

## INSTRUKCJA SERWISOWA

### ŻELAZKA TYP 28Z025

Wydanie 1



### 1. PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	230 V - 240 V ~50/60 Hz
Moc pobierana	2020W - 2400 W
Klasa izolacji	I
Zabezpieczenie sieci	max. 16 A

### 2. BUDOWA ŻELAZKA I PODZESPOŁÓW

Żelazko jest urządzeniem przeznaczonym do użytku domowego. Żelazko wykonane jest z tworzyw sztucznych i aluminium. Pracą żelazka, steruje układ elektroniczny, który zapewnia bezpieczną eksploatację żelazka. Żelazko posiada funkcję automatycznego wyłączenia, jeżeli pozostanie włączone a nie jest używane (w pozycji poziomej jak i pionowej).

### 3. DEMONTAŻ ŻELAZKA TYP: 28Z025

**Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej Instrukcji serwisowej oraz Instrukcji użytkownika wyrobu.**

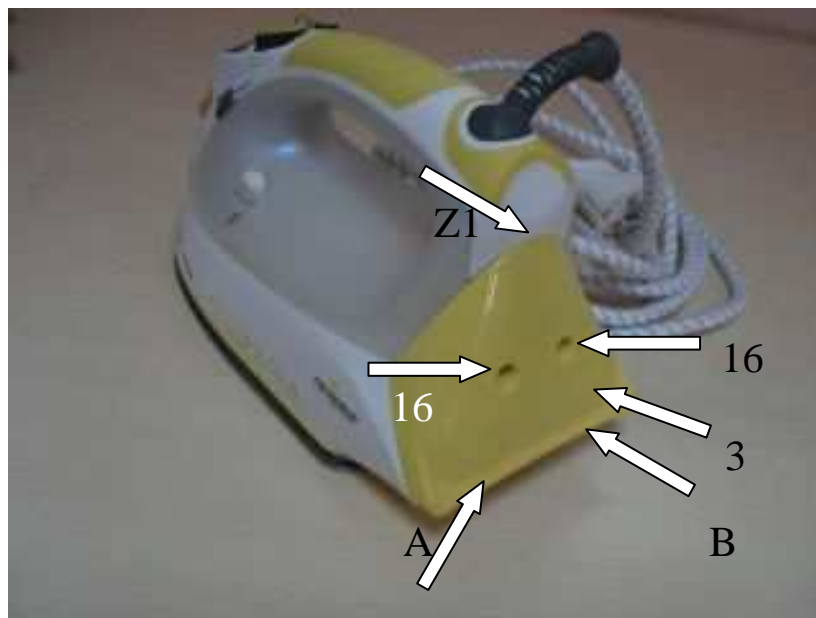
**Napraw powinien dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony pracownik serwisu. Wszelkich napraw należy dokonywać po odłączeniu urządzenia od sieci.**

Demontaż należy przeprowadzić na stole pokrytym czystą miękką tkaniną, zwracając uwagę, aby nie porysować stopy żelazka i części wykonanych z tworzyw sztucznych.

Numery części podane w poniższym opisie są zgodne z numerami podanymi w tabeli części zamiennych żelazka.

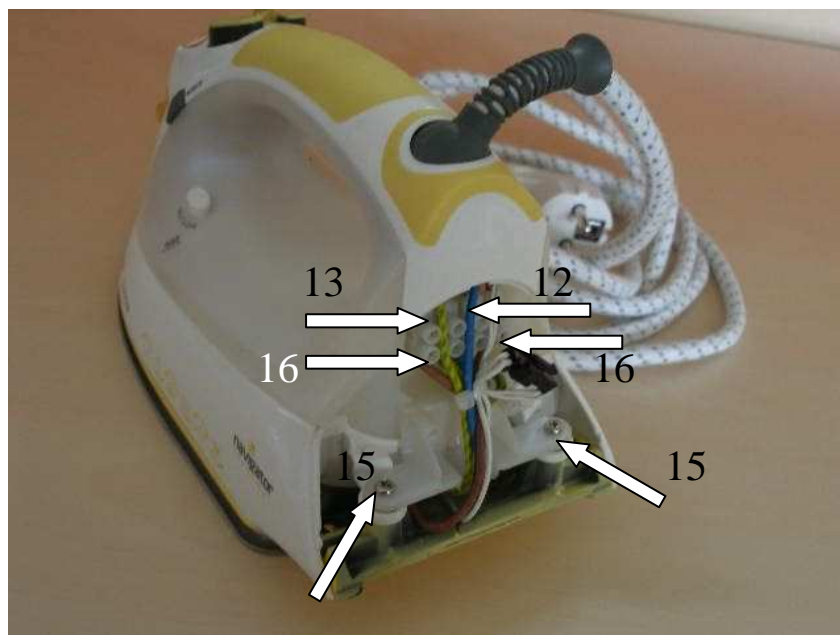
**3.1.** Odkręcić **dwa wkręty 16** otrzymujemy dostęp do **pokrywy tylnej 3** żelazka. (Rys.1).

**3.2.** Podważyć pokrywę tylną w punktach **A** i **B** . Zdjąć pokrywę z korpusu żelazka wysuwając ją jednocześnie ku tyłowi. Uwaga na zaczep **Z1** w górnej części pokrywy (Rys.1).



Rys. 1.

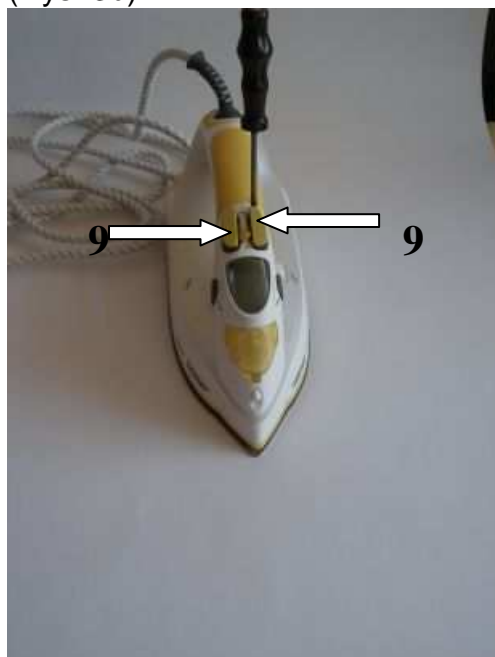
**3.3.** Wysunąć **kostkę przyłączeniową 12**, rozciąć opaskę zaciskową, odkręcić przewody zasilające. Odkręcić **dwa wkręty 16** otrzymujemy dostęp do **odciążki 13**. Odkręcić **dwie śruby 15** (Rys. 2).



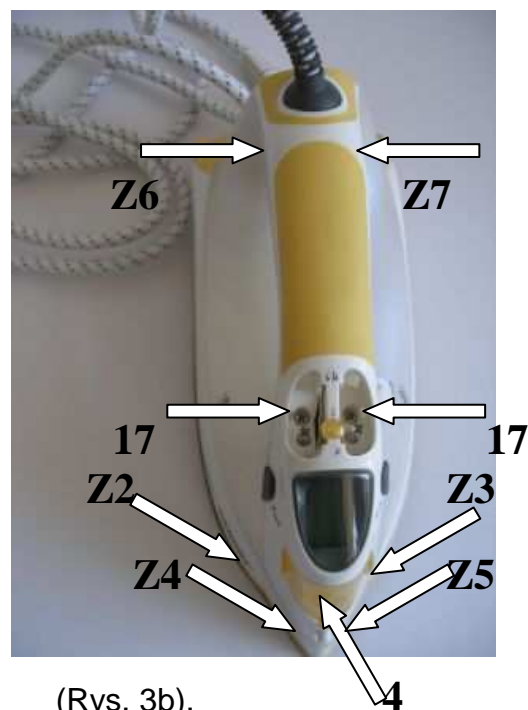
Rys. 2.

3.4. Podważyć zaczepy i wyjąć **przyciski kpl. 9** (Rys. 3a).

3.5. Odkręcić **dwie śruby 17**. Podważyć cienkim płaskim wkrętakiem **zaczepy: Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z7** i zdjąć **pokrywę rękojeści 1**. Wyjąć **pokrywę wlewu wody 4** (Rys. 3b).

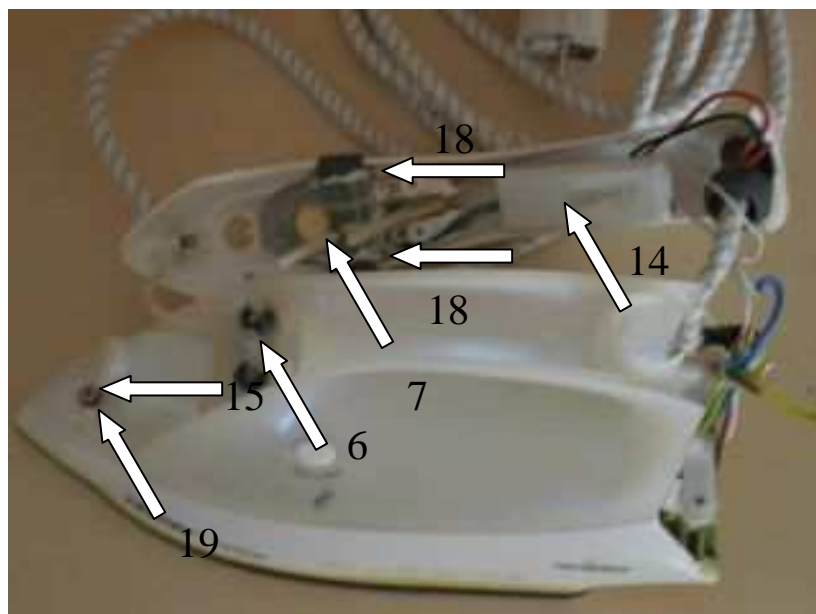


(Rys. 3a).



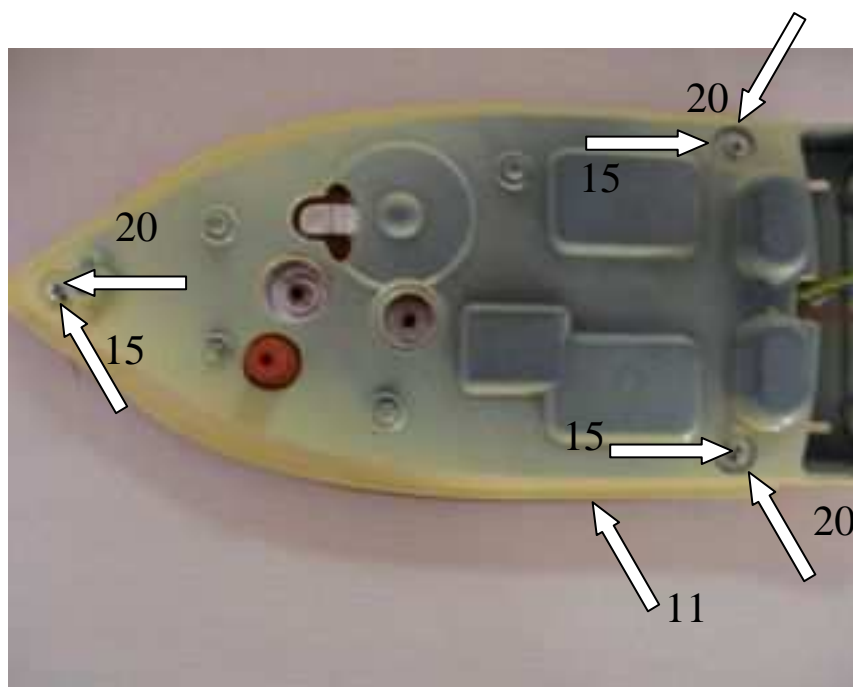
(Rys. 3b).

3.5. Odkręć **dwie śruby 18** mocujące **płytkę sterowania kpl. 14**. Wyciągnąć: **pompki kpl. 6** wraz z gumowymi wężykami doprowadzającymi wodę do pompek, **wałek zaworu pary 7**, **płytkę sterowania 14**. Odkręcić **jedną śrubę 15** wraz z **podkładką 19** (Rys.4).



Rys. 4.

**3.6.**Odkręcić **trzy śruby 15** wraz z **podkładkami 20**, otrzymujemy dostęp do **stopy grzewczej kpl. 11** (Rys.5).



Rys.5.

#### **4. MONTAŻ ŻELAZKA TYP: 28Z025**

Montaż żelazka przebiega zasadniczo w odwrotnej kolejności niż demontaż, należy jednak zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe wykonanie niektórych czynności:

- 4.1. Połączenia elektryczne należy wykonać ściśle wg schematu połączeń elektrycznych. Przewody elektryczne należy prowadzić tak, aby nie stykały się z ostrymi krawędziami.
- 4.2. Należy przestrzegać biegunowości przewodów przy podłączeniu ich do kostki przyłączeniowej.
- 4.3. Wszystkie elementy i podzespoły powinny być montowane bez użycia nadmiernej siły.

## 5. WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Komplet wkrętaków

Woltomierz kl.1,5 zakres 0-300V

Watomierz kl. 1,5 zakres 100/200/300V, 5/10A

Amperomierz kl.1,5 zakres 5/10A

Autotransformator

## 6. UWAGI

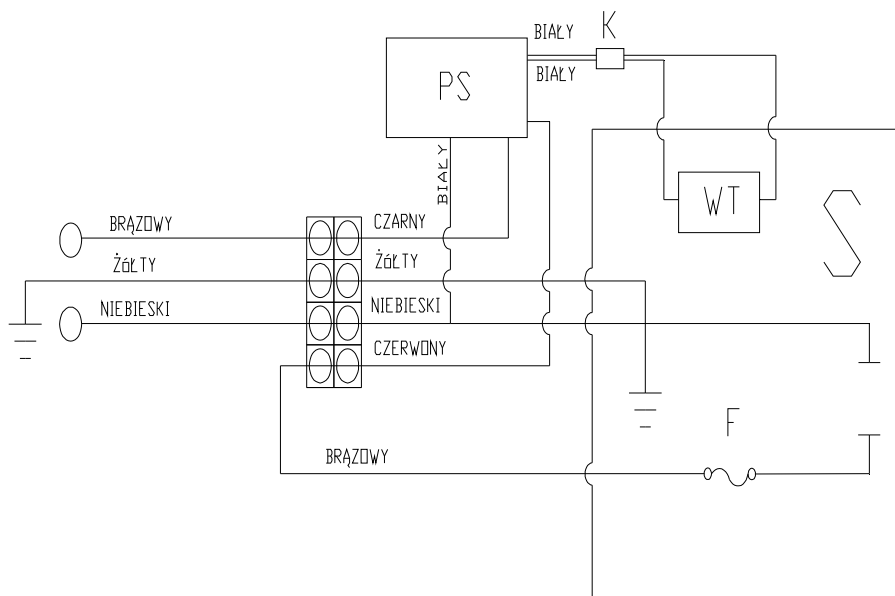
6.1. W CZASIE MONTAŻU NALEŻY UŻYWAĆ CZYSTYCH NARZĘDZI I CZĘŚCI.

6.2. ZAKŁAD NIE PROWADZI INDYWIDUALNEJ WYSYŁKI CZĘŚCI.

6.3. ZAKŁAD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO ZMIAN KSZTAŁTU CZĘŚCI, MAJĄCYCH NA CELU POPRAWĘ JAKOŚCI I FUNKCJONALNOŚĆ TEGO WYROBU.

### Schemat połączeń elektrycznych

#### Żelazko Typ: 28Z025



K – Konektor  
PS – Płytki sterowania  
S – Stopa grzewcza  
F – Bezpiecznik termiczny  
WT – Wyłącznik termiczny

## EWENTUALNE USZKODZENIA ŻELAZKA TYP: 28Z025

<i>L.p.</i>	<i>Objawy uszkodzenia</i>	<i>Przyczyny uszkodzenia</i>	<i>Sposób naprawy</i>
1.	Żelazko po włączeniu, nie pracuje: nie nagrzewa się.	1.1. Uszkodzony przewód przyłączeniowy lub wewnętrzne połączenia elektryczne.	Wymienić uszkodzony przewód przyłączeniowy lub przewody wewnętrzne na nowe. Połączenia wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
		1.2. Uszkodzony termostat.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
		1.3. Uszkodzony bezpiecznik termiczny.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
		1.4. Uszkodzona grzałka w stopie grzewczej.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
		1.5. Funkcja auto – off nie działa.	Wymienić płytkę sterowania na nową.
2.	Urządzenie pracuje. Brak funkcji prasowania z parą.	2.1. Nadmiar osadu – kamienia wytrąconego z wody w komorze pary.	Usunąć nagromadzony osad – kamień lub wymienić stopę grzewczą na nową.
		2.2. Zatkany – niedrożny przepływ pary.	Udrożnić przepływ pary.
3.	Urządzenie pracuje, nie wyłącza się po osiągnięciu wymaganej temperatury.	3.1. Uszkodzony termostat.	Wymienić stopę grzewczą kpl. na nową.
4.	Urządzenie pracuje. Przyciski spryskiwacza lub pary nie działają.	4.1. Pęknięte sprężyny.	Wymienić pompkę kpl.
5.	Urządzenie pracuje. Woda wycieka między stopą grzejącą, a osłoną.	5.1. Nieszczelność układu wodnego.	Uszczelnić układ wodny.
		5.2. Uszkodzona pompka kpl.	Wymienić pompkę kpl. na nową.
6.	Żelazko nie nagrzewa się.	6.1. Przerwa w połączeniach wewnętrznych żelazka.	Wymienić uszkodzone przewody wewnętrzne lub podzespoły.
		6.2. Uszkodzona płytkę sterowania kpl.	Wymienić płytkę sterowania kpl.

## WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH ŻELAZEK TYP: 28Z025

Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Numer części	Ilość części w wyrobie
1	Pokrywa rękojeści	6282025001	1
2	Ośłona stopy grzewczej	6282025002	1
3	Pokrywa tylna	6282025003	1
4	Pokrywa wlewu wody	6282025004	1
5	Odgiętka	6282025005	1
6	Pompka kpl.	6282025006	1
7	Walek zaworu pary	6282025007	1
8	Przewód przyłączeniowy	6282025008	1
9	Przyciski kpl.	6282025009	1
10	Korpus kpl.	6282025010	1
11	Stopa grzewcza kpl.	6282025011	1
12	Kostka przyłączeniowa	6282025012	1
13	Odciążka	6282025013	1
14	Płytki sterowania kpl.	6282025014	1

## WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH NIE UJĘTYCH NA RYSUNKACH.

Ozna - czenie	Nazwa części	Zdjęcie części	Ozna - czenie	Nazwa części	Zdjęcie części
2	Ośłona stopy grzewczej		5	Odgiętka	
8	Przewód przyłączeniowy		10	Korpus kpl.	

Wkręty z wgłębieniem krzyżowym				
Oznaczenie na rysunkach	Nazwa części	Symbol w dokumentacji	Ilość sztuk w wyrobie	Uwagi
15	Śruba M3x14 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	6	do metalu
16	Wkręt TWFZ 3x14 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	4	do metalu
17	Śruba M3 3x10 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do tworzywa
18	Śruba M3x8 z łbem walcowo-wypukłym	część handlowa	2	do tworzywa
19	Podkładka Ø3,2	część handlowa	1	
20	Podkładka Ø3,2	część handlowa	3	