

INSTRUKCJA SERWISOWA

ŻELAZKA TYP 28Z023

Wydanie 1

1. PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	230 V - 240 V ~50/60 Hz
Moc pobierana	2200 W - 2400 W
Klasa izolacji	I
Zabezpieczenie sieci	max. 16 A

2. BUDOWA ŻELAZKA I PODZESPOŁÓW

Żelazko jest urządzeniem przeznaczonym do użytku domowego. Żelazko wykonane jest z tworzyw sztucznych i aluminium. Pracą żelazka, steruje układ elektroniczny, który zapewnia bezpieczną eksploatację żelazka. Żelazko posiada funkcję automatycznego wyłączenia, jeżeli pozostanie włączone a nie jest używane (zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej).

3. DEMONTAŻ ŻELAZKA

Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej Instrukcji serwisowej oraz Instrukcji użytkownika wyrobu.

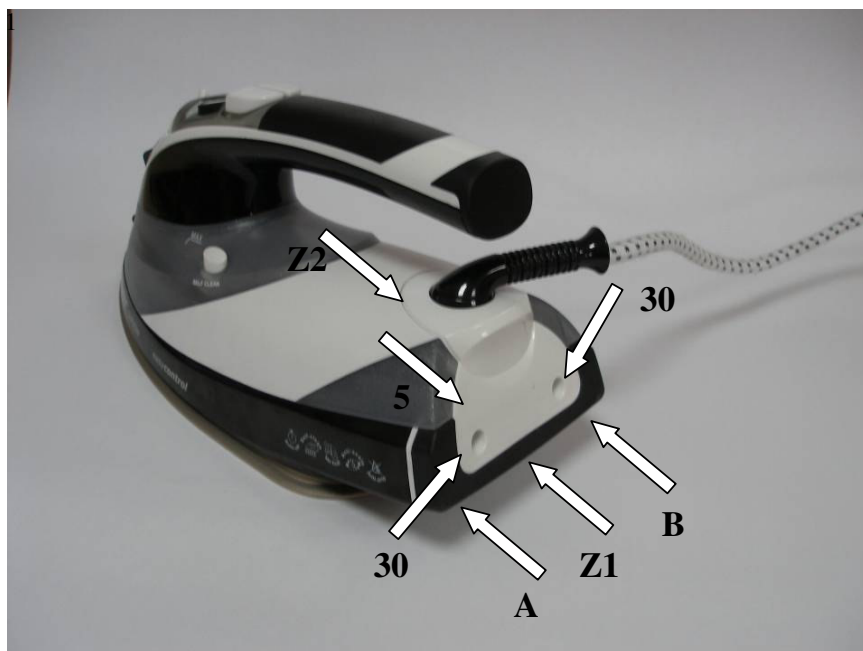
Napraw powinien dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony pracownik serwisu. Wszelkich napraw należy dokonywać po odłączeniu urządzenia od sieci.

Demontaż należy przeprowadzić na stole pokrytym czystą miękką tkaniną, zwracając uwagę, aby nie porysować stopy żelazka i części wykonanych z tworzyw sztucznych.

Numery części podane w poniższym opisie są zgodne z numerami podanymi w tabeli części zamiennych żelazka.

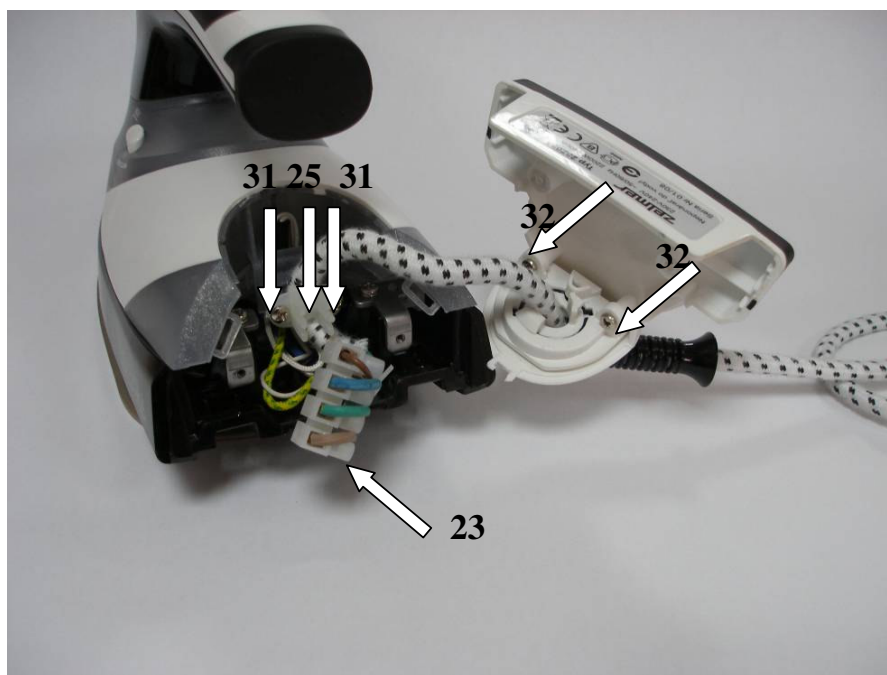
3.1. Odkręcić dwie śruby **30** z podkładkami otrzymujemy dostęp do pokrywy tylnej **5** żelazka.

3.2. Podważyć pokrywę tylną w punktach **A** i **B** zwalniając zaczep **Z1** w dolnej części pokrywy. Zdjąć pokrywę z korpusu żelazka wysuwając ją jednocześnie ku tyłowi i ku górze. Uwaga na drugi zaczep **Z2** w górnej części pokrywy (Rys. 1).



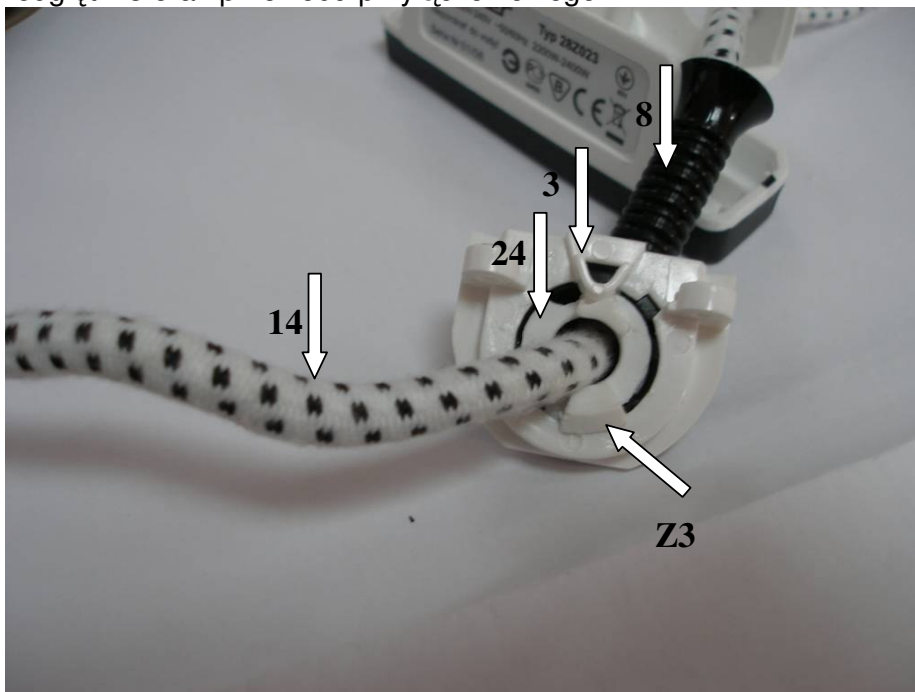
Rys. 1.

3.3. Wysunąć kostkę przyłączeniową **23**, rozciąć opaskę zaciskową, odkręcić przewody zasilające. Odkręcić dwa wkręty **31** otrzymujemy dostęp do odciążki **25**. Odkręcić dwa wkręty **32** (Rys. 2).



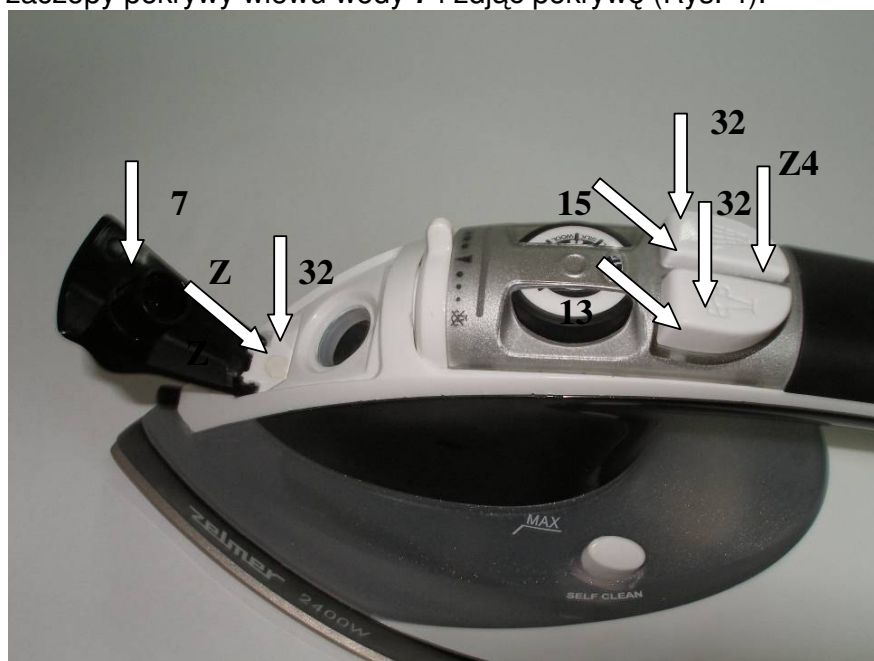
Rys. 2.

3.4. Ustawić koło przegubowe **24** w ustalonej pozycji tak jak na rysunku (Rys. 3) i podważyć je wkrętakiem płaskim **Z3** otrzymujemy dostęp do wspornika odgiętki **3**, odgiętki **8** oraz przewodu przyłączeniowego **14**.



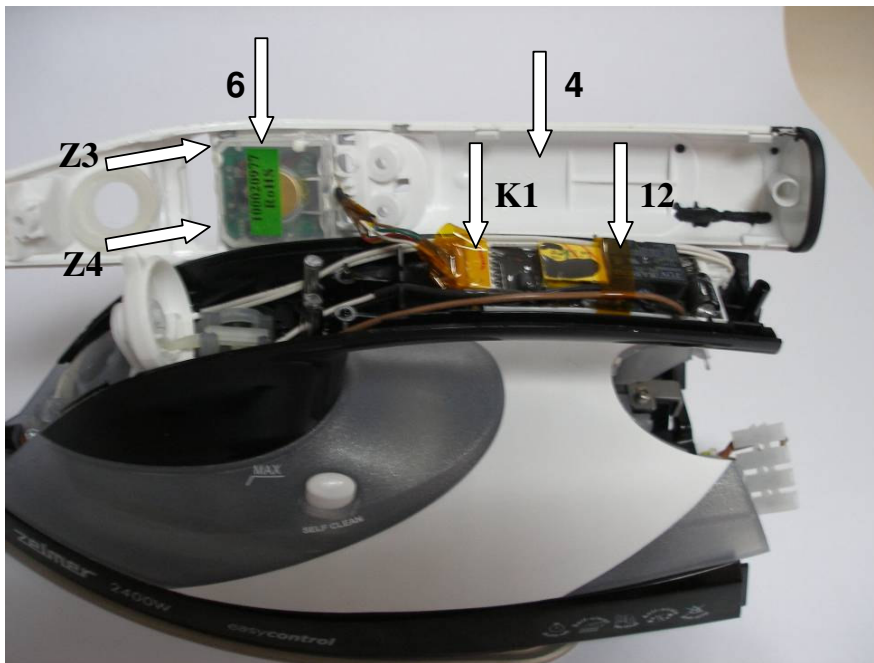
Rys. 3.

3.5. Podważyć płaskim wkrętakiem i wyjąć przycisk spryskiwacza **15** oraz przycisk dodatkowej pary **13**, odkręcić dwa wkręty **32** mieszczące się pod przyciskami. Cienkim wkrętakiem płaskim podważyć zaślepkę **Z**, odkręcić wkręt **32**. Podważyć zaczepty pokrywy wlewu wody **7** i zdjąć pokrywę (Rys. 4).



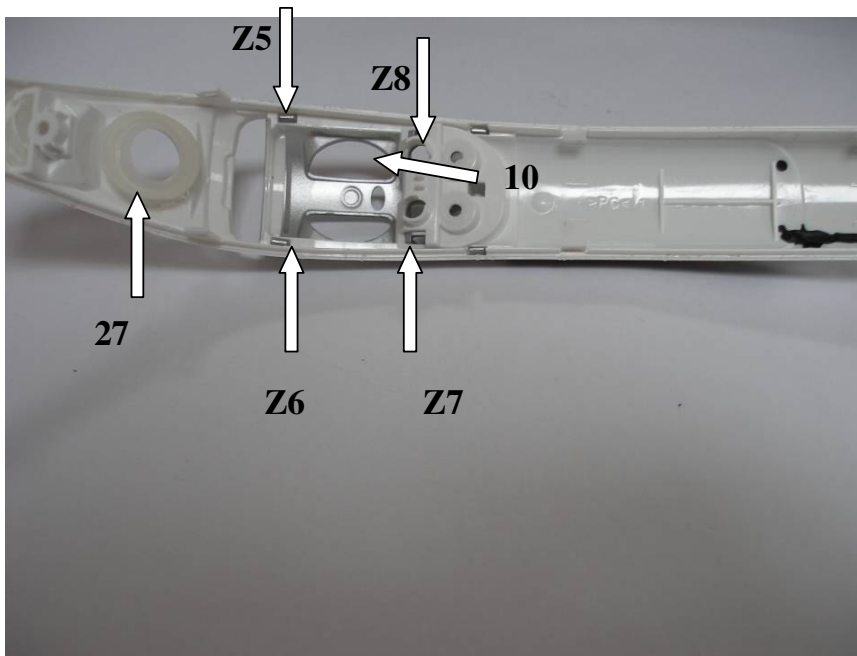
Rys. 4.

3.6. Podważyć i zdjąć pokrywę rękojeści **4**, zwolnić zaczepy **Z3** oraz **Z4**. Wysunąć konektor przyłączeniowy **K1** z płytki zasilania **12** otrzymujemy dostęp do płytki sterowania **6** (Rys. 5).



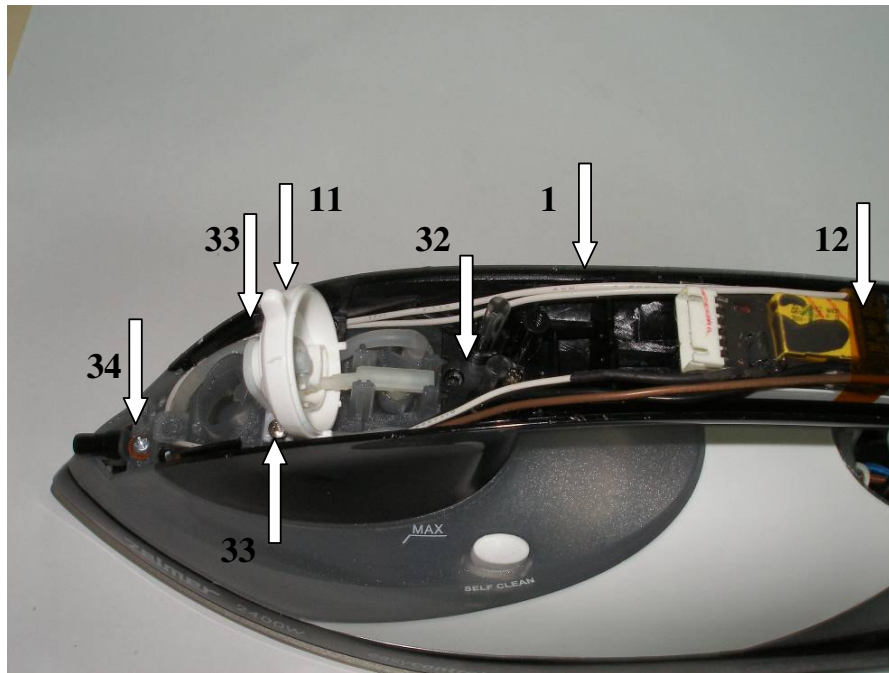
Rys. 5

3.7. Cienkim wkrętkiem płaskim podważyć cztery zaczepy **Z5**, **Z6**, **Z7**, **Z8** pokrywy pokrętki regulatora temperatury **10** oraz uszczelkę wlewu wody **27** (Rys. 6).



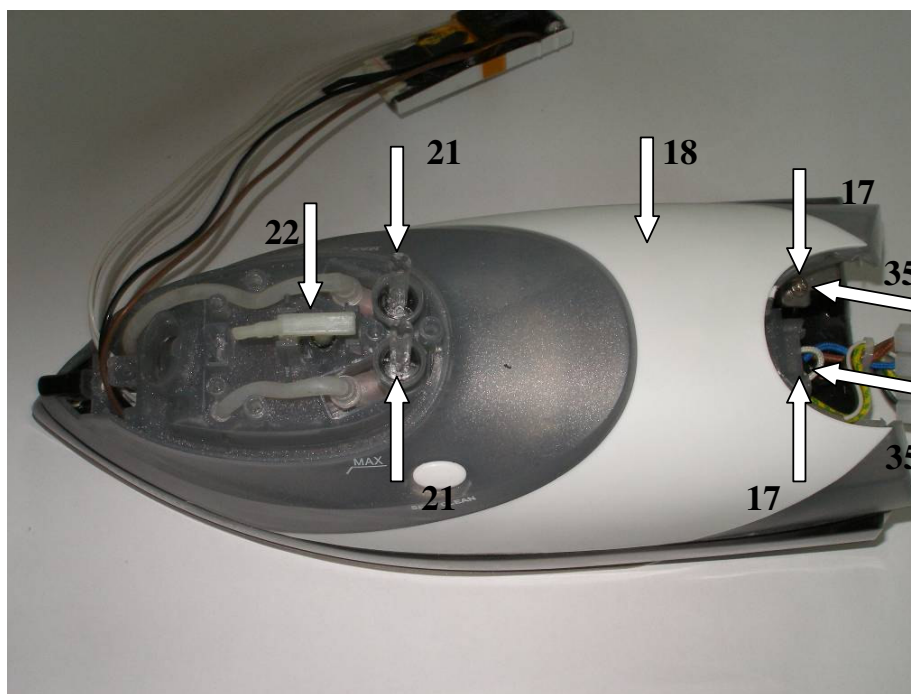
Rys. 6

3.8. Odkręcić dwa wkręty **33**. Zdjąć suwak pary z wspornikiem **11**. Odkręcić wkręt **32**, podważyć płytkę zasilania **12**. Podnieść pokrywę dolną rękojeści **1**, odkręcić śrubę **34** (Rys. 7).



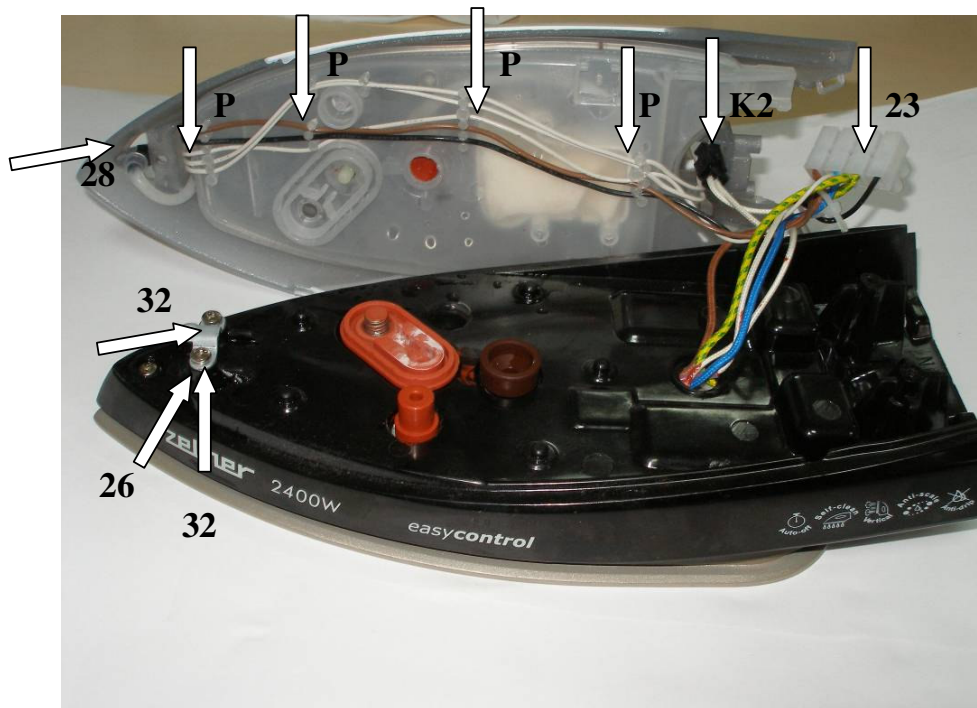
Rys. 7.

3.9. Wysunąć pompki **21** oraz wałek zaworu pary **22** do góry, zdjąć gumowe wężyki doprowadzające wodę do pompek. Odkręcić dwa wkręty **35**, wyjąć dwa wsporniki tylnego korpusu kpl. **17**. Zdjąć korpus kpl. **18** (Rys. 8).



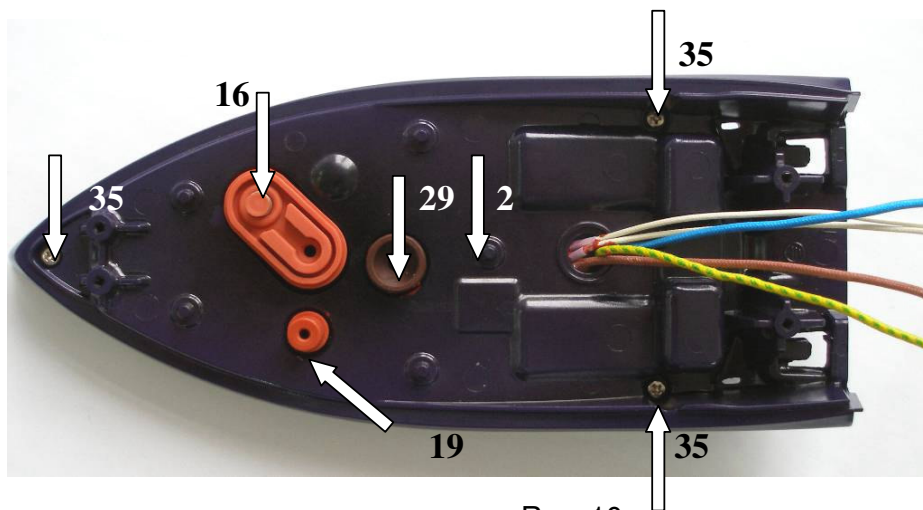
Rys. 8.

3.10. Odkręcić przewody od kostki przyłączeniowej **23**, rozpiąć konektor przyłączeniowy **K2**, wysunąć przewody z odpowiednich prowadnic **P**. Zsunąć gumowy wężyk z dyszy spryskiwacza **28**. Odkręcić dwa wkręty **32**, otrzymujemy dostęp do wspornika przedniego korpusu kpl. **26** (Rys. 9).



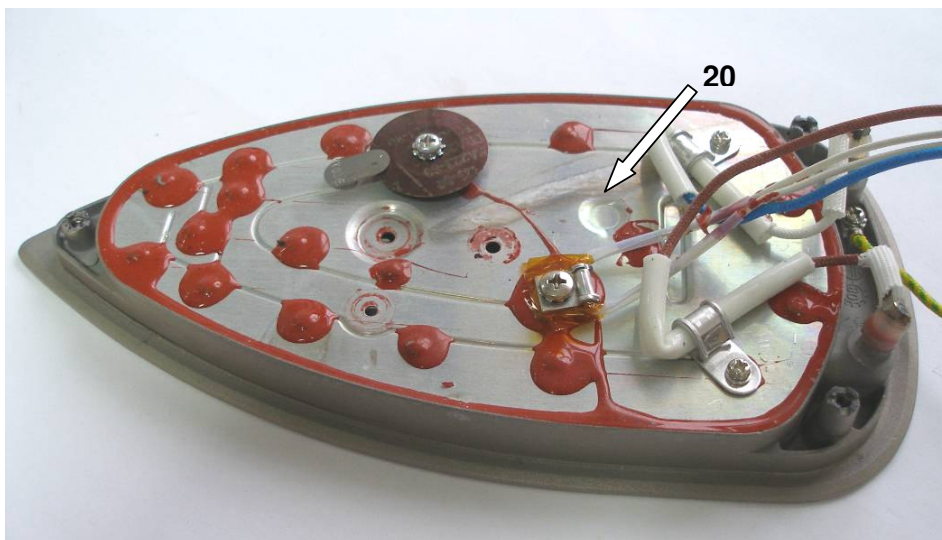
Rys. 9.

3.11. Odkręcić trzy wkręty **35**, przed demontażem osłony stopy grzewczej **2**, należy zdjąć tulejkę gumową dużą **29**, tulejkę gumową małą **19** oraz zawór anty kapania **16** (Rys.10).



Rys. 10.

3.12. Po zdemontowaniu osłony stopy grzewczej **2**, otrzymujemy dostęp do stopy grzewczej kpl. **20** (Rys. 11).



Rys. 11.

4. MONTAŻ ŻELAZKA

Montaż żelazka przebiega zasadniczo w odwrotnej kolejności niż demontaż, należy jednak zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wykonanie niektórych czynności:

1. Połączenia elektryczne należy wykonać ściśle wg schematu połączeń elektrycznych. Przewody elektryczne należy prowadzić tak, aby nie stykały się z ostrymi krawędziami.
2. Należy przestrzegać biegunowości przewodów przy podłączeniu ich do kostki przyłączeniowej.
3. Prawidłowy i staranny montaż tulejki gumowej dużej 29, tulejki gumowej małej 30, zaworu anty kapania 16, przy użyciu kleju silikonowego (250°C), który tworzy elastyczną spoinę pomiędzy gumą a stopą grzewczą.
4. Wszystkie elementy i podzespoły powinny być montowane bez użycia nadmiernej siły.

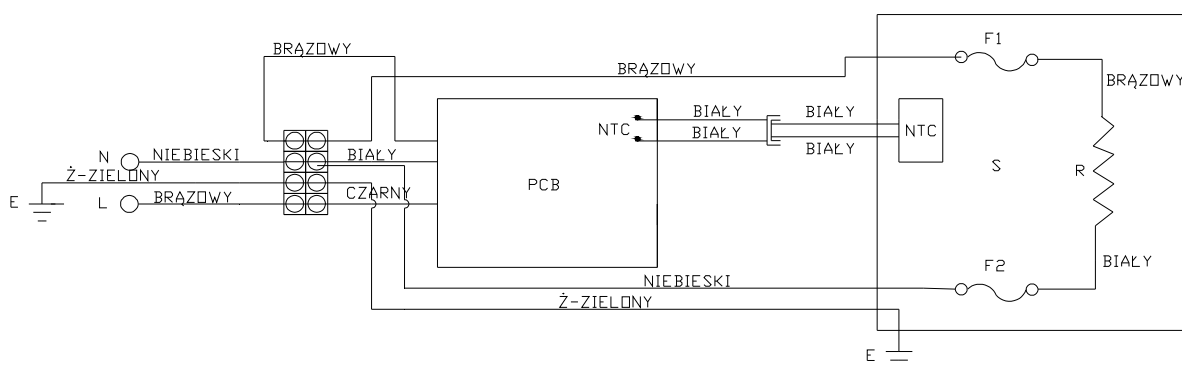
5. WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Komplet wkrętaków
Woltomierz kl.1,5 zakres 0-300V
Watomierz kl. 1,5 zakres 100/200/300V, 5/10A
Amperomierz kl.1,5 zakres 5/10A
Autotransformator

6. UWAGI

1. W CZASIE MONTAŻU NALEŻY UŻYWAĆ CZYSTYCH NARZĘDZI I CZĘŚCI.
2. ZAKŁAD NIE PROWADZI INDYWIDUALNEJ WYSYŁKI CZĘŚCI.
3. ZAKŁAD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO ZMIAN KSZTAŁTU CZĘŚCI, MAJĄCYCH NA CELU POPRAWĘ JAKOŚCI I FUNKCJONALNOŚĆ TEGO WYROBU.

Schemat połączeń elektrycznych



PCB – Elektroniczny układ sterowania

NTC – Termistor

S – Stopa grzewcza

F1, F2 – Bezpieczniki termiczne

R - Grzałka

EWENTUALNE USZKODZENIA ŻELAZKA TYP 28Z023

L.p.	<i>Objawy uszkodzenia</i>	<i>Przyczyny uszkodzenia</i>	<i>Sposób naprawy</i>
1.	Żelazko po włączeniu, nie pracuje: nie nagrzewa się.	1.1. Uszkodzony przewód przyłączeniowy lub wewnętrzne połączenia elektryczne.	Wymienić uszkodzony przewód przyłączeniowy lub przewody wewnętrzne na nowe. Połączenia wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
		1.2. Uszkodzony termistor.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
		1.3. Uszkodzony bezpiecznik termiczny.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
		1.4. Uszkodzona grzałka w stopie grzewczej.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
2.	Urządzenie pracuje. Brak funkcji prasowania z parą.	2.1. Nadmiar osadu – kamienia wytrąconego z wody w komorze pary.	Usunąć nagromadzony osad – kamień lub wymienić stopę grzewczą na nową.
		2.2. Zatkany – niedrożny przepływ pary.	Udrożnić przepływ pary.
3.	Urządzenie pracuje, nie wyłącza się po osiągnięciu wymaganej temperatury.	3.1. Uszkodzony termistor.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
4.	Urządzenie pracuje. Przyciski spryskiwacza lub pary nie działają.	4.1. Pęknięte sprężyny.	Wymienić pompkę spryskiwacza lub pary na nową.
5.	Urządzenie pracuje. Woda wycieka między stopą grzejącą, a osłoną.	5.1. Nieszczelność układu wodnego.	Uszczelnić układ wodny.
		5.2. Uszkodzony zawór anty kapania.	Wymienić zawór anty kapania na nowy.
6.	Żelazko nie nagrzewa się.	6.1. Przerwa w połączeniach wewnętrznych żelazka.	Wymienić uszkodzone przewody wewnętrzne lub podzespoły.
		6.2. Uszkodzona płytką sterowania.	Wymienić płytkę sterowania.

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH ŻELAZKA TYP 28Z023

Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Numer części	Ilość części w wyrobie
1	Pokrywa dolna rękojeści	6282023001	1
2	Oslona stopy grzewczej	6282023002	1
3	Wspornik odgiętki	6282023003	1
4	Pokrywa rękojeści	6282023004	1
5	Pokrywa tylna	6282023005	1
6	Płytk sterowania	6282023006	1
7	Pokrywa wlewu wody	6282023007	1
8	Odgiętka	6282023008	1
9	Pokrętko	6282023009	1
10	Pokrywa pokrętkła regulatora temperatury	6282023010	1
11	Suwak pary ze wspornikiem	6282023011	1
12	Płytk zasilania	6282023012	1
13	Przycisk dodatkowej pary	6282023013	1
14	Przewód przyłączeniowy	6282023014	1
15	Przycisk spryskiwacza	6282023015	1
16	Zawór anty kapania	6282023016	1
17	Wspornik tylny korpusu kpl.	6282023017	2
18	Korpus kpl.	6282023018	1
19	Tulejka gumowa mała	6282023019	1
20	Stopa grzewcza kpl.	6282023020	1
21	Pompka	6282023021	2
22	Walek zaworu pary	6282023022	1
23	Kostka przyłączeniowa	6282023023	1
24	Koło przegubowe	6282023024	1
25	Odciażka	6282023025	1
26	Wspornik przedni korpusu kpl.	6282023026	1
27	Uszczelka wlewu wody	6282023027	1
28	Dysza spryskiwacza	6282023028	1
29	Tulejka gumowa duża	6282023029	1

Wkręty z wgłębieniem krzyżowym				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
30	Śruba M3x8 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do metalu
31	Wkręt TWFZ 3x12 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do tworzywa
32	Wkręt TWFZ 3x10 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	8	do tworzywa
33	Wkręt TWFZ 2,6x8 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do tworzywa
34	Śruba M3x10 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	1	do metalu
35	Wkręt TWFZ 3x14 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	5	do aluminium