

INSTRUKCJA SERWISOWA AGREGATÓW SSĄCYCH TYP 337.5

1. PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE AGREGATÓW SSĄCYCH

Parametr	Napięcie zasilania	Moc średnia	Podciśnienie	Rezyst. wirnika	Rezyst. cewki stojana	Wys. pakietu blach	Średnica blachy wirnika	Średnica zewn./wewn. turbinki	Wys. łopatki turbin
Jednostka	V	W	mmH ₂ O	Ω	Ω	mm	mm	mm	mm
Tolerancja	-	±15%	±10%	±10%	±10%	-	-	-	-
T									
Y	337.5	230	1000	2500	1,44	1,22	30	46	Ø122/ Ø8
P									

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek napraw należy zapoznać się z niniejszą Instrukcją serwisową

#

Wszelkich napraw powinien dokonywać specjalnie do tego celu przeszkolony pracownik serwisu.

2. DEMONTAŻ AGREGATÓW SSĄCYCH TYP 337.5

Zdjąć osłonę **1** z kierownicy z osłoną **3**. Odkręcić nakrętkę **5**, wysunąć podkładkę **6**, turbinę **2** i jedną z tulejek **4**. Zdjąć kierownicę z osłoną **3** a następnie drugą tulejkę **4**, turbinę **2** oraz pierścień dystansowy **7**. Odkręcić wentylator **14**, wymontować osłonę wentylatora **15**, zdemontować zespoły dławika **13**, zespoły szczotek **12** podginając małym wkrętakiem jęczyczki zabezpieczające. Wykręcić wkręty samogwintujące **16**, zdjąć tarczę łożyskową **11**, wymontować z niej sprężynę mocowania łożyska **18** i podkładkę sprężystą **19**. Zdjąć stojan kompletny **9**, wysunąć wirnik kompletny **10**, wycisnąć łożysko **202** z wirnika a łożysko **201** z kierownicy **8**.

UWAGI:

- Nie należy demontować szczotki węglowej z zespołu szczotki **12**. Zespół ten w przypadku zużycia szczotki wymieniać w całości.
W przypadku wymiany łożyska **201**, do montażu użyć kleju Loctite 648.
Przy wyciskaniu i wciskaniu łożysk stosować prasę i podstawki uniemożliwiające przenoszenie sił przez kulki łożyskowe.
W agregatach zastosowano szczotki L63F131 nasycone impregnatem polepszającym komutację i zmniejszającym temperaturę komutatora.
W początkowym okresie pracy agregatu może wystąpić zjawisko wycieku impregnatu ze szczotek - nie należy tego uważać za wadę.

3. MONTAŻ AGREGATÓW SSĄCYCH TYP 337.5

Montaż agregatu przebiega w kolejności odwrotnej niż demontaż. Po zamontowaniu zespołu szczotki **12** odblokować je popychając lekko od strony sprężyn wkrętakiem w stronę komutatora. Wkręty samogwintujące **16** dokręcać równocześnie. Nakrętkę **5** dokręcać momentem 7.5 Nm.

Uwagi dotyczące mocowania łożysk klejem:

- Łożyska klejone demontować poprzez wyciskanie na prasie ręcznej z odpowiednim trzpieniem i podstawką tak jak w przypadku łożysk wciskanych.
- Przed osadzeniem nowego łożyska, należy oczyścić mechanicznie gniazdo łożyskowe z pozostałości starego kleju za pomocą skrobaka. Klej należy nanosić tylko na powierzchnię gniazda łożyskowego, równą warstwę po obwodzie. Zaleca się użycie kleju LOCTITE 648.
- Bezpośrednio po zmontowaniu silnika (ok. 5 minut od chwili wklejenia łożyska w gniazdo łożyskowe) uruchomić go na kilka sekund w celu wyeliminowania naprężeń montażowych, a następnie pozostawić w pozycji pionowej do czasu utwardzenia kleju (ok. 15 minut).
- Przed przykręceniem izolacji szczotkotrzymacza zaleca się umieścić w otworze pod wkręt kropkę kleju LOCTITE 270 lub Chester Molecular 3-36.

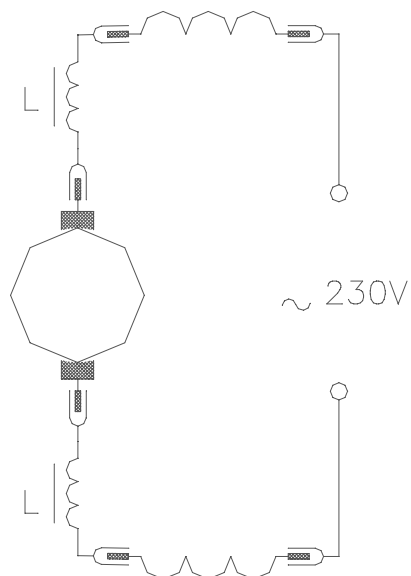
EWENTUALNE USZKODZENIA I SPOSÓB ICH USUWANIA

Lp.	Objawy uszkodzenia	Przyczyny uszkodzenia	Sposób naprawy	Uwagi
1	Agregat nie działa lub pracuje z przerwami.	1.1. Duże zużycie szczotek lub zawieszenie szczotek w szczotkotrzymaczach	Wymontować zespoły szczotek. Jeżeli długość szczotki jest mniejsza niż 8 mm, zespoły szczotek wymienić na nowe. W przypadku zawieszenia szczotki rozruszać szczotkę w szczotkotrzymaczu, a w razie potrzeby dopuszcza się przetarcie bocznych krawędzi szczotek droбноziarnistym papierem ściernym.	
		1.2. Zły styk szczotki z komutatorem w wyniku zabrudzenia lub zwarcia na komutatorze	Przetrzeć komutator szczotką zwilżoną benzyną lub spirytusem. W razie potrzeby komutator przetrzeć droбноziarnistym papierem ściernym oraz usunąć ewentualne zwarcia między-działkowe.	
		1.3. Zwarcie lub przerwa w uzwojeniu wirnika.	Zdemontować agregat, wirnik wymienić na nowy.	
		1.4. Przerwa w uzwojeniu stojana.	Zdemontować agregat, stojan wymienić na nowy.	
		1.5. Uszkodzenie łożysk.	Zdemontować agregat, uszkodzone łożyska wymienić na nowe. Agregat wdrażać przy napięciu ok. 110V.	
		1.6. Przerwa w zespole dławika.	Wymienić zespół dławika na nowy.	
2	Nadmierne iskrzenie szczotek	2.1. Nie dotarte szczotki.	Dotrzeć szczotki: a) papier ścierny ułożyć pod szczotkę na komutator, przez obrót komutatora w obu kierunkach dotrzeć szczotki. b) przez wdrożenie silnika przy napięciu 110V do momentu dotarcia szczotek (75% powierzchni stykowej).	
		2.2. Nadmierne zużycie komutatora.	Po stwierdzeniu, że bieżnia komutatora ma średnicę mniejszą o 1.5 mm, należy wymienić wirnik.	
		2.3. Zabrudzony komutator	Postępować jak w punkcie 1.2.	
		2.4. Zwarcie lub przerwa wirnika.	Postępować jak w punkcie 1.2, a jeżeli nie ma poprawy, to jak w punkcie 1.3.	
3	Odkurzacz powoduje zakłócenia odbioru radiowego	3.1. Uszkodzenie dławika	Postępować jak w punkcie 1.6.	
		3.2. Nadmierne iskrzenie.	Postępować jak w punkcie 2.	
4	Ocieranie części wirujących	4.1. Uszkodzone łożyska.	Postępować jak w punkcie 1.5.	
		4.2. Uszkodzenie turbinki.	Zdemontować układ ssący. Uszkodzone turbinki wymienić na nowe.	
5	Małe podciśnienie lub wydatek powietrza	5.1. Przerwa lub zwarcie w wirniku.	Postępować jak w punkcie 1.2.	

Uwaga:

Podane uszkodzenia i sposób ich naprawy nie obejmują wszystkich możliwych przypadków.

SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH



L – dławik przeciwzakłóceńowy

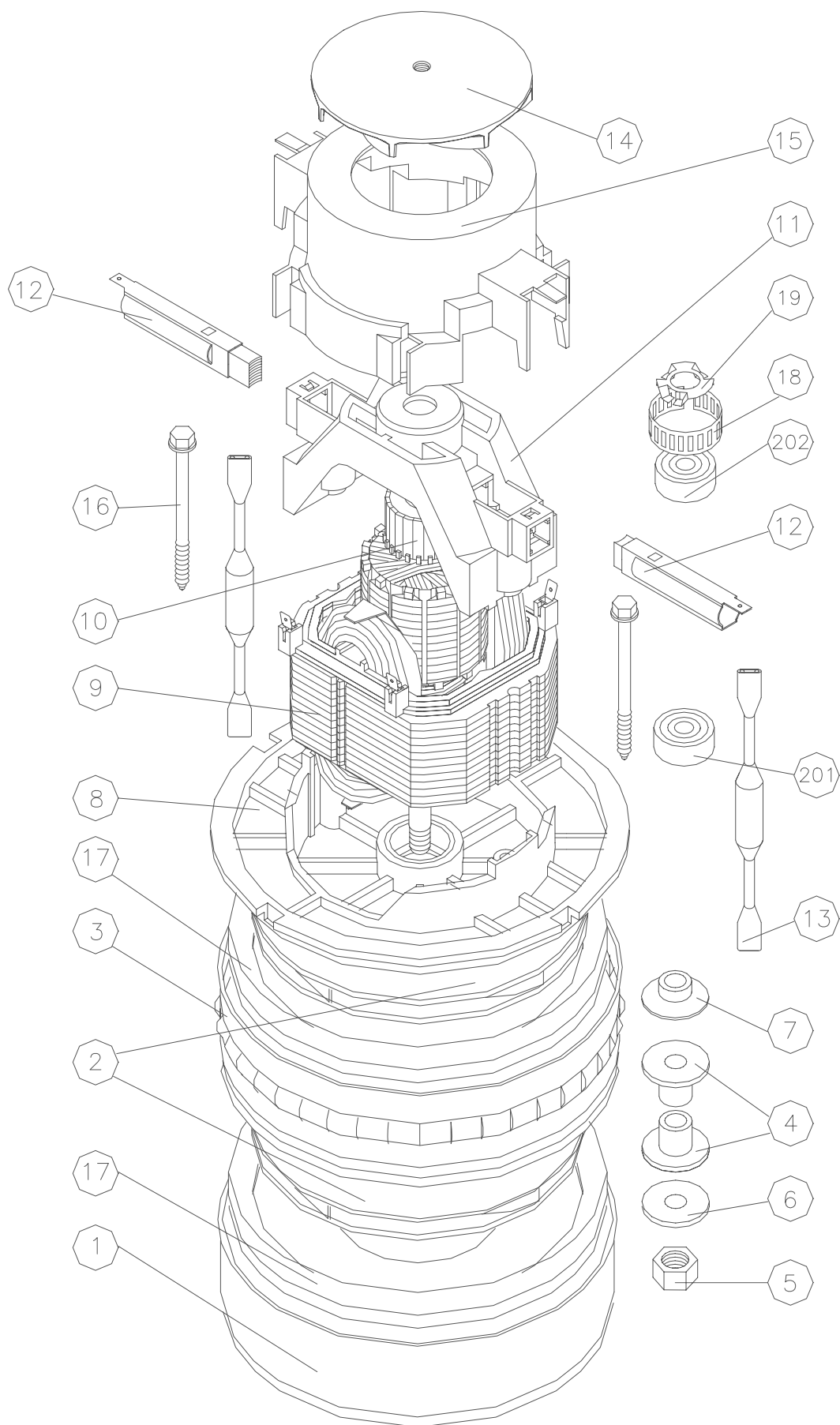
4. WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW DO DEMONTAŻU I MONTAŻU AGREGATU SSĄCEGO

1. Praska ręczna PxBa.
2. Klucz nasadowy S-6.
3. Klucz nasadowy S-13.
4. Klucz dynamometryczny o zakresie 0-10 Nm.

5. NARZĘDZIA POMIAROWE

1. Watomierz kl. 0.5, zakres 0-300V, 5/10A.
2. Woltomierz kl. 0.5 zakres 0-300V.
3. Amperomierz kl. 0.5 zakres 5/10A.
4. Omomierz OM-1.

AGREGAT SSĄCY TYP 337.5



WYKAZ CZĘŚCI AGREGATU SSĄCEGO TYP 337.5

Poz. na rys.	Nazwa części lub zespołu	Symbol fabryczny	Ilość sztuk na wyrób
1	Osłona I	304.0001	1
2	Turbinka	305.0040	2
3	Kierownica z osłoną	336.0010	1
4	Tulejka dystansowa	336.0017	2
5	Nakrętka M8x1	304.0004	1
6	Podkładka	304.0003	1
7	Pierścień dystansowy	336.0016	1
8	Kierownica	337.0001	1
9	Stojan kompletny	337.1100	1
10	Wirnik kompletny	337.1200	1
11	Tarcza łożyskowa	337.0009	1
12	Zespół szczotki	304.0210	2
13	Zespół dławika	304.0050	2
14	Wentylator	337.0050	1
15	Osłona wentylatora	337.0004	1
16	Wkręt samogwint.	336.0015	2
17	Osłona turbinki	305.0001	2
18	Sprężyna mocowania łożyska	308.0007	1
19	Podkładka sprężysta	308.0005	1

201	Łożysko 608T1xDD1MC3ETD EA3L J lub 608-T1xDD1MC3E EA3L	07.0038	1
202	Łożysko NSK 608 – T1xZZ1MC5E EA3L	07.0029	1