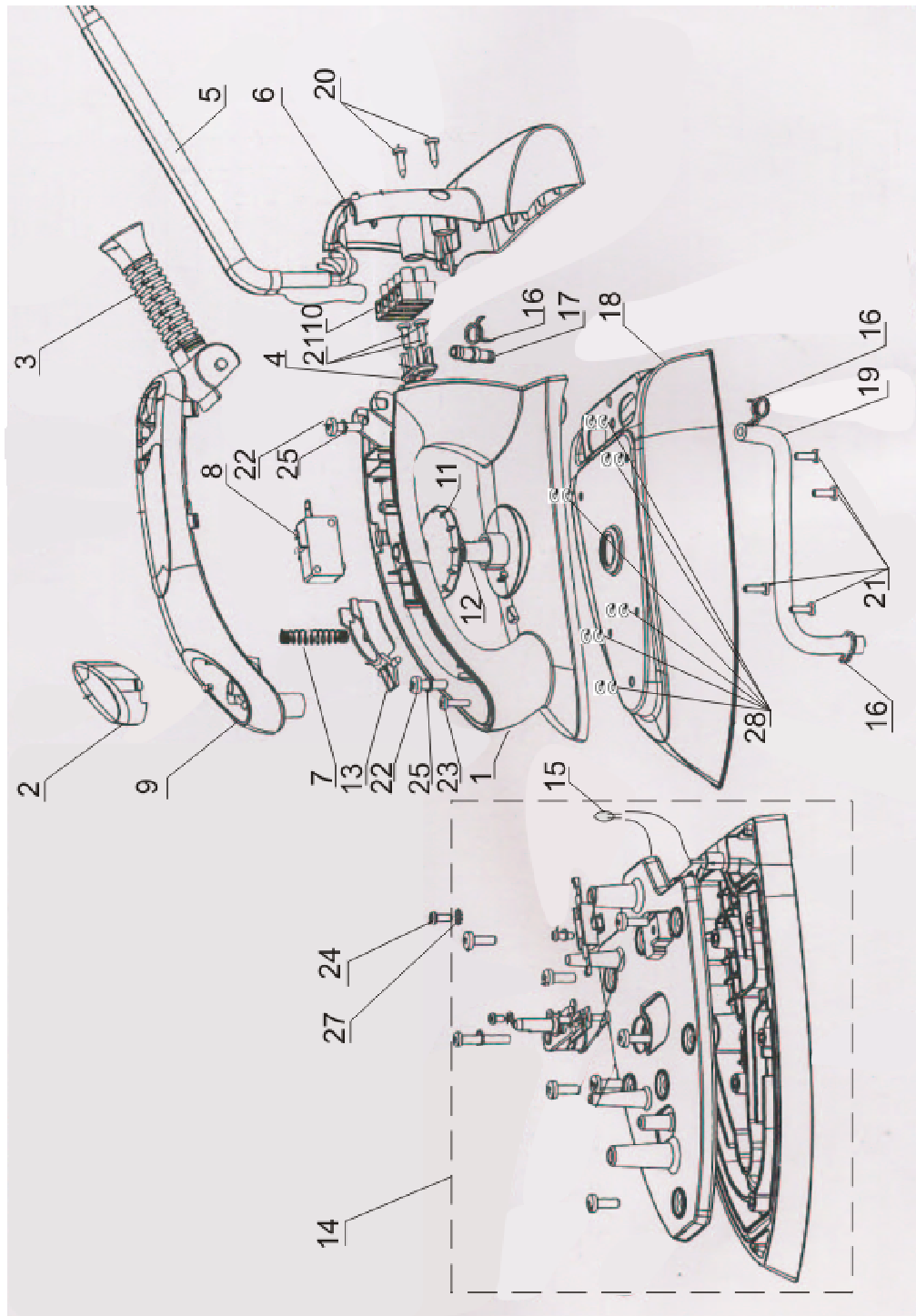
### WYKAZ WKRĘTÓW ŻELAZKA TYP 28Z014

Wkręty z wgłębieniem krzyżowym				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
20	Wkręt TWfZ 3x12 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do metalu
21	Wkręt TWfZ 3x10 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	6	do tworzywa
22	Wkręt TWfZ 3x14 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do tworzywa
23	Wkręt TWfZ 3x12 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	1	do tworzywa
24	Wkręt M3x8	część handlowa	1	do metalu

### WYKAZ PODKŁADEK ŻELAZKA TYP 28Z014

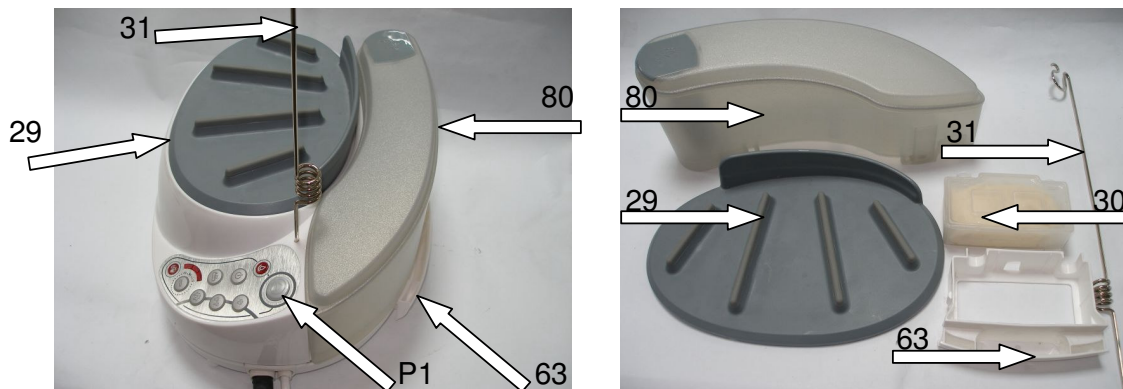
Podkładki				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
25	Podkładka sprężysta 4.3	część handlowa	2	stal
27	Podkładka sprężysta ząbkowana 3.2	część handlowa	1	stal
28	Podkładka izolacyjna 5	część handlowa	12	tekstolit

# ŻELAZKO TYP 28Z014 W ROZŁOŻENIU NA CZĘŚCI I PODZESPOŁY



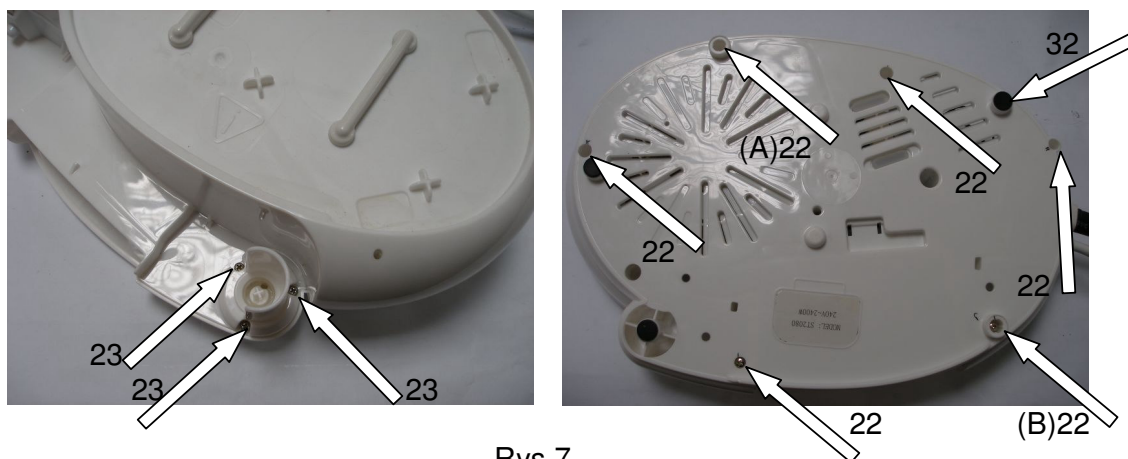
## 2. Demontaż podstawy.

2.1 Nacisnąć przycisk **P1** i zwolnić **zbiornik na wodę kpl.(80)**, wyjąć **szufladkę (63)** z **wkładką anti-calc (30)** oraz **wieszak na przewód (31)** zdjąć **płyte ochronną (29)** oraz **zbiornik na wodę kpl.(80)**. (rys.6)



Rys.6

2.2 Odkręć trzy **wkręty (23)**. Odwróć podstawę do góry **nóżkami (32)** i odkręć sześć **wkrętów (22)**, dwa z nich znajdują się pod **nóżkami (32)** w pkt. A i B.(rys.7)

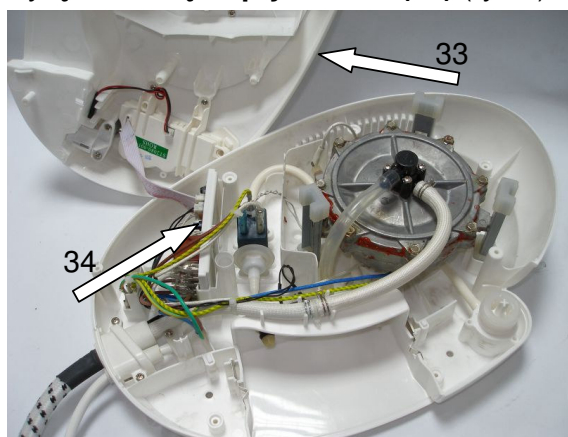


Rys.7

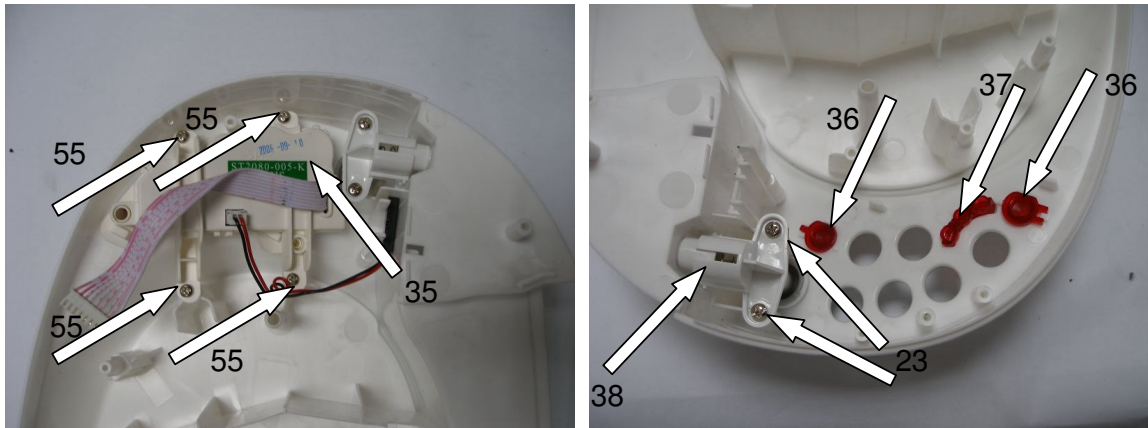
2.3 Odwróć podstawę do pozycji wyjściowej i unieś **pokrywe górną kpl. (33)** do góry.

2.4 Odłączyć taśmę przyłączeniową od **plytki PCB (34)**.(rys.8)

Rys.8



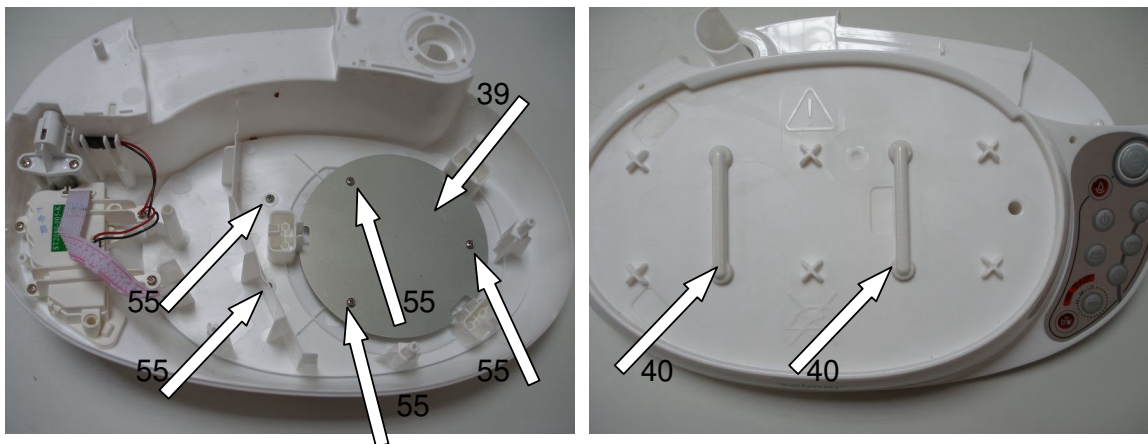
2.5 Odkręcić cztery **wkręty (55)** mocujące **panel sterujący kpl. (35)** do **pokrywy górnej kpl. (33)**. Wyjmij **osłony diod (36)** oraz trzy **osłony diod C (37)**.(rys.9)



Rys.9

2.6 Odkręć dwa **wkręty (23)** i wyjmij **zamek kpl. (38)**.(rys.9)

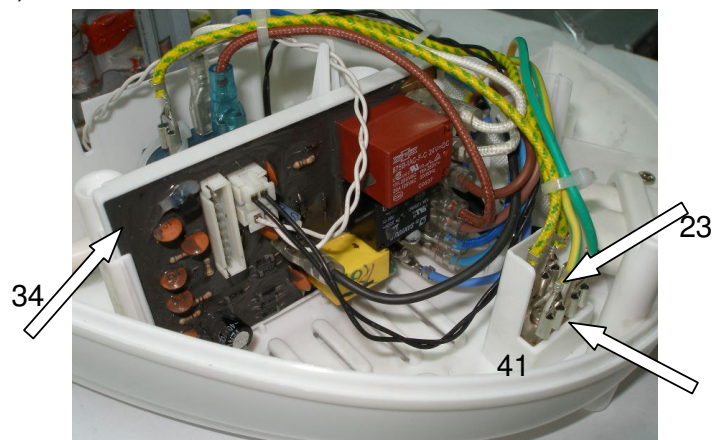
2.7 Odkręć trzy **wkręty (55)** mocujące **osłonę (39)** do **pokrywy górnej kpl. (33)**.  
Wyjmij osłonę. Odkręć 4 **wkręty (55)** mocujące dwa **wsporniki (40)**. (rys.10)



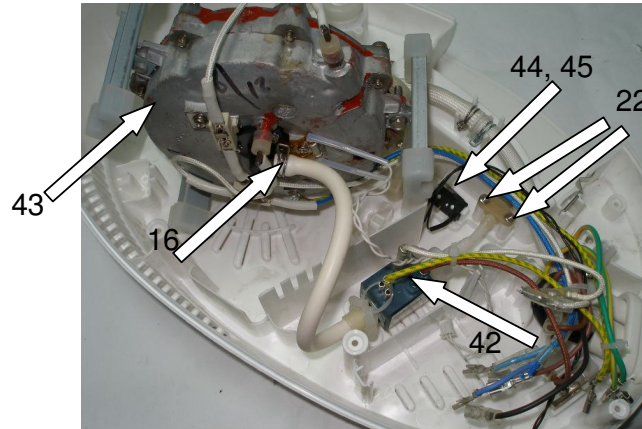
Rys.10

2.8 Odłącz przewody od **płytki PCB (34)** oraz **łącznika przewodów (41)** i wysuń płytkę PCB z przewodnic. Odkręć **wkręt (23)** wyjmij **łącznik przewodów (41)**.(rys.10)

Rys.10

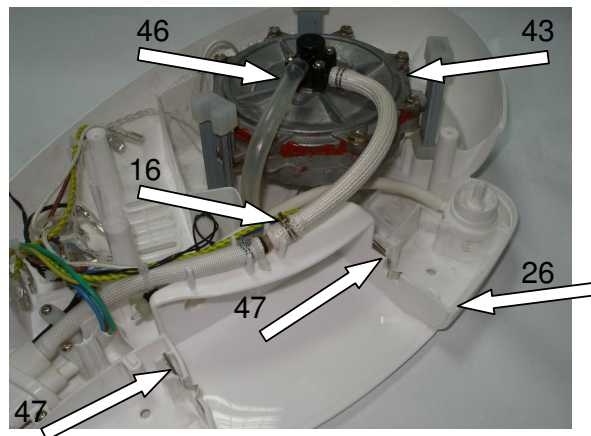


2.9 Odłącz przewody od **pompki kpl. (42)**, unieś **generator pary kpl. (43)** i odłącz wężyk **pompki kpl.(42)** zwalniając **sprężynę zaciskową (16)**. Odkręć dwa **wkręty (22)** mocujące końcówkę wężyka **pompki kpl. (42)**. Wyjmij pompkę kpl..Wyjąć z zatrzasków **mikrowyłącznik kontrolny (44)** oraz **kołek (45)**.(rys.11)



Rys.11

2.10 Odłączyć przewód pary **generatora pary kpl. (43)** zwalniając **sprężynę zaciskową (16)** oraz zdjąć przezroczysty **wężyk powietrza (46)**. Wyjąć generator pary. (rys.12)

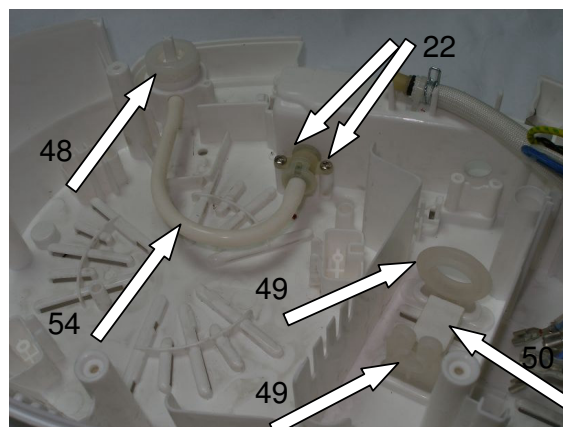


Rys.12

2.11 Wyjąć dwie **blaszki blokujące (47)** z **pokrywy dolnej (26)**. (rys.12)

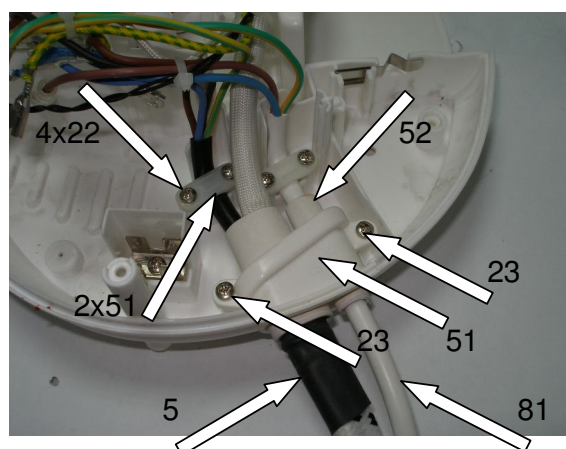
2.12 Odkręcić dwa **wkręty (22)** mocujące **przewód z zaworem (54)**, wyjmij przewód z zaworem zsuwając jego drugi koniec z mocowania w **pokrywie dolnej (26)**. Zdejmij **uszczelkę (48)**. Wyjmij **wsporniki pompki kpl. (49)** oraz **kostkę styropianową (50)**.(rys.13)





Rys.13

2.13 Odkręcić cztery **wkręty (22)** mocujące dwie **odciążki (51)** do **pokrywy dolnej (26)** oraz dwa **wkręty (23)** mocujące **wspornik kołnierza przewodu (52)** do **pokrywy dolnej (26)**. Wysuń **przewód zasilający (81)** oraz **przewód przyłączeniowy (5)** z **kołnierza przewodu (53)**. (rys.14)



Rys.14

### WYKAZ CZĘŚCI PODSTAWY TYP 28Z014

Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Numer części	Ilość części w wyrobie
5	Przewód przyłączeniowy	6282014005	1
16	Sprężyna zaciskowa	6282014015	3
26	Pokrywa dolna	6282014026	1
29	Płyta ochronna	6282014019	1
30	Wkładka anti-calc	6282014020	1
31	Wieszak na przewód	6282014021	1
32	Nóżka	6282014022	5
33	Pokrywa górna kpl.	6282014023	1
34	Płytki PCB	6282014024	1
35	Panel sterujący kpl.	6282014025	1
36	Ośłona diod C	6282014043	1
37	Ośłona diod C	6282014027	3
38	Zamek kpl.	6282014028	1
39	Ośłona	6282014029	1

40	Wspornik	6282014030	2
41	Łącznik przewodów	6282014031	1
42	Pompka kpl.	6282014032	1
43	Generator pary kpl.	6282014033	1
44	Mikrowyłącznik kontrolny	6282014034	1
45	Kolek	6282014035	1
46	Wężyk powietrza	część handlowa	1
47	Błaszki blokujące	6282014036	2
48	Uszczelka	6282014037	1
49	Wspornik pompki kpl.	6282014038	1
50	Kostka styropianowa	część handlowa	1
51	Odciążka	6282014044	2
52	Wspornik kołnierza przewodu	6282014040	1
53	Kołnierz przewodu	6282014041	1
54	Przewód z zaworem	6282014046	1
63	Szufladka	6282014039	1
80	Zbiornik na wodę kpl.	6282014080	1
81	Przewód zasilający	6282014042	1

## WYKAZ WKRĘTÓW PODSTAWY TYP 28Z014

Wkręty z wgłębieniem krzyżowym				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
22	Wkręt TWFZ 3x14 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	11	do tworzywa
23	Wkręt TWFZ 3x12 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	6	do tworzywa
55	Wkręt TWFZ 3x8 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	11	do tworzywa

## MONTAŻ GENERATORA PARY

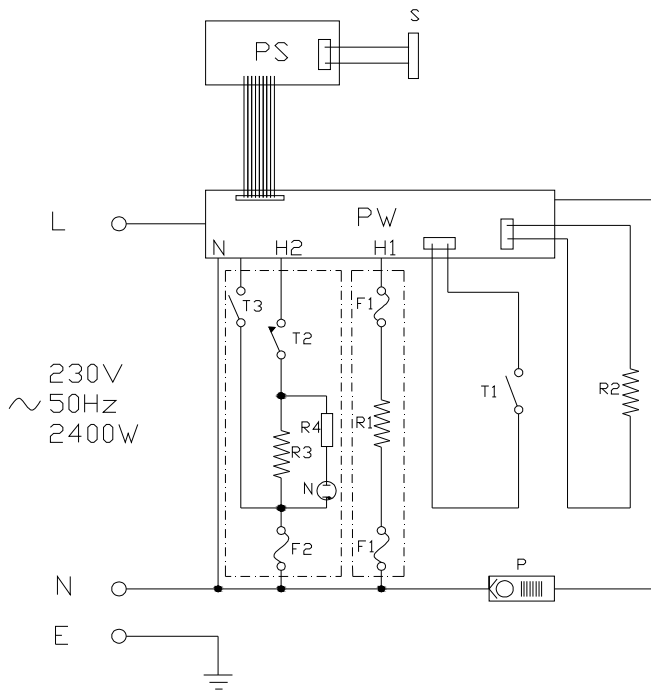
Montaż żelazka oraz podstawy generatora pary typ 28Z014 przebiega w odwrotnej kolejności niż demontaż, szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowe wykonanie niektórych czynności:

1. Prawidłowy i staranny montaż (prowadzenie i mocowanie) przewodów pary.
2. Należy przestrzegać biegunowości przewodów przy podłączeniu ich do kostki przyłączeniowej.

## WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Komplet wkrętaków  
 Woltomierz kl.1,5 zakres 0-300V  
 Watomierz kl. 1,5 zakres 100/200/300V, 5/10A  
 Amperomierz kl.1,5 zakres 5/10A  
 Autotransformator

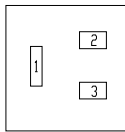
## Schemat połączeń elektrycznych



- H1 – obwód generatora pary
- H2 – obwód żelazka
- PS – panel sterowania
- PW – płytki wykonawcza
- R1 – grzałka generatora pary 1600W
- R2 – termistor (NTC)
- R3 – grzałka żelazka 800W
- R4 – opornik 120kΩ 0.25W
- N – neonówka 6x13mm
- F1, F2 – bezpieczniki termiczne
- T1 – mikrowyłącznik kontrolny
- T2 – termostat 8A
- T3 – mikrowyłącznik
- P – pompka
- S – sensor poziomu wody
- L – przewód fazowy
- N – przewód neutralny
- E – przewód ochronny

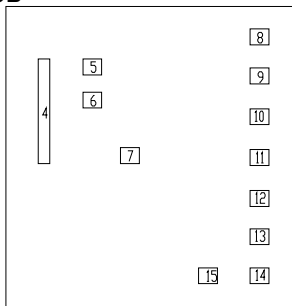
Schemat podłączenia przewodów do pompki i płytki wykonawczej PCB.

pompka



- 1 – żółto-zielony
- 2 – biały (płytki PCB)
- 3 – brązowy (płytki PCB)

płytki PCB



- 4 – taśma przyłączeniowa (panel sterowania)
- 5 – czarny (mikrowyłącznik kontrolny)
- 6 – biały (termistor)
- 7 – czarny (żelazko)
- 8 – biały (pompka)
- 9 – biały (generator pary)
- 10 – brązowy (żelazko)
- 11 – brązowy (pompka)
- 12 – brązowy (przewód przyłączeniowy)
- 13 – niebieski (generator pary)
- 14 – niebieski (przewód przyłączeniowy)
- 15 – niebieski (żelazko)

## UWAGI

1. W CZASIE MONTAŻU NALEŻY UŻYWAĆ CZYSTYCH NARZĘDZI I CZĘŚCI.
2. ZAKŁAD NIE PROWADZI INDYWIDUALNEJ WYSYŁKI CZĘŚCI.
3. ZAKŁAD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO ZMIAN KSZTAŁTU CZĘŚCI, MAJĄCYCH NA CELU POPRAWĘ JAKOŚCI I FUNKCJONALNOŚĆ TEGO WYROBU.

## EWENTUALNE USZKODZENIA GENERATORA PARY TYP 28Z014

L.p.	Objawy uszkodzenia	Przyczyny uszkodzenia	Sposób naprawy
1.	Stacja parowa po włączeniu, nie pracuje: przyciski na panelu nie świecą się.	1.1. Uszkodzony przewód zasilający lub wewnętrzne połączenia elektryczne.	Wymienić uszkodzony przewód zasilający lub przewody wewnętrzne na nowe. Połączenia wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
		1.2. Uszkodzony elektroniczny układ sterowania.	Wymienić układ na nowy.
2.	Żelazko nie nagrzewa się, podstawa pracuje prawidłowo, para jest wytwarzana.	2.1. Uszkodzony przewód przyłączeniowy żelazko – podstawa generatora pary	Wymienić przewód przyłączeniowy na nowy.
		2.2. Uszkodzona grzałka w stopie grzewczej.	Wymienić stopę grzewczą na nową.
		2.3. Uszkodzony termostat	Wymienić stopę grzewczą na nową.
3.	Urządzenie pracuje, stopa grzewcza nie wyłącza się po osiągnięciu wymaganej temperatury.	3.1. Uszkodzony termostat	Wymienić stopę grzewczą na nową.
5.	Urządzenie pracuje lecz nie przechodzi w stan czuwania po określonym w instrukcji czasie 10min nieużywania stacji.	5.1. Uszkodzony elektroniczny układ sterowania.	Wymienić układ na nowy.
6.	Urządzenie pracuje: stopa grzewcza osiąga wymaganą temperaturę, para nie jest wytwarzana, bądź jest wytwarzana w znikomej ilości.	6.1. Nadmiar osadu-kamienia wytrąconego z wody w generatorze pary	Wymienić generator pary na nowy.
		6.2. Zatkany-niedrożny przepływ pary.	Udrożnić przepływ pary.
		6.3. Uszkodzona pompka (po wciśnięciu przycisku pary brak charakterystycznego dźwięku pracy pompki)	Wymienić pompkę na nową.
7.	Urządzenie pracuje. Przycisk pary nie działa (brak reakcji po wciśnięciu).	7.1. Uszkodzony mikrowyłącznik.	Wymienić mikrowyłącznik na nowy.
8.	Urządzenie pracuje. Woda wycieka między	8.1. Nieszczelność układu wodnego.	Uszczelnić układ wodny.

	podstawą a zbiornikiem na wodę.		
9.	Przyciski i kontrolki panelu sterownia nie świecą w sposób opisany w instrukcji użytkowania.	9.1. Uszkodzony elektroniczny układ sterownia.	Wymienić układ na nowy.
10.	Dioda wskaźnika poziomu wody na panelu sterowania świeci i emitowany jest sygnał dźwiękowy mimo uzupełnienia poziomu wody.	10.1. Uszkodzony elektroniczny układ sterownia.	Wymienić układ na nowy.
11.	Dioda zapelnienia wkładu anti-calc na panelu sterowania świeci i emitowany jest sygnał dźwiękowy mimo wymiany wkładu anti-calc na nowy.	11.1. Uszkodzony mikrowyłącznik kontrolny.	Wymienić mikrowyłącznik na nowy.
		11.2. Uszkodzony elektroniczny układ sterownia.	Wymienić układ na nowy.
12.	Stopa żelazka nagrzewa się, nie działa lampa sygnalizująca pracę w rękojeści żelazka.	12.1. Uszkodzona neonówka.	Wymienić neonówkę na nową.