Rzeszów **Luty 2001**
Ul. Hoffmanowej 19

Instrukcja serwisowa
Urządzenia kuchennego typ 877

1. PARAMETRY TECHNICZNE

1	Napięcie znamionowe	230V; ~ 50Hz
2	Moc znamionowa	450 W ±15%
3	Maksymalny pobór mocy na biegu luzem: - I bieg - II bieg	 140 W 200 W
4	Prędkość obrotowa (na biegu luzem) na wyjściu przekładni: - I bieg - II bieg	 1600 obr/min 2000 obr/min
5	Klasa izolacji	II (nie wymaga uziemienia)
6	Poziom mocy akustycznej	85 dB/A
7	Urządzenie spełnia wymogi bezpieczeństwa dla urządzeń elektrycznych	B

2. CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Urządzenie jest wielofunkcyjnym robotem kuchennym, przeznaczonym do użytku w gospodarstwie domowym.
Składa się z napędu malaksera, pojemnika wraz z pokrywą, noża metalowego, zabieraka tarcz tnących oraz 5 tarek tnących.
W napędzie malaksera wbudowany jest silnik komutatorowy, szeregowy. Silnik posiada wyjście napędu, z którego poprzez przekładnię pasową zębatą napędzane są elementy wyposażenia malaksera. Przełożenie przekładni 1: 8,2.
Urządzenie wyposażone jest w układ sterująco-zabezpieczający spełniający następujące funkcje:

- zabezpiecza przed przypadkowym uruchomieniem urządzenia przy niekompletnym lub błędnym zmontowaniu wyposażenia,
- zatrzymuje urządzenie w przypadku otworzenia pokrywy malaksera,
- umożliwia zmianę prędkości obrotowej silnika: praca pulsacyjna, 0, I bieg, II bieg.

Sterowanie pracą urządzenia realizowane jest przy pomocy odpowiednio zaprojektowanej krzywki. Przekręcając głowicę urządzenia równocześnie obracamy krzywkę, która włącza odpowiedni mikrowyłącznik, przełączając układ elektryczny malaksera.
Przeźroczysty pojemnik i pokrywa pozwalają na obserwację produktu podczas przetwarzania

3. DEMONTAŻ

Przed przystąpieniem do pracy należy się dokładnie zapoznać z treścią niniejszej Instrukcji serwisowej oraz Instrukcji użytkowania wyrobu.
Napraw powinien dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony pracownik serwisu.
Wszelkich napraw należy dokonywać po odłączeniu urządzenia od sieci.

3.1 DEMONTAŻ NAPĘDU MALAKSERA 877.1000

Demontaż należy przeprowadzić na stole pokrytym czystym filcem lub innym miękkim materiałem zwracając uwagę, aby nie porysować części wykonanych z tworzywa.
Demontaż napędu malaksera należy rozpocząć od zdjęcia elementów wyposażenia: popychacza, pokrywy, pojemnika. Następnie z wału napędowego zdjąć osłonkę **19** : równocześnie naciskając z dwóch stron dolną krawędź osłonki **19**, podważyć ją, aż do zeskoczenia zaczepów.
Odwrócić całe urządzenie, podstawą do góry. Przytrzymując korpus w tym położeniu, wyciągnąć z gniazd podstawy **13** cztery nóżki **14**, odkręcić cztery wkręty **15** mocujące podstawę **13** z korpusem **4** i zdjąć podstawę.
Z labiryntu przegrody **10** wyjąć przewód przyłączeniowy **12**. Wyjąć przegrodę **10.**
Z konektorów układu odkłócającego **17** ściągnąć nasuwki przewodu przyłączeniowego wyjąć przewód przyłączeniowy **12**.
Z konektorów szczotkotrzymaczy i stojana układu napędowego **11** ściągnąć nasuwki przewodów połączeń wewnętrznych: przewód od układu odkłócającego **17**, **5** , **6**, **7**, **18**.
Z korpusu **4** wyjąć ostrożnie układ napędowy **11** podnosząc go pionowo do góry, uważając by nie uszkodzić przegrody silnika i odłożyć na bok.
W przypadku wymiany układu napędowego wyjąć z podstawy układu cztery amortyzatory **16**.
Od środka korpusu odgiąć trzy zaczepy głowicy **1** (zaczepy głowicy powinny znajdować się w strefie poszerzonych rozcięć dolnej ścianki korpusu) i zdjąć głowicę **1**.
Zwrócić uwagę i zapamiętać położenie przewodów połączeń wewnętrznych w korpusie i podłączeń do mikrowyłączników.
Z konektorów mikrowyłączników **2** ściągnąć nasuwki przewodów połączeń wewnętrznych. Przewody wysunąć ze szczelin zaciskowych i przełożyć przez otwory w półce korpusu.
Przewody połączeń wewnętrznych wysunąć z szczelin zaciskowych przegrody silnika **9**.
Wyjąć z korpusu przewody **5, 6, 7, 18**. Zwalniając zaczep wewnątrz korpusu **4** wyjąć przegrodę silnika **9**. Zwalniając dwa zaczepy przegrody silnika **9** wyjąć układ odkłócający **17**.
Odwrócić korpus. Z tulejki półki korpusu wyciągnąć sprężynę **3**.
Obracając krzywkę **8**, tak by jej dwa wybrania znalazły się pod dwoma zaczepami półki korpusu, wyjąć krzywkę z korpusu.
Odgiąć zewnętrzne zaczepy półki korpusu i wyjąć trzy mikrowyłączniki **2**.

3.2 DEMONTAŻ UKŁADU NAPĘDOWEGO TYP 356.1

Odgiąć obustronnie zaczepy w górnej części opraw szczotek **6**. Wysunąć z opraw szczotki kpl. **7**. Z wałka wirnika zdemontować kolejno : pierścień osadczy sprężynujący 8z **22**, podkładkę **15** (jeżeli jest zamontowana), pierścień dystansowy I **20** oraz koło pasowe I **18** wraz z paskiem zębatym **19**.
Z wału napędowego **9** zdemontować pierścień osadczy sprężynujący 10z **21** oraz podkładkę **12** (jeżeli jest zamontowana).
Przy pomocy ściągacza zdemontować koło pasowe II **11**.
Następnie zdemontować podkładkę **10**, wysunąć z tulei ślizgowej **8** wał napędowy **9** wraz z drugą podkładką **10**. Przy pomocy klucza nasadowego nr 8 wykręcić dwie śruby samogwintujące M5 x 50 **17** i zdemontować tarczę łożyskową **4**.
Z wałka wirnika zdjąć dwie podkładki **15** oraz podkładkę sprężystą **16**.

Następnie zdemontować wirnik kompletny **2** wraz z podkładką **15** oraz stojan kompletny **1** z zamka podstawy przekładni **3**.
W przypadku uszkodzenia szczotkotrzymacza **5** lub opraw szczotek **6** należy przy pomocy lutownicy podgrzać cztery występy szczotkotrzymacza w celu rozłączenia go od podstawy przekładni .
Następnie odgiąć wewnętrzne występy w oprawach szczotek i wysunąć szczotki z opraw szczotkotrzymaczy.
Aby wymienić łożyska ślizgowe 1**3** należy wymontować dociskacze łożyska **14** podważając je równomiernie na obwodzie wkrętakiem.
Przy pomocy praski wycisnąć z podstawy przekładni tuleję ślizgową **8**.

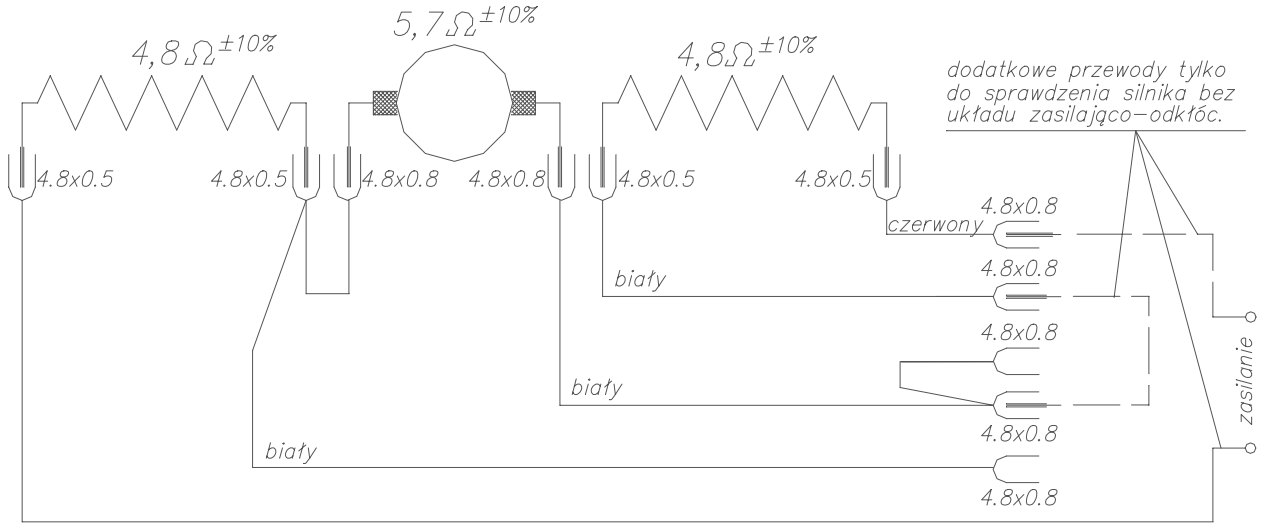
4. MONTAŻ URZĄDZENIA TYP 877

4.1 MONTAŻ UKŁADU NAPĘDOWEGO TYP 356.1

Montaż układu napędowego odbywa się w kolejności odwrotnej do opisanego demontażu, przestrzegając następujących zaleceń :

1. Po wymianie tulei ślizgowej **8** lub wału napędowego **9** części te należy lekko posmarować smarem plastycznym LITEN ŁT-43.
2. Dociskacze łożysk **14** nie mogą być użyte do powtórnego montażu i dlatego bez konieczności wymiany łożysk detali tych nie należy demontować.
3. Po wmontowaniu opraw szczotek **6** w otwory szczotkotrzymacza **5** należy odgiąć wewnętrzne występy w oprawach o około 1 mm w celu zabezpieczenia ich przed wysunięciem na skutek drgań i nacisku sprężyny szczotki.
4. Montując szczotkotrzymacz należy połączyć w sposób trwały (np. przy pomocy lutownicy) cztery występy szczotkotrzymacza w odpowiednich otworach podstawy. Obluzowania szczotkotrzymacza niedopuszczalne.
5. Stojan montować do zamka podstawy przekładni złączami konektorowymi w kierunku podstawy.
6. Przy montażu wirnika zachować ostrożność, aby nie uszkodzić mechanicznie czół uzwojeń, bieżni komutatora oraz czopów łożyskowych.
7. Śruby samogwintujące M5 x 50 dokręcać momentem około 5 Nm.
8. Po zmontowaniu samego silnika (bez przekładni i szczotek) należy delikatnie ostukać małym młotkiem okolice łożysk ślizgowych w celu wyeliminowania wstępnych naprężeń montażowych, aż do uzyskania minimalnych oporów obracania się wirnika w łożyskach.
9. W trakcie montażu szczotek zwrócić uwagę, aby dłuższe końce zatyczek były skierowane do wewnątrz (w kierunku osi silnika) w celu zachowania odstępów izolacyjnych od pionowych krawędzi podstawy.
10. Po wymianie szczotek zaleca się wdrażać silnik, zasilając go napięciem 110 V do momentu dotarcia 75% powierzchni szczotek.
11. Przy montażu przekładni zabrania się przeciągania paska zębatego przez kołnierze kół pasowych.
12. W prawidłowo zmontowanym układzie napędowym wirnik oraz części przekładni pasowej powinny się obracać płynnie bez zacięć.
13. Pobór mocy układu na biegu luzem, zasilanego napięciem 230 V, nie może przekraczać 200 W.
14. W celu wdrożenia oraz poprawności pracy układu napędowego należy połączyć silnik zgodnie z załączonym schematem (rys.1).

Schemat połączeń silnika do wdrażania i sprawdzania



Rys.1

UWAGA! Wolne przewody zaizolować w celu uniknięcia porażenia prądem elektrycznym.

4.2 MONTAŻ NAPĘDU MALAKSERA 877.1000

Montaż napędu malaksera 877.1000 należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności niż demontaż. Podczas montażu należy przestrzegać niżej wymienionych zasad i korzystać z rysunków katalogowych, szczególną uwagę zwracając na montaż połączeń elektrycznych.

Na półce korpusu **4** zamocować: trzy mikrowyłączniki **2**, krzywkę **8** i sprężynę **3**.
Układ odkłócający **17** zamocować na zaczepach w przegrodzie silnika **9**. Przewody od układu umieścić pod płytką układu. Przewody: czerwony zakończony niebieską izolacją i czarny zakończony czerwoną izolacją zacisnąć w jednej szczelinie zaciskowej przegrody silnika **9**. Drugi czarny przewód od płytki, zakończony czarną izolacją zacisnąć pod zaczepem z drugiej strony przegrody.
Przegrodę silnika **9** wraz z układem odkłócającym zamocować wewnątrz korpusu **4** : najpierw wsunąć przegrodę pomiędzy żeberka pod nabkami, a potem zatrzasnąć zaczep.
Przewód silnika **18** od strony izolacji czerwonej oraz przewody: czerwony i czarny od układu odkłócającego **17** przełożyć przez otwór w półce korpusu (przez otwór leżący od strony układu odkłócającego), przewody ułożyć wzdłuż bocznej ścianki korpusu i zacisnąć w szczelinie półki korpusu z niewielkim nadmiarem. Przewody nie powinny się krzyżować nad krzywką.
Białe przewody **5**, **6**, **7** od strony zakończonej izolacjami w kolorze: czerwonym, niebieskim i żółtym przełożyć przez drugi otwór w półce korpusu.
Założyć nasuwki przewodów na odpowiednie wsuwki mikrowyłączników wg schematu połączeń elektrycznych wg zasady:

- do mikrowyłącznika nr 1 (pojedynczy) podłączyć przewody w kolorze czerwonym
- do mikrowyłącznika nr 2 podłączyć przewody w kolorze białym
- do mikrowyłącznika nr 3 podłączyć przewody w kolorze czarnym
- do górnych wsuwek COM wg ozn. na schemacie mikrowyłączników nr 1, 2, 3 podłączyć nasuwki z izolacją w kolorze czerwonym
- do środkowych wsuwek. NO wg ozn. na schemacie mikrowyłączników nr 1, 2, 3 podłączyć nasuwki z izolacją w kolorze niebieskim
- do dolnych wsuwek. NC wg ozn. na schemacie mikrowyłączników nr 1, 2 podłączyć nasuwki z izolacją w kolorze żółtym.

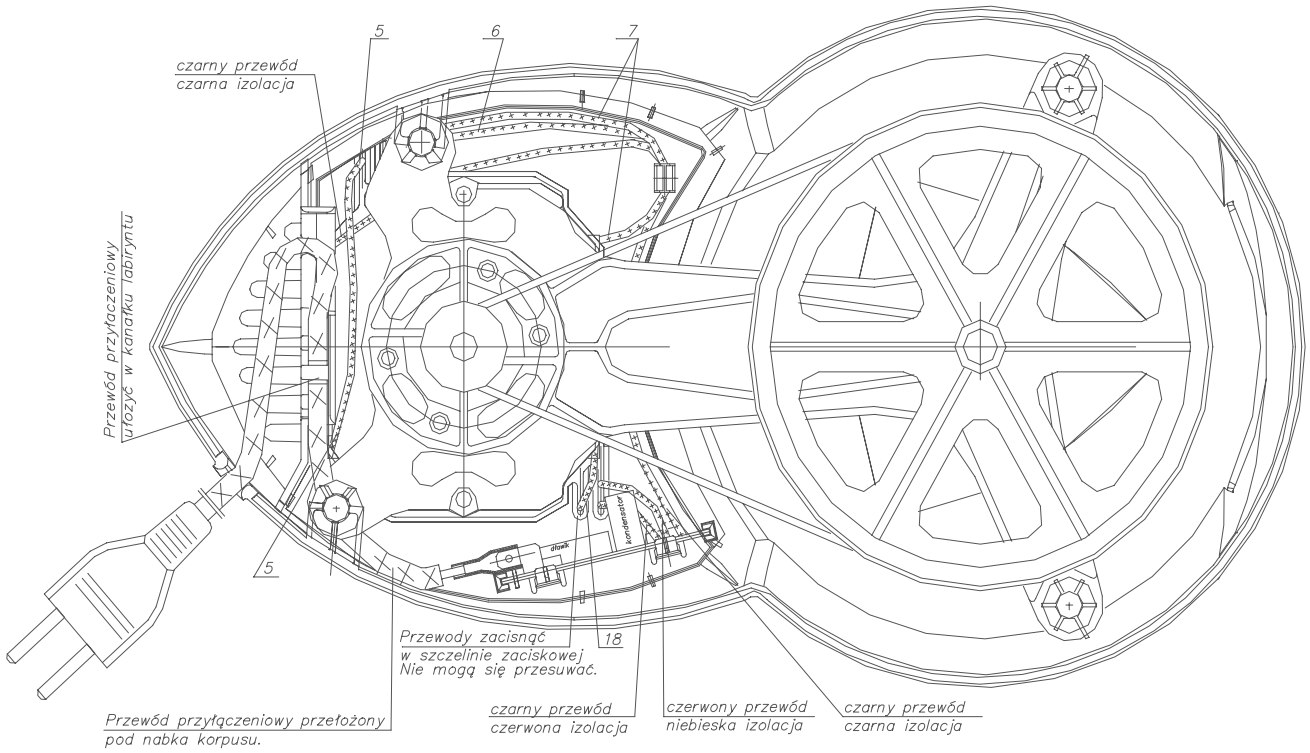
Przewody zacisnąć w szczelinach zaciskowych, zwracając uwagę na prawidłowe ułożenie przewodów (tak jak przed demontażem) oraz staranne zabezpieczenie ich przed możliwością uszkodzenia w razie kontaktu z ruchomymi elementami : krzywką, końcem wirnika, paskiem zębatym, kołem pasowym układu napędowego, wewnętrzną powierzchnią głowicy **1**, a także końcem sprężyny **3** .

Wkładając układ napędowy **11** do korpusu należy upewnić się, czy na nabkach podstawy napędu są założone cztery amortyzatory **16**. Operację wkładania napędu przeprowadzać uważnie, by nie uszkodzić przewodów połączeń wewnętrznych oraz przegrody silnika.

Wykonać montaż połączeń elektrycznych układu napędowego **11** według schematu połączeń elektrycznych.

Montując przewód przyłączeniowy należy najpierw przełożyć go pod nabką korpusu, podłączyć końcówki konektorowe do wsuwek układu odkłócającego **17**, włożyć do korpusu przegrodę **10**, a następnie ułożyć przewód w labiryncie przegrody tak, by złącza konektorowe były napięte.

Przed założeniem podstawy **13** upewnić się, czy połączenia konektorowe są wykonane prawidłowo i czy przewody są odpowiednio zabezpieczone przed kontaktem z ruchomymi częściami (rysunek 2).



Rys.2

5. INSTALACJA I SPRAWDZENIE PRAWIDŁOWOŚCI PRACY URZĄDZENIA

Po zmontowaniu wyrobu sprawdzić poprawność pracy urządzenia.

Urządzenie kuchenne typ 877 podłącza się do sieci elektrycznej 230V, ~ 50 Hz przez włożenie wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazdka sieci.

Na napędzie malaksera mocujemy pojemnik, nóż malaksera (lub zabierak tarek wraz z wkładką segmentową), zakładamy pokrywę. Należy zwrócić uwagę na prawidłowość zakładania pokrywy: zaczep pokrywy powinien znajdować się w gnieździe napędu.

Uruchomienie odbywa się poprzez przekręcenie głowicy napędu malaksera z pozycji „0” w prawo lub lewo, zgodnie z oznakowaniem na korpusie napędu malaksera:

- **I** - pierwszy bieg (wolne obroty)

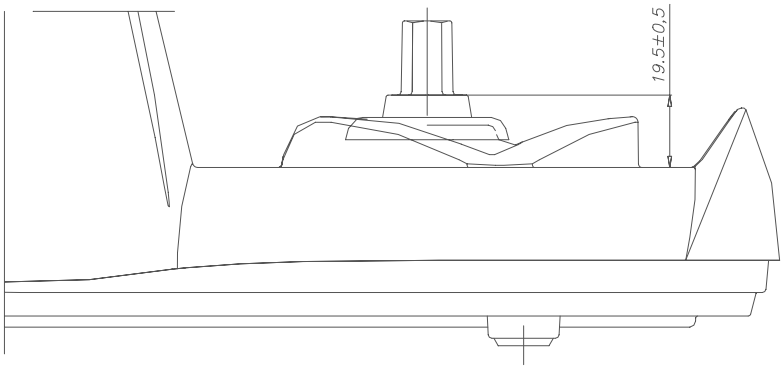
- **II** - drugi bieg (szybkie obroty)
- **P** - praca pulsacyjna -urządzenie pracuje tylko wtedy, gdy głowicę przytrzymamy ręką. Urządzenie pracuje na II biegu – szybkie obroty. Po zwolnieniu nacisku głowica powraca do pozycji “0”, a urządzenie przestaje pracować.

1.Sprawdzić wysokość wystawania wału napędowego z korpusu **4** urządzenia : zmierzyć wysokościomierzem odległość od powierzchni korpusu **4** na której stoi pojemnik do krawędzi wału napędowego na której bazują się elementy wyposażenia (początek sześciokątnego zakończenia wału). Odległość powinna wynosić 19,5±0,5 mm (rys. 3)

2.Sprawdzić prawidłowość działania sterowania wg wyżej podanego opisu działania. Podczas pracy nie mogą występować takie zjawiska jak:

- silne wibracje urządzenia
- nierównomierna praca silnika
- ocieranie, bicie elementów wyposażenia

3. Sprawdzenie poprawności pracy narzędzi wyposażenia dokonać przy szybkich obrotach.



Rys.3

6. WYKAZ NARZĘDZI I PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

6.1 Narzędzia pracy

- komplet wkrętaków
- szczypce wygięte do pierścieni osadczych
- pęseta
- praska PXBa
- lutownica

6.1 Przyrządy pomiarowe

- suwmiarka
- woltomierz kl.1,5 zakres 0-300 V
- watomierz kl.1.5 zakres 100/200/300 V,5/10 A
- amperomierz kl.1.5 zakres 5/10 A
- miernik uniwersalny FLUKE RMS multimetr
- obrotomierz zakres 0-25.000 obr/min

7. UWAGI

1. Wszelkich napraw dokonywać po odłączeniu urządzenia od sieci. Jeżeli znalezienie usterki wymaga podłączenia do sieci – zachować szczególną ostrożność przy pomiarze napięć.
2. Dla prawidłowego funkcjonowania urządzenia konieczna jest okresowa konserwacja silnika, a zwłaszcza dokładne czyszczenie silnika z pyłu, ze szczególnym uwzględnieniem komutatora i szczotkotrzymaczy oraz wymiana szczotek w przypadku ich zużycia.
3. Zakład zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających jakość i funkcjonalność wyrobu.

4. Zakład nie prowadzi indywidualnej wysyłki części.

Ewentualne uszkodzenia urządzenia kuchennego typ 877 i sposoby ich usuwania

Lp.	*Objawy uszkodzenia*	*Przyczyny uszkodzenia*	*Sposób naprawy*
1	Malakser nie pracuje.	1.1. Brak napięcia w gniazdku zasilającym.	Sprawdzić, czy jest napięcie w sieci elektrycznej.
		1.2. Uszkodzony przewód przyłączeniowy lub uszkodzone połączenia wewnętrzne.	Zdemontować napęd. Sprawdzić przewód przyłączeniowy i wewnętrzne połączenia elektryczne. Usunąć usterkę lub wymienić uszkodzony przewód.
		1.3. Uszkodzony silnik.	Zdemontować napęd. Następnie postępować wg instrukcji demontażu i napraw układu napędowego typ 356.1.
		1.4. Uszkodzony mikrowyłącznik zespołu sterującego.	Zdemontować napęd. Zlokalizować, który mikrowyłącznik jest uszkodzony i wymienić go na nowy.
		1.5. Uszkodzone zasprzęglenie głowicy z krzywką.	Zdemontować napęd. Sprawdzić, która część jest uszkodzona i wymienić ją na nową.
2	Malakser nie pracuje lub pracuje z przerwami.	2.1. Zdeformowana krzywka sterująca	Zdemontować napęd. Wymienić krzywkę na nową.
		2.2. Głowica sterująca zacina się na poszczególnych biegach.	Zdemontować napęd. Sprawdzić poprawność działania głowicy, krzywki i sprężyny. W przypadku złej współpracy zamienić uszkodzoną część na nową.
		2.3. Zacinanie się mikrowyłączników.	Zdemontować napęd. Wymienić zacinający się mikrowyłącznik na nowy.
3	Urządzenie pracuje, lecz wał napędowy nie obraca się.	3.1.Uszkodzenie koła pasowego.	Zdemontować napęd. Wymienić koło pasowe na nowe.
		3.2. Uszkodzony pasek zębaty.	Zdemontować napęd. Wymienić pasek zębaty.
4	Urządzenie pracuje, wał napędowy obraca się, lecz narzędzia robocze (nóż, zabierak tarek) nie obracają się,	4.1. Uszkodzone sześciokątne sprzęgło wału napędowego układu napędowego 356.1.	Zdemontować napęd 877.1000 . W układzie napędowym wymienić wał napędowy kpl. na nowy.
		4.2. Uszkodzone sześciokątne sprzęgło w nożu kompletnym	Wymienić nóż kompletny na nowy.
		4.3. Uszkodzone sześciokątne sprzęgło zabieraka tarek.	Wymienić zabierak tarek na nowy.
5	Malakser pracuje – prędkości obrotowe wału nie odpowiadają położeniu głowicy.	5.1. Zacięcie mikrowyłącznika.	Zdemontować napęd. Wymienić uszkodzony mikrowyłącznik na nowy.
		5.2. Uszkodzona dioda na płytce układu odkłócającego.	Zdemontować napęd. Wymienić układ odkłócający na nowy.
6	Głowica nie powraca samoczynnie z poz. „Puls” do poz. „0”.	6.1. Wypadła sprężyna dociskająca krzywkę.	Zdemontować głowicę. Założyć poprawnie sprężynę. W przypadku zbyt krótkiego ramienia sprężyny wymienić na nową.
		6.2. Uszkodzona, zdeformowana krzywka.	Zdemontować napęd. Wymienić krzywkę na nową.
		6.3. Głowica sterująca zacina się na korpusie napędu.	Zdemontować napęd. Usunąć przyczyny zacięć, ewentualnie wymienić część na nową.
		6.4. Mikrowyłączniki blokują krzywkę.	Zdemontować napęd. Wymienić mikrowyłączniki lub zamocować je prawidłowo w korpusie.
7	Deformacja obudowy malaksera.	7.1. Zbyt duże nagrzewanie się silnika.	Zdemontować napęd. Usunąć przyczynę grzania się silnika. Wymienić obudowy na nowe.
8	Po wyłączeniu malaksera z sieci i zwarciu bolców wtyczki następuje przeskok iskry.	8.1. Uszkodzony opornik rozładowczy na płytce układu odkłócającego.	Zdemontować napęd. Wymienić układ odkłócający na nowy.
9	Trudności z otwarciem pokrywy pojemnika.	9.1. Głowica sterująca nie powraca do położenia „0”.	Postępować jak punkcie 6.

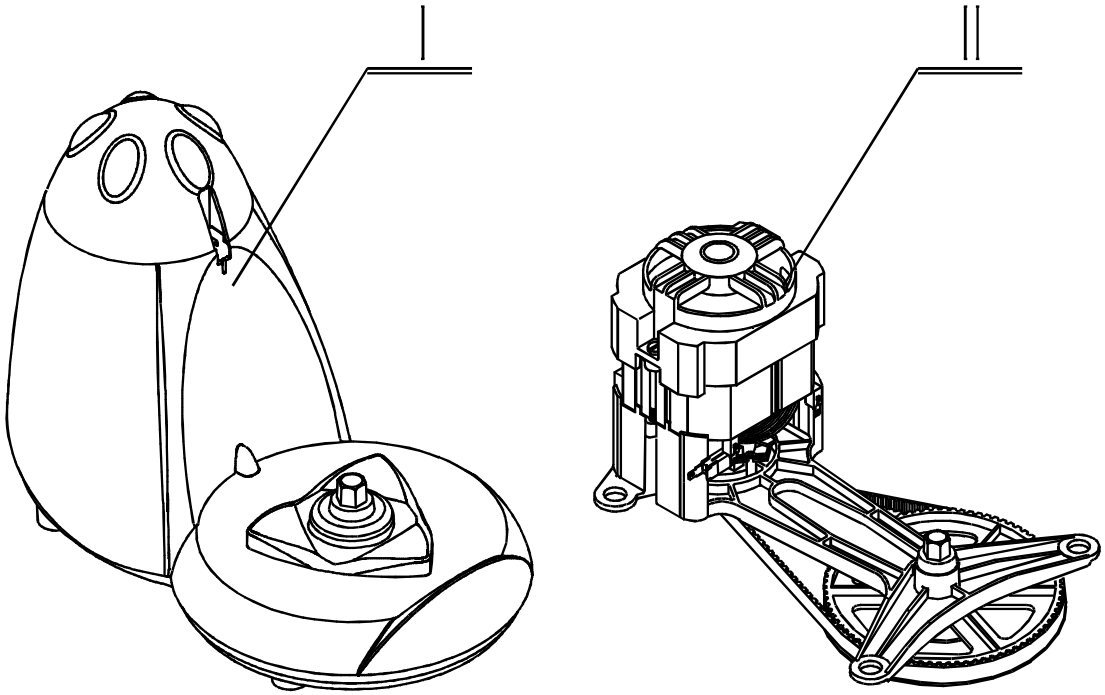
Ewentualne uszkodzenia układu napędowego typ 356.1 i sposoby ich usuwania

Lp.	*Objawy uszkodzenia*	*Przyczyny uszkodzenia*	*Sposób naprawy*	*Uwagi*
1	Silnik nie pracuje lub pracuje z przerwami.	1.1. Przerwa w połączeniach wyprowadzeń stojana.	Sprawdzić obwód elektryczny omomierzem, ustalić miejsce uszkodzenia. Połączyć przewody.	
		1.2. Nadmierne zużycie szczotek lub ich zawieszenie w oprawach.	Jeżeli długość szczotek jest mniejsza niż 6mm, należy szczotki wymienić. W przypadku zawieszenia wymontować szczotki i przetrzeć drobnoziarnistym papierem ściernym nr 400.	
		1.3. Zły styk szczotek z komutatorem w wyniku zabrudzenia działek komutatora.	Komutator przetrzeć drobnoziarnistym papierem ściernym nr 400. Przetrzeć z opiłków szczeliny między działkami komutatora eliminując ewentualne zwarcia.	
		1.4. Przerwa w uzwojeniach stojana.	Sprawdzić cewki omomierzem. W przypadku stwierdzenia przerwy wymienić stojan.	Rezystancja cewki 4,8±10%Ω
		1.5. Przerwa w uzwojeniach wirnika.	Sprawdzić wirnik omomierzem (mierzyć po średnicy komutatora). W przypadku stwierdzenia przerwy wirnik wymienić.	Rezystancja uzwojenia 5,65±10%Ω
2	Nadmierne iskrzenie na obwodzie komutatora.	2.1. Zawieszenie szczotek w oprawach.	Postępować jak w punkcie 1.2.	
		2.2. Zwarcie uzwojeń stojana.	Postępować jak w punkcie 1.4.	
		2.3. Zwarcie uzwojeń wirnika.	Postępować jak w punkcie 1.5.	
		2.4. Nie dotarte szczotki.	Postępować wg zalecenia nr 10 montażu układu napędowego typ 356.1	
3	Nadmierne nagrzewanie się silnika.	3.1. Zwarcie uzwojeń stojana.	Postępować jak w punkcie 1.4.	
		3.2. Zwarcie uzwojeń wirnika.	Postępować jak w punkcie 1.5.	
		3.3. Zatarcie łożysk ślizgowych wału wirnika.	W przypadku zatarcia łożysk wału silnika wymienić łożyska oraz dociskacze łożysk - zgodnie z pkt.2 instrukcji montażu. W razie uszkodzeń czopów łożyskowych na wale wirnika - wymienić wirnik.	
		3.4. Zatarcie tulei wału napędowego	Wymienić tuleję ślizgową. W razie uszkodzenia części ślizgowej wymienić wał napędowy postępując zgodnie z pkt. 1 instrukcji montażu.	
4	Drgania oraz głośna praca napędu.	4.1. Nierównomierne dokręcenie śrub samogwintujących M5 w silniku.	Dokręcić równomiernie śruby zgodnie z pkt.7 instrukcji montażu.	
		4.2. Uszkodzone łożyska ślizgowe silnika lub czopy na wale wirnika.	Postępować jak w punkcie 3.3.	
		4.3. Uszkodzenie tulei ślizgowej lub wału napędowego.	Postępować jak w punkcie 3.4.	
		4.4. Uszkodzone koła pasowe.	Wymienić uszkodzone koła.	
		4.5. Uszkodzony pasek zębaty.	Zdemontować pierścień dystansowy przy małym kole pasowym - wymienić pasek przestrzegając zaleceń pkt.11 instrukcji montażu.	
		4.6. Uszkodzona podkładka sprężysta na wale wirnika kasująca luzy osiowe wału.	Wymienić podkładkę.	

Uwaga: Podane uszkodzenia i sposób ich naprawy nie obejmują wszystkich możliwych przypadków.

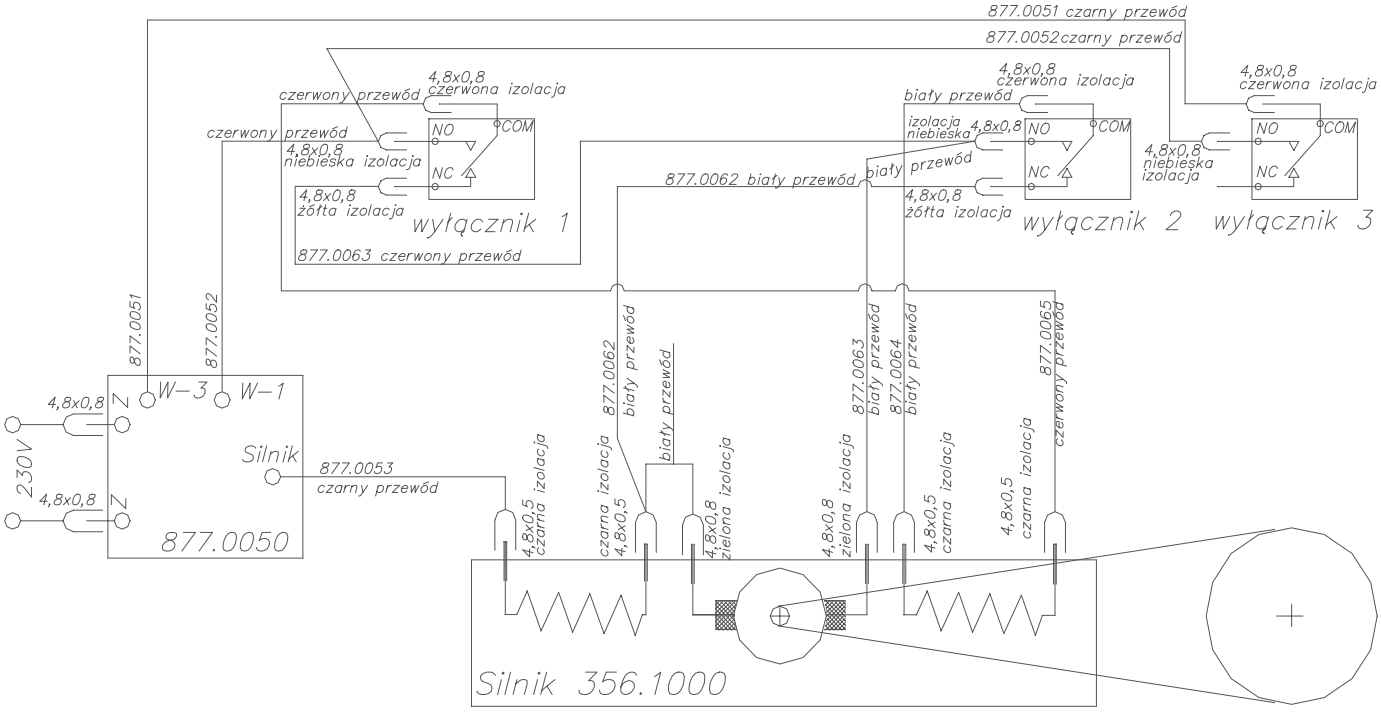
URZĄDZENIE KUCHENNE TYP 877

W ROZŁOŻENIU NA ZESPOŁY



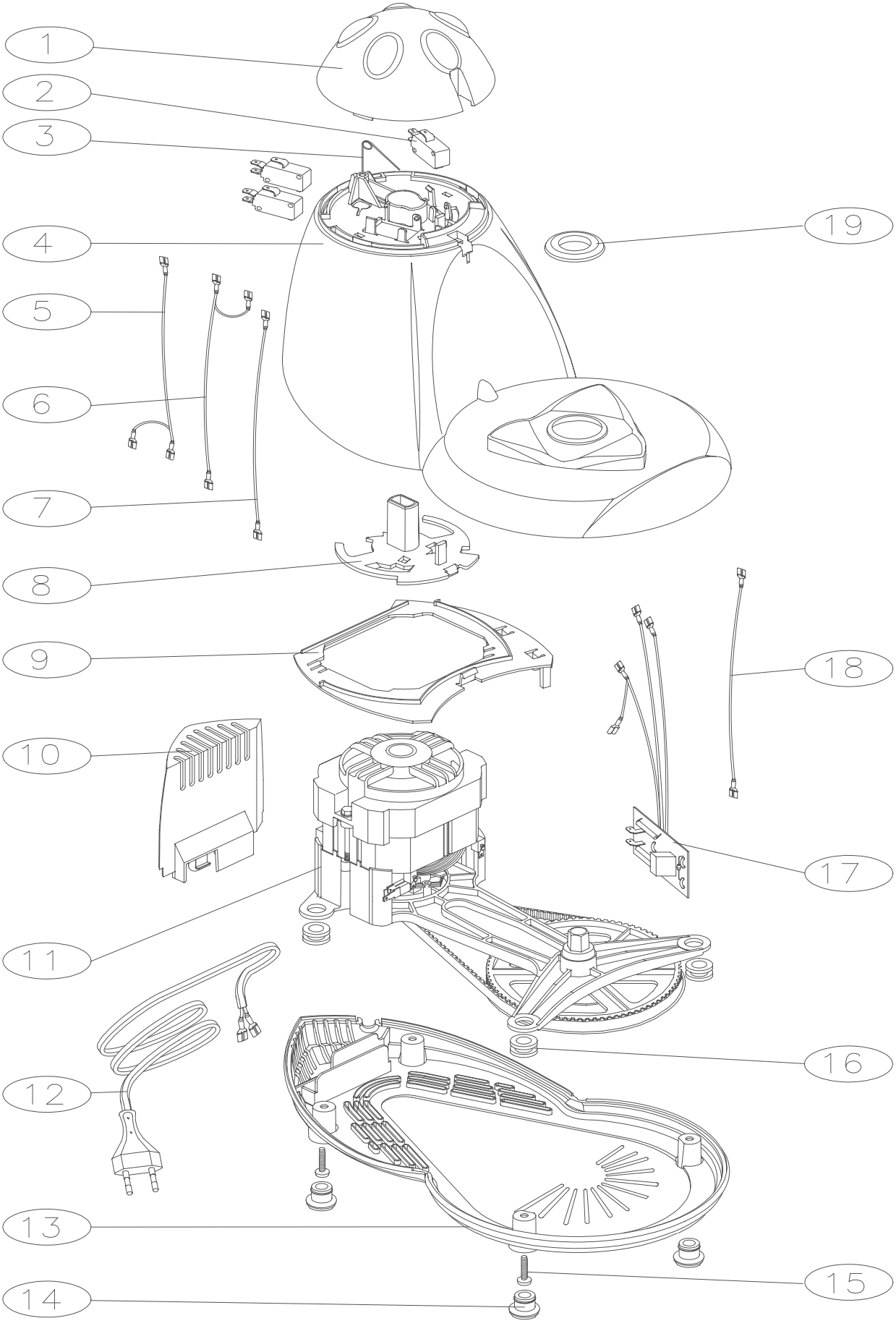
Zespół I : Napęd malaksera typ 877.1000
Zespół II : Układ napędowy typ 356.1

SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 877



Szczegółowy opis podano na stronie 4.

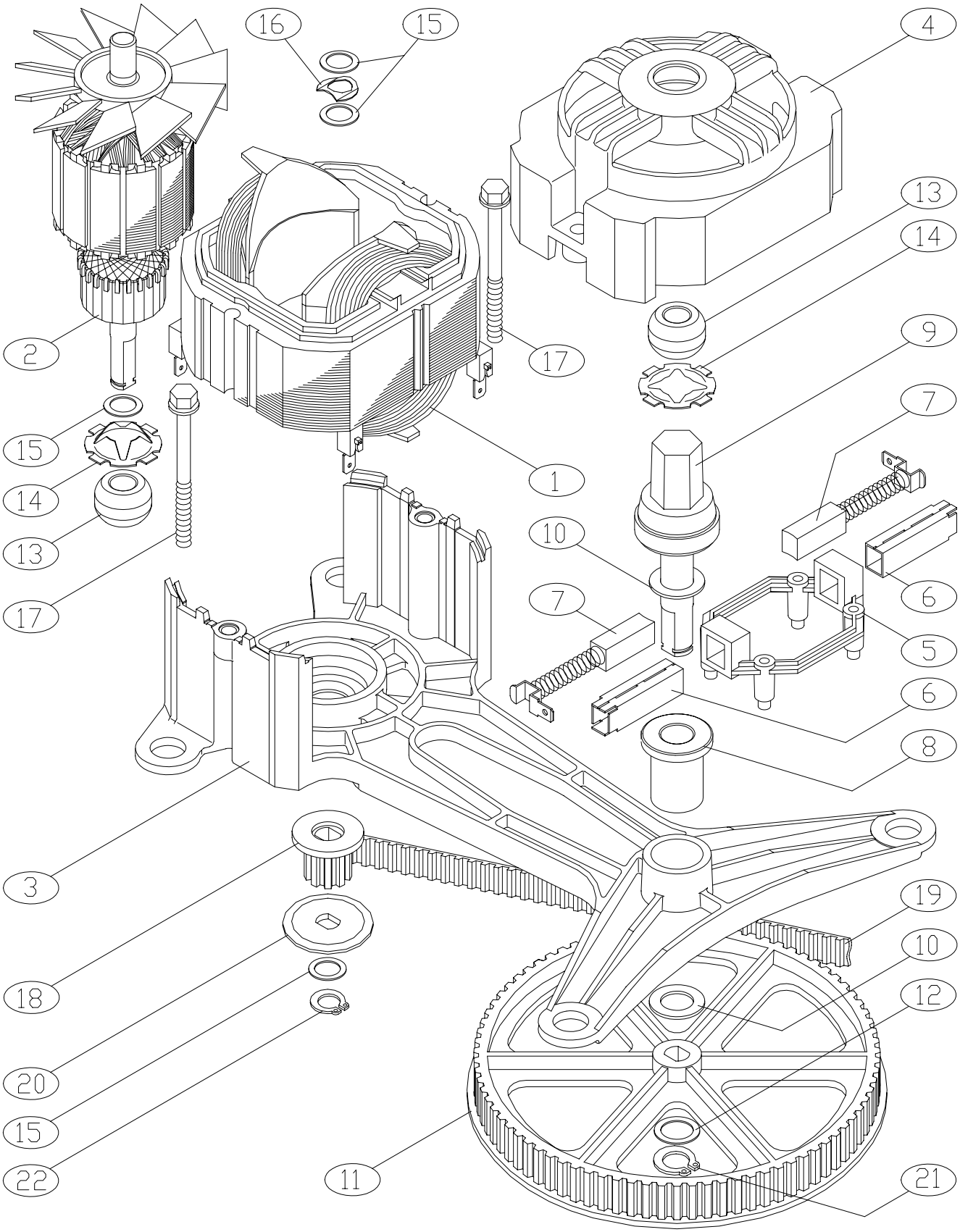
ZESPÓŁ I : NAPĘD MALAKSERA 877.1000



WYKAZ CZĘŚCI ZESPOŁU I :
NAPĘD MALAKSERA 877.1000

Pozycja na rys.	*Nazwa części lub zespołu*	*Symbol fabryczny*	*Ilość sztuk w zespole*
1	Głowica	877.0003	1
2	Mikrowyłącznik f. Honeywell	07.0518	3
3	Sprężyna	877.0006	1
4	Korpus	877.0001	1
5	Przewód silnika (stojan, wyłącznik 2)	877.0062	1
6	Przewód silnika (szczotka, wyłącznik 2)	877.0063	1
7	Przewód silnika (stojan, wyłącznik 2)	877.0064	1
8	Krzywka	877.0004	1
9	Przegroda silnika	877.0008	1
10	Przegroda	877.0005	1
11	Układ napędowy	356.1000	1
12	Przewód przyłączeniowy	877.0020	1
13	Podstawa	877.0002	1
14	Nóżka	880.0015	4
15	Wkręt TWFZ 4x16	01.0356	4
16	Amortyzator	880.0005	4
17	Układ odkłócający	877.0050	1
18	Przewód silnika (stojan, wyłącznik 1)	877.0065	1
19	Osłonka	880.0003	1

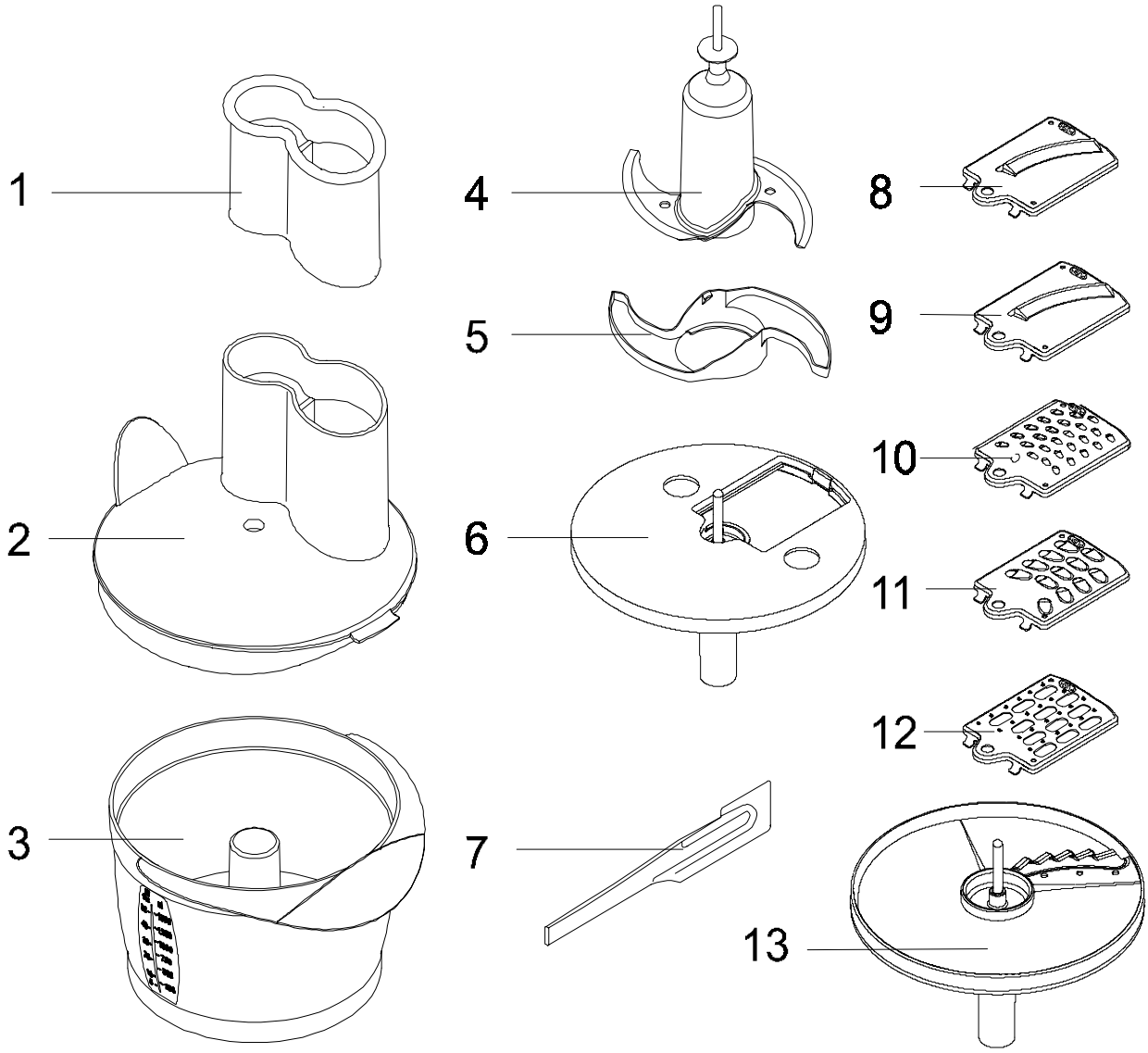
ZESPÓŁ II : UKŁAD NAPĘDOWY TYP 356.1



WYKAZ CZĘŚCI ZESPOŁU II :
UKŁAD NAPĘDOWY TYP 356.1

Pozycja na rys.	*Nazwa części lub zespołu*	*Symbol fabryczny*	*Ilość sztuk w zespole*
1	Stojan kompletny	356.1100	1
2	Wirnik kompletny	356.1200	1
3	Podstawa przekładni	356.0001	1
4	Tarcza łożyskowa	356.0002	1
5	Szczotkotrzymacz	356.0003	1
6	Oprawa szczotki	179.0005	2
7	Szczotka kpl.	356.0200	2
8	Tuleja ślizgowa	356.0005	1
9	Wał napędowy kpl.	356.0010	1
10	Podkładka	189.0009	2
11	Koło pasowe II	356.0006	1
12	Podkładka	191.0006	1
13	Łożysko ślizgowe	356.0004	2
14	Dociskacz łożyska	189.0006	2
15	Podkładka	193.0004	4
16	Podkładka sprężysta	193.0005	1
17	Śruba samogwintująca M5 x 50	301.0012	2
18	Koło pasowe I	354.0003	1
19	Pasek zębaty 220 XL 037	07.0094	1
20	Pierścień dystansowy I	354.0005	1
21	Pierścień osadczy spr. 10z	04.0004	1
22	Pierścień osadczy spr. 8z	04.0016	1

WYPOSAŻENIE
URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 877



WYKAZ WYPOSAŻENIA
URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 877

Pozycja na rys.	*Nazwa części lub zespołu*	*Symbol fabryczny*	*Ilość sztuk w wyrobie*
1	Popychacz	880.0102	1
2	Pokrywa kpl.	877.0110	1
3	Pojemnik	877.0101	1
4	Nóż kompletny	877.0310	1
5	Osłona noża	877.0314	1
6	Zabierak tarek kompletny	877.0200	1
7	Łopatka	875.0035	1
8	Tarka do plastrów cienkich	877.0210	1
9	Tarka do plastrów grubych	877.0250	1
10	Tarka do drobnych wiórek	877.0220	1
11	Tarka do grubych wiórek	877.0230	1
12	Tarka do przecierania	877.0240	1
13	Tarcza kpl. do frytek	877.0260	1