



Wkładka nr 1/880/02

Do Instrukcji Serwisowej URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 880, 880 A z września 1999 roku

W związku z wprowadzeniem nowej elektroniki opartej na halotronach (dotychczas stosowano kontaktrony) zmienia się typ urządzenia kuchennego na **880.H**.

Zmieniają się numery: silnika, płytek sterowania i procesora, dajnika impulsów, zespołu czujników i przewodu przyłączeniowego.

Uwaga:

Dla prawidłowego działania wyrobu konieczna jest poprawna orientacja biegunów magnesów umieszczanych w pojemnikach malaksera, mieszacza i obieraczki; pokryw malaksera, mieszacza i obieraczki oraz kubku miksującym.

W/w części wyposażenia wykonuje Zelmer od 01.08.2002 zachowując właściwą orientację biegunów magnesów (oznaczony biegun S magnesu wzorcowego jest odpychany po przyłożeniu do miejsc umieszczenia magnesów w wyposażeniu).

Urządzenie kuchenne typ 880.H może poprawnie pracować z wyposażeniem wyprodukowanym po 01.08.2002 roku.

Zestawienie różnic w napędach urządzenia kuchennego typ 880; 880.A i 880.H:

| Lp. | Nazwa części | Ilość szt. | Poz. na rys. | Typ 880 elektronika firmy Hybres | Typ 880.A elektronika firmy Deka | Typ 880.H (prod. od 01.09.02) elektronika firmy Hybres |
|-----|-----------------------------------|------------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|--|
| 1. | Układ napędowy | 1 | 5 | 354.1000 | 354.5000 | 354.3000 |
| 2. | Dajnik impulsów (część ukł. nap.) | 1 | 10 | 354.0090 | 354.5090 | 355.2090 |
| 3. | Płytką procesora | 1 | 3 | 880.0070 | 880.0170 | 880.0270 |
| 4. | Płytką sterowania | 1 | 7 | 880.0080 | 880.0180 | 880.0280 |
| 5. | Płytką zasilacza | 1 | 6 | 880.0075 | ----- | ----- |
| 6. | Zespół czujników | 1 | 15 | 880.0090 | 880.0090 | 880.0290 |
| 7. | Przewód przyłącz. | 1 | 14 | 880.0016 | 880.0016 | 886.0030 |
| 8. | Tulejka dystansowa | 3 | 19 | ----- | ----- | 880.0271 |
| 9. | Podkładka 4,3 | 3 | 20 | ----- | ----- | 02.0505 |

Strona tytułowa:

Było: Instrukcja serwisowa Urządzenia kuchennego typ **880, 880.A**

Powinno być: Instrukcja serwisowa Urządzenia kuchennego typ **880, 880.A i 880.H**

Str. 4 Pkt. 3.1, wiersz 12...

Było: Z nabek korpusu **4** zdjąć dwie podkładki **12**, wykręcić trzy wkręty CZST 2,9x9,5 **75** i wyjąć zespół czujników **15** zwracając uwagę by nie uszkodzić kontaktronów.

Powinno być: Z nabek korpusu **4** zdjąć dwie podkładki **12**, wykręcić trzy wkręty CZST 2,9x9,5 **75**, zdjąć trzy podkładki 4,3 **20**, trzy tulejki dystansowe **19** i wyjąć zespół czujników halotronowych **15**.

Str. 4 i 5 Pkt. 3.1, wiersz ostatni

Było: Zciągnąć nasuwki konektorowe przewodu przyłączeniowego **14** z zacisków płytki zasilacza **6** i wyjąć przewód przyłączeniowy z labiryntu osłony silnika. Rozłączyć wtyczkę dajnika impulsów od gniazda znajdującego się na płytce sterowania **7** (3-przewodowa).

Odkręcić dwa wkręty CZST 2,9 x 9,5 **75** mocujące płytkę sterowania **7** do osłony silnika i równo podnosząc ją do góry rozłączyć cztery złącza wtykowe łączące płytkę sterowania **7** z płytką zasilacza **6**.

..... Płytkę sterowania przykręcić dwoma wkrętami CZST 2,9 x 9,5 do osłony silnika.

Powinno być: Zciągnąć nasuwki konektorowe przewodu przyłączeniowego **14** z zacisków płytki sterowania **7** i wyjąć przewód przyłączeniowy z labiryntu osłony silnika. Rozłączyć wtyczkę dajnika impulsów od gniazda znajdującego się na płytce sterowania **7**

(4-przewodowa). Odkręcić trzy wkręty CZST 2,9 x 9,5 **75** mocujące płytkę sterowania **7** do osłony silnika i równo podnosząc ją do góry rozłączyć złącza wtykowe.

..... Płytkę sterowania przykręcić trzema wkrętami CZST 2,9 x 9,5 do osłony silnika.

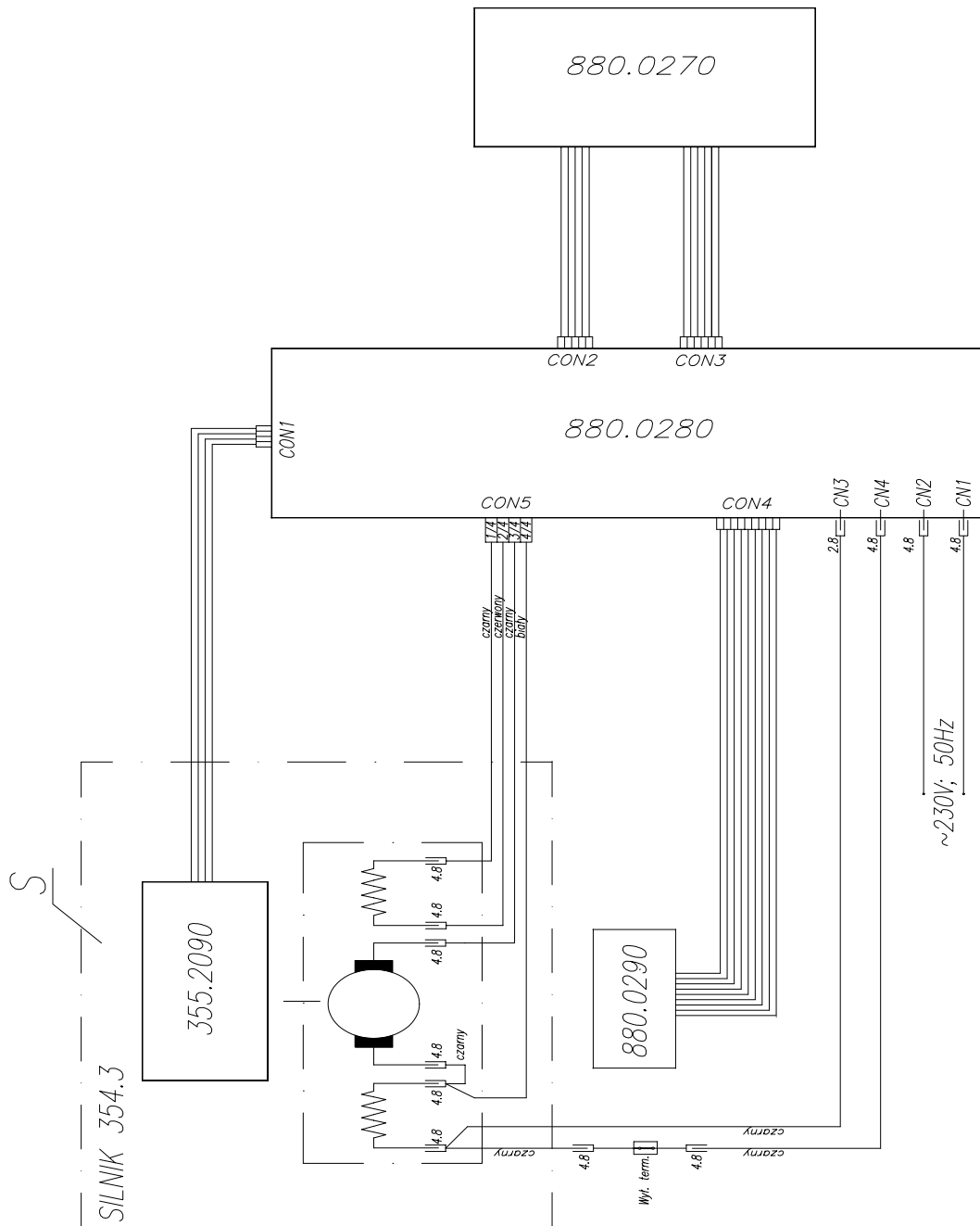
(opis dotyczący płytki zasilacza pominać, nie ma tej płytki w robocie typ 880.H)

Str. 6 Pkt. 4, wiersz 5 i 6

Było: Przy częściowym włożeniu układu napędowego, podłączyć wtyczkę zespołu kontaktronów **15** do płytki sterowania.

Powinno być: Przy częściowym włożeniu układu napędowego, podłączyć wtyczkę zespołu halotronów **15** do płytki sterowania.

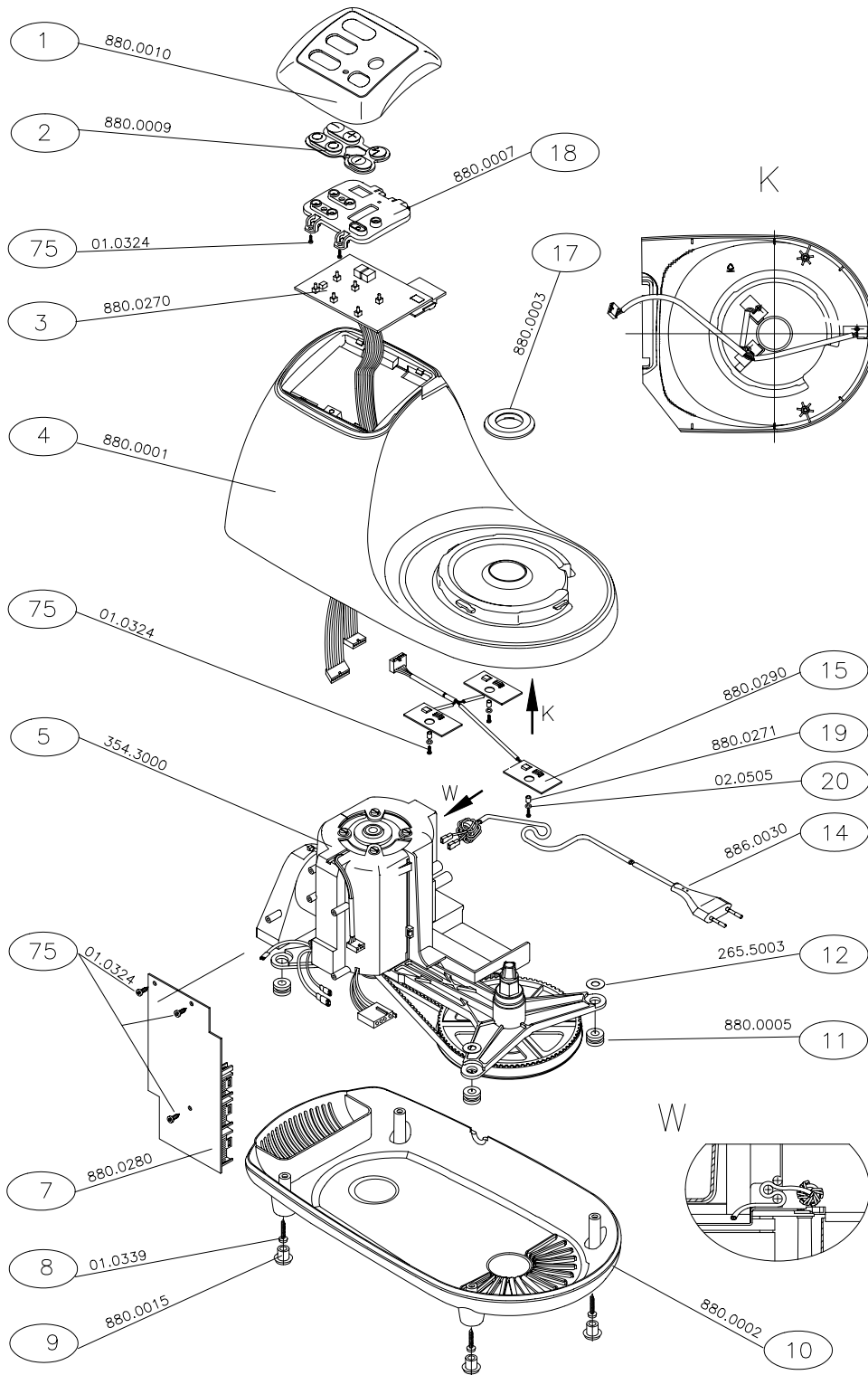
SCHEMAT ELEKTRYCZNY URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 880.H



S - Silnik typ 354.3
355.2090 - Dajnik impulsów
880.0270 - Płytkę procesora

880.0280 - Płytkę sterowania
880.0290 - Zespół czujników halotronowych

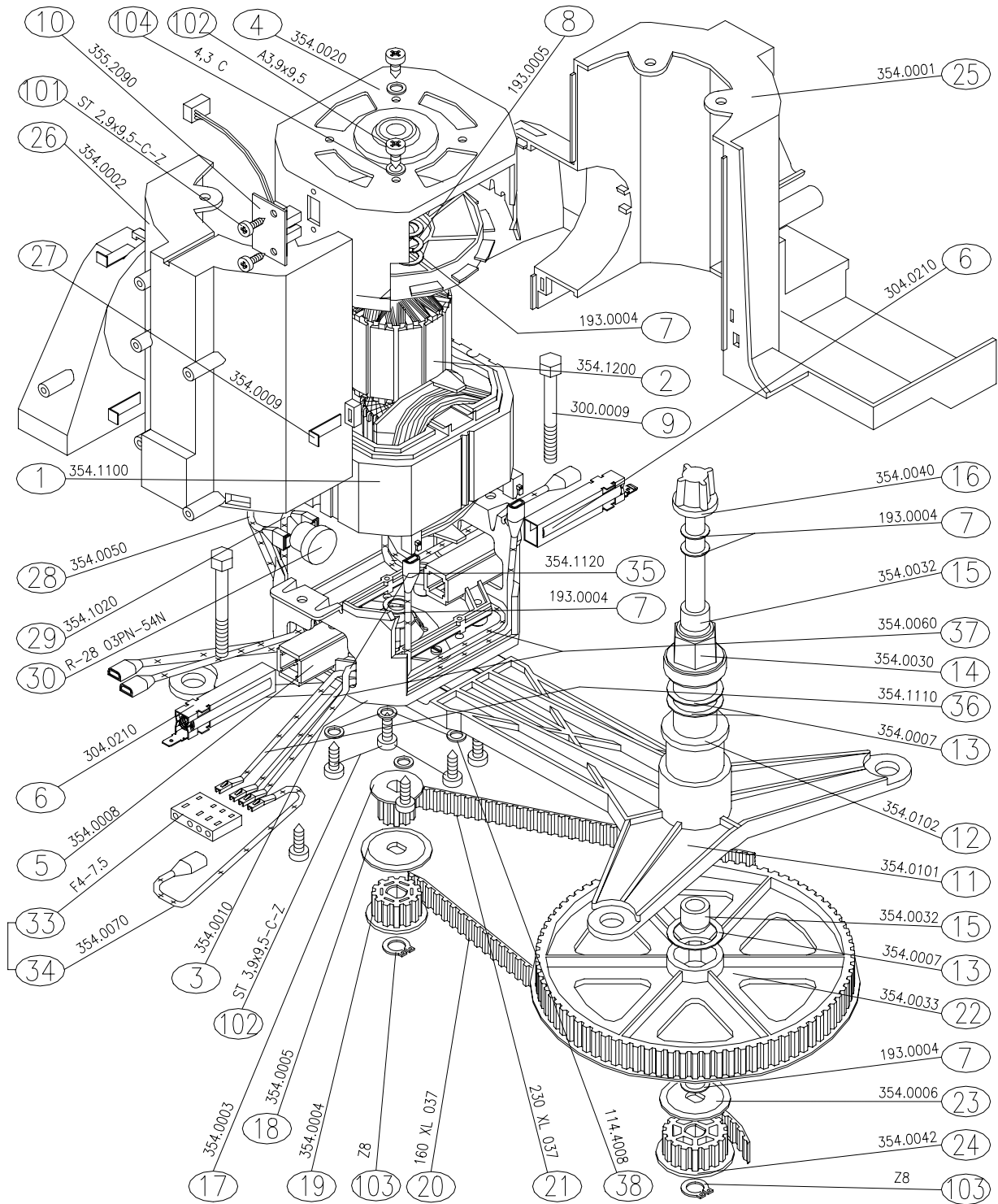
Zespół napędowy dla urządzenia kuchennego typ 880.H



**WYKAZ CZĘŚCI ZESPOŁU NAPĘDOWEGO URZĄDZENIA KUCHENNEGO
TYP 880.H**

| Oznacz. na rys. | Nazwa części | Symbol fabryczny | Ilość szt. w zespole | Uwagi |
|--------------------|--------------------------|---------------------|----------------------------|--------------|
| 1. | Wkładka sterowania kpl. | 880.0010 | 1 | |
| 2. | Klawiatura | 880.0009 | 1 | |
| 3. | Płytką procesora | 880.0270 | 1 | firmy HYBRES |
| 4. | Korpus | 880.0001 | 1 | |
| 5. | Układ napędowy | 354.3 | 1 | |
| 7. | Płytką sterowania | 880.0280 | 1 | firmy HYBRES |
| 8. | Wkręt ST 3,9x19-C-Z | 01.0339 | 4 | |
| 9. | Nóżka | 880.0015 | 4 | |
| 10. | Podstawa | 880.0002 | 1 | |
| 11. | Amortyzator | 880.0005 | 4 | |
| 12. | Podkładka | 265.5003 | 2 | |
| 14. | Przewód przyłącz. kpl. | 886.0030 | 1 | |
| 15. | Zespół czujników halotr. | 880.0290 | 1 | firmy HYBRES |
| 17. | Ostona | 880.0003 | 1 | |
| 18. | Płytką mocująca | 880.0007 | 1 | |
| 19. | Tulejka dystansowa | 880.0271 | 3 | firmy HYBRES |
| 20. | Podkładka 4,3 | 02.0505 | 3 | |
| 75. | Wkręt ST 2,9x9,5-C-Z | 01.0324 | 8 | |

ZESPÓŁ II – UKŁAD NAPĘDOWY TYP 354.3000 (DO URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 880.H)



WYKAZ CZĘŚCI UKŁADU NAPĘDOWEGO TYP 354.3000

| Oznaczn. na rys. | Nazwa części | Numer fabryczny | Ilość szt. w wyrobie | Uwagi |
|-------------------------------|---|-----------------|----------------------|-------|
| 1. | Stojan kpl. | 354.1100 | 1 | |
| 2. | Wirnik kpl. | 354.1200 | 1 | |
| 3. | Tarcza łożyskowa I | 354.0010 | 1 | |
| 4. | Tarcza łożyskowa II kpl. | 354.0020 | 1 | |
| 5. | Szczotkotrzymacz | 354.0008 | 1 | |
| 6. | Zespół szczotki | 304.0210 | 2 | |
| 7. | Podkładka | 193.0004 | 6 | |
| 8. | Podkładka sprężysta | 193.0005 | 1 | |
| 9. | Śruba samogwintująca M5x45 | 300.0009 | 2 | |
| 10. | Dajnik impulsów obr. | 355.2090 | 1 | |
| 11. | Podstawa silnika | 354.0101 | 1 | |
| 12. | Tulejka ślizgowa | 354.0102 | 1 | |
| 13. | Podkładka dystansowa | 354.0007 | 3 | |
| 14. | Wał zewnętrzny kpl. | 354.0030 | 1 | |
| 15. | Tulejka ślizgowa | 354.0032 | 2 | |
| 16. | Wał wewnętrzny kpl. | 354.0040 | 1 | |
| 17. | Koło pasowe I | 354.0003 | 1 | |
| 18. | Pierścień dystansowy I | 354.0005 | 1 | |
| 19. | Koło pasowe II | 354.0004 | 1 | |
| 20. | Pasek zębaty 160XL 037 | 07.0092 | 1 | |
| 21. | Pasek zębaty 230XL 037 | 07.0091 | 1 | |
| 22. | Koło pasowe III | 354.0033 | 1 | |
| 23. | Pierścień dystansowy II | 354.0006 | 1 | |
| 24. | Koło pasowe IV | 354.0042 | 1 | |
| 25. | Ośłona silnika prawa | 354.0001 | 1 | |
| 26. | Ośłona silnika lewa | 354.0002 | 1 | |
| 27. | Zapinka | 354.0009 | 3 | |
| 28. | Zespół przewodów | 354.0050 | 1 | |
| 29. | Przewód kpl. | 354.1020 | 1 | |
| 30. | Wyłącznik termiczny MICROTERM R-28 03PN-54N | 07.0204 | 1 | |
| 33. | Gniazdo F4-7,5 nr 502.7,5.0504 | 07.0688 | 1 | |
| 34. | Przewód kpl. | 354.0070 | 1 | |
| 35. | Przewód kpl. | 354.1120 | 1 | |
| 36. | Przewód kpl. | 354.1110 | 1 | |
| 37. | Zespół przewodów | 354.0060 | 1 | |
| 38. | Podkładka spr. ząbk. A 4,3 | 114.4008 | 4 | |
| Części znormalizowane: | | | | |
| 101. | Wkręt do blach ST 2,9x9,5-C-Z | 01.0324 | 2 | |
| 102. | Wkręt do blach ST 3,9x9,5-C-Z | 01.0336 | 8 | |
| 103. | Pierścień osadczy Z8 | 04.0016 | 2 | |
| 104. | Podkładka 4,3 C | 02.0532 | 2 | |

USZKODZENIA KTÓRE MOGĄ WYSTĄPIĆ W URZĄDZENIU KUCHENNYM TYP 880.H ORAZ SPOSOBY ICH USUNIĘCIA

| L.p. | Objawy uszkodzenia | Przyczyny uszkodzenia | Sposób naprawy |
|--|--|--|---|
| 1. | Urządzenie nie pracuje. Wyświetlacz i lampka sygnalizacyjna nie świecą. | 1.1 Sprawdzić rezystancję przewodu przyłączeniowego, jeżeli jest przerwa to → jeżeli nie, to ↓ | Wymenić przewód przyłączeniowy 14 |
| | | 1.2 Sprawdzić rezystancję pomiędzy p.p.CN1-CN2, jeżeli rezystancja jest różna od $1,5 \div 2,4 k\Omega$ to → jeżeli rezystancja jest zbliżona do tych wartości, to ↓ | Wymenić płytkę sterowania 7 |
| | | 1.3 Sprawdzić napięcie pomiędzy p.p. CON3/1-CON3/2, powinno być $+4,8 \div 5,25V$; jeżeli jest większe od $+5,25V$, to → jeżeli napięcie jest mniejsze od $+4,8V$, to odłączyć moduł procesora, jeżeli napięcie będzie w granicach $+4,8 \div 5,25V$, to → jeżeli napięcie będzie nadal niższe od $+4,8V$, to odłączyć płytkę czujnika i sprawdzić napięcie; jeśli nadal niższe, to → | Wymenić płytkę sterowania 7 Wymenić płytkę procesora 3 |
| | | jeśli nadal niższe od podanego zakresu, to → jeśli napięcie zawiera się w przedziale $+4,8 \div 5,25V$ → | Wymenić płytkę sterowania 7 Wymenić płytki czujników 15 Wymenić płytkę dajnika obrotów 10 |
| 2. | Urządzenie nie pracuje wyświetlacz mruga. | Postępować jak w p. 1.3 | |
| 3. | Urządzenie nie pracuje, na wyświetlaczu świeci cyfra 0 , lampka świeci na czerwono. | Sprawdzić, czy zgodnie z Instrukcją użytkownika zakładane są pojemniki i pokrywy; jeżeli prawidłowo, to | Wymenić pojemnik 32 lub 52 lub 65 , albo pokrywę 31 lub 51 , albo popychacz 70 lub pokrywkę miksera 61 . |
| | | 3.1 Sprawdzić bez demontażu przy pomocy magnesów testowych - patrz rys.1, jeżeli urządzenie pracuje poprawnie to → | |
| | | 3.2 Sprawdzić czy usterka dotyczy pojemnika 32 lub 52 jeśli tak to → jeśli nie działa kubek miksujący, to ↓ | Wymenić płytkę procesora 3 |
| | | 3.3 Sprawdzić czy jest przejście między końcówkami CON3/4-CON4/6 na płycie sterowania, jeśli jest przerwa to → jeśli jest przejście to ↓ | Wymenić płytkę sterowania 7 |
| | | 3.3a Sprawdzić napięcie na CON4/6, powinno wynosić $4 \div 5,25V$ to → jeśli nie ↓ | Wymenić płytkę procesora 3 |
| | | 3.4 Wykonać zwarcie końcówek CON4/1-CON4/7 na płycie sterowania i załączyć układ elektroniczny, jeśli wyświetlacz wskaże Er to → jeśli nadal robot wskazuje 0 , to ↓ | Wymenić płytki czujników halotronowych 15 |
| 3.5 Wykonać zwarcie końcówek CON3/3-CON4/3, jeśli robot wskazuje Er , to → jeśli nadal wskazywane jest 0 , to → | Wymenić płytkę sterowania 7 Wymenić płytkę procesora 3 | | |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 4. | Urządzenie nie pracuje, na wyświetlaczu aktualny numer biegu, lampka pulsuje na czerwono. | Napęd został przeciążony, odczekać do ostudzenia zgodnie z Instrukcją użytkownika, ten stan winien wystąpić u użytkownika! Jeżeli awaria nie ustąpiła zdemontować urządzenie i 4.1 Sprawdzić przejście pomiędzy p.p. CN3-CN4, jeżeli jest przerwa, to → jeżeli jest przejście, to → | Wymienić bezpiecznik termiczny 30 Wymienić płytkę procesora 3 lub sterowania 7 |
| 5. | Urządzenie nie pracuje, po próbie włączenia następuje obrót wału o niewielki kąt i zatrzymuje się (szarpnięcie) na wyświetlaczu pojawi się symbol "Ξ". Lampka świeci na czerwono. | Napęd został przeciążony, odczekać do ostudzenia zgodnie z instrukcją użytkownika, jeżeli awaria nie ustąpi, zdemontować urządzenie i 5.1 Sprawdzić przejście pomiędzy CON2/5-CON1/4 na płycie sterowania, jeśli brak przejścia to → w przeciwnym przypadku ↓ 5.2 Sprawdzić napięcie pomiędzy końcówkami CON1/1-CON1/2, powinno ono wynosić ok. 0,6±1,3V jeśli jest ono niższe, to → jeżeli jest za wysokie, to → jeżeli napięcie jest w określonym zakresie to ↓ 5.3 Sprawdzić obracając wałem, czy pomiędzy końcówkami CON1/3-CON1/4 na płycie sterowania napięcie zmienia swoją wartość skokowo: zero (+0,3) max (+5V). Jeżeli napięcie jest cały czas za niskie lub w porządku, to → jeżeli napięcie jest cały czas za wysokie to znaczy napięcie >0,3V, to → jeśli napięcia są prawidłowe, a usterka nadal występuje, to → | Wymienić płytkę sterowania 7 Wymienić płytkę sterowania 7 Wymienić płytkę dajnika obrotów 10 Wymienić płytkę procesora 3 Wymienić płytkę dajnika obrotów 10 Wymienić płytkę procesora 3 |
| 6. | Urządzenie nie pracuje, przy próbie startu nie występuje szarpnięcie. Na wyświetlaczu pojawia się symbol "Ξ". Lampka świeci na czerwono | 6.1 Sprawdzić po odłączeniu gniazda silnika od płytki sterowania, przejście pomiędzy p.p. C-D i A-D, jeżeli brak przejścia, to → jeżeli przejście jest to → | Przystąpić do naprawy silnika zgodnie z instrukcją dla silnika 354.3. Wymienić płytkę procesora 3 lub sterowania 7 |
| 7. | Urządzenie nie pracuje. Na wyświetlaczu pojawia się napis "EO". | Przygotować urządzenie do naprawy. 7.1 Sprawdzić, czy nie nastąpiło zablokowanie któregoś z przycisków płytki procesora 3, jeżeli nie, to → | Wymienić płytkę procesora 3 |
| 8. | Urządzenie nie pracuje. Na wyświetlaczu przy zdjętym narzędziu napis Er . Lampka świeci się na czerwono. | Uszkodzony jest obwód czujników halotronowych. 8.1 Odłączyć wiązkę halotronów i sprawdzić po ponownym załączeniu czy napis Er zniknął, jeżeli tak to → jeżeli nie, to → | Wymienić płytki czujników halotron. 15 Wymienić płytkę procesora 3 lub sterowania 7 |
| 9. | Urządzenie nie pracuje. Na wyświetlaczu przy zdjętym narzędziu napis Er , po założeniu pokrywy. Urządzenie nieprawidłowo wykrywa narzędzia. | Sprawdzić, czy pojemniki i pokrywy są zakładane zgodnie z Instrukcją użytkownika, jeżeli prawidłowo, to 9.1 Sprawdzić bez demontażu działanie napędu przy pomocy magnesów trwałych, jeżeli urządzenie działa poprawnie to → jeżeli uszkodzenie nie ustępuje, to zdemontować urządzenie do naprawy i | Wymienić pojemniki 32, 52 i 65 . |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| | | 9.2 Sprawdzić czy jest przejście między CON4/1-CON2/1 CON4/2-CON2/1, CON4/4-CON2/2, CON4/5-CON2/2, CON4/8-CON3/2 CON4/9-CON3/1 na płycie sterowania, jeżeli nie ma przejścia to → jeżeli przejście jest to → | Wymienić płytkę sterowania 7 Wymienić płytkę procesora 3 lub wiązkę czujników halotr. 15 |
| 10. | Urządzenie pracuje. Niestabilna praca napędu. | 10.1 Sprawdzać postępując zgodnie z p. 5.1-5.3, usterka nadal występuje, to → | Wymienić płytkę procesora 3 lub płytkę sterowania 7 . |
| 11. | Urządzenie pracuje, prędkości obrotowe wałów nie odpowiadają założeniom. | Sprawdzić, czy nieprawidłowość występuje tylko przy przeciążeniu ponad moc dopuszczalną. Jeżeli nie, to 11.1 Sprawdzać wg p. 10.1. | |
| 12. | Urządzenie nie pracuje wyświetlacz pokazuje niezdefiniowane znaki. | Procesor w płycie procesora ulega zawieszeniu na skutek przerw w zasilaniu. Przygotować urządzenie do naprawy i 12.1 Postępując zgodnie z p. 1.1 do 1.3 zlokalizować niepewne połączenie elektryczne na stykach lub wymienić odpowiednie płytki na nowe. | |
| 13. | Po zdjęciu pokrywy w czasie pracy brak hamowania w ciągu 1,5 sek. | Przygotować urządzenie do naprawy i przy wyłączonym zasilaniu: 13.1 Rozłączyć silnik od płytki sterowania i sprawdzić przejścia pomiędzy CON1/1-CON1/4 i CON1/2-CON1/4, powinny być zwarcia, jeżeli występują przerwy, to → po załączeniu zasilania jeśli coś się zmieni (przy wyłączonym napędzie) to → | Wymienić płytkę sterowania 7 . Wymienić płytkę procesora 3 lub płytkę sterowania 7 . |
| 14. | Urządzenie pracuje, wyświetlacz lub lampka nie świeci. | 14.1 Uszkodzona płytka procesora. | Wymienić płytkę procesora 3 . |
| 15. | Brak możliwości zmiany biegów, brak pulsacyjnej pracy turbo lub po załączeniu zasilania i założonej pokrywie samoczynnie włącza się tryb autopulse. | Zdemontować urządzenie, zdemontować płytkę procesora 3 i 15.1 Sprawdzić czy nie ma zablokowania, któregośkolwiek z przycisków na płycie procesora 3 , sprawdzić czy nie mają uszkodzenia przyciski pośrednie klawiatury 2 , w razie stwierdzenia uszkodzenia, to → | Wymienić klawiaturę 2 . |
| | | 15.2 Jeżeli nie ma obcych ciał i przyciski klawiatury są w porządku, uszkodzona jest płytka procesora. | Wymienić płytkę procesora 3 . |
| 16. | Przycisk klawiatury nie działa. | Zdemontować urządzenie 16.1 Sprawdzić ułożenie klawiatury 2 we wkładce sterowania 1 → | Ułożyć poprawnie. |
| | | 16.2 Nieprawidłowo zamontowana płytka procesora 3 → | Zamontować płytkę procesora 3 prawidłowo. |
| | | 16.3 Jeżeli urządzenie w dalszym ciągu nie pracuje poprawnie postępować jak w p. 15.2. | |
| 17. | Urządzenie pracuje, lecz wały napędowe nie obracają się. | 17.1 Uszkodzona przekładnia układu napędowego. | Postępować wg Instrukcji serwisowej układu napędowego typ 354.3 |

| | | | |
|-----|---|--|---|
| 18. | Urządzenie pracuje nierówno, zmieniając obroty. | 18.1 Uszkodzony układ napędowy. | Postępować wg Instrukcji serwisowej układu napędowego typ 354.3 |
| | | 18.2 Uszkodzony układ elektroniczny. | Postępować wg p.10.1 |
| 19. | Narzędzie ociera o dno zbiornika lub osłona wału 17 ociera o korpus 4. | 19.1 Nieprawidłowa wysokość wystawiania wałów napędowych z korpusu z powodu wygięcia ramion podstawy przekładni lub nieprawidłowego zmontowania układu napędowego. | Sprawdzić wysokość wystawiania wałów napęd. z korpusu wg punktu 5.4 na str.6. Doprowadzić do płaskości wszystkie cztery ramiona podstawy przekładni lub zmontować poprawnie układ napędowy. |
| 20. | Nieprawidłowa praca noża malaksera. | 20.1 Zniszczone mocowanie sprzęgła do korpusu noża. | Wymienić nóż 34 na nowy. |
| 21. | Nieprawidłowa praca tarczy metalowej (duże bicie, brak mocowania na zabieraku tarcz kpl. 39). | 21.1 Zniszczone lub zużyte elementy mocujące w tarczy metalowej . | Wymienić tarczę metalową na nową 35, 36, 37 i 38 . |
| | | 21.2 Zniszczone lub zużyte elementy mocujące w zabieraku tarcz. | Wymienić zabierak tarcz 39 na nowy. |
| 22. | Nieprawidłowa praca mieszaka hakowego 56 . | 22.1 Uszkodzona przekładnia mieszaka. | Wymienić mieszak hakowy 56 na nowy. |
| 23. | Nieprawidłowa praca ubijaka do piany. | 23.1 Uszkodzona przekładnia głowicy ubijaka 54 . | Wymienić głowicę ubijaka 54 na nową. |
| | | 23.2 Uszkodzony element mocujący ubijaka drutowego 55 . | Wymienić ubijak drutowy 55 na nowy. |
| 24. | Mała skuteczność działania miksera. | 24.1 Stępione lub zdeformowane ostrza noża 63 . | Wymienić nóż 63 na nowy. |
| 25. | Nierównomierna praca miksera, zwiększony hałas. | 25.1 Zużyte sprzęgło miksera 67 . | Wymienić sprzęgło 67 na nowe. |
| 26. | Wydostawanie się płynu spod pokrywy miksera. | 26.1 Zużyta lub uszkodzona uszczelka 62 . | Wymienić uszczelkę 62 na nową. |
| | | 26.2 Nieprawidłowo osadzona uszczelka 62 w gnieździe pokrywy miksera. | Osadzić uszczelkę 62 poprawnie. |
| 27. | Przedostawanie się płynu przez łożysko wału noża miksera. | 27.1 Zniszczony lub zużyty V-ring uszczelniający 64 . | Wymienić V-ring 64 na nowy. |

EWENTUALNE USZKODZENIA UKŁADU NAPĘDOWEGO URZĄDZENIA KUCHENNEGO TYP 354.3 (220/230V)

| L.p | Objawy uszkodzenia | Przyczyny uszkodzenia | Sposób naprawy | Uwagi |
|-----|---|--|--|-----------------------------------|
| 1. | Silnik nie pracuje lub pracuje z przerwami. | Przerwa w połączeniach wyprowadzeń stojana. | Sprawdzić obwód elektryczny omomierzem, ustalić miejsce uszkodzenia. Połączyć przewody. | |
| 2. | | Duże zużycie szczotek lub ich zawieszenie. | Jeżeli szczotka jest mniejsza niż 6 mm należy bezwzględnie wymienić ją na nową. W przypadku zawieszenia szczotki należy ją wysunąć maksymalnie z oprawy i boczne ścianki przetrzeć droбноziarnistym papierem ściernym (380÷400) Zespół szczotki zamontować do silnika. Jeżeli szczotka dalej się zawiesza wymienić cały zespół szczotki. | |
| 3. | | Uszkodzony wyłącznik termiczny. | Uszkodzony wyłącznik wymienić na nowy. | |
| 4. | | Zły styk szczotki z komutatorem w wyniku zabrudzenia lub zwarcie działek komutatora. | Komutator przetrzeć szmatką zwilżoną w benzynie ekstrakcyjnej lub spirytusie. Jeżeli zabrudzenia nie ustąpią ,komutator przetrzeć droбноziarnistym papierem ściernym (380:400) oraz usunąć ewentualne zwarcia między działkami komutatora. | |
| 5. | | Zwarcie lub przerwa w uzwojeniu wirnika. | Zdemontować wirnik, sprawdzić omomierzem. W przypadku stwierdzenia przerwy lub zwarcia uzwojenia, wymienić na nowy. | Rezystancja wirnika wynosi 4.7 Ω |
| 6. | | Przerwa lub zwarcie w uzwojeniu stojana. | Sprawdzić cewki stojana omomierzem. W przypadku stwierdzenia zwarcia lub przerwy wymienić stojan na nowy. | Rezystancja stojana wynosi 2.55 Ω |
| 7. | Nadmierne nagrzewanie się napędu. | Nadmierne zużycie komutatora. | Zdemontować wirnik. W przypadku stwierdzenia że średnica komutatora jest mniejsza niż 26.5 mm należy wirnik wymienić na nowy. | |
| 8. | | Uszkodzony wirnik. | Postępować jak w punkcie 5. | |
| 9. | | Uszkodzony stojan. | Postępować jak w punkcie 6. | |
| 10. | | Zatarcie łożysk wirnika lub tulei wałów napędowych. | W przypadku zatarcia łożysk silnika wymienić kompletne tarcze łożyskowe oraz wirnik po stwierdzeniu uszkodzenia czopów łożyskowych. Zatarte tuleje ślizgowe oraz wały napędowe wewnętrzny i zewnętrzny wymienić na nowe. | |
| 11. | Nadmierne iskrzenie na obwodzie komutatora. | Niedotarte szczotki. | Dotrzeć szczotki: papier ścierny (380:400) ułożyć pod szczotkę na komutatorze i przez obrót wirnika dotrzeć szczotki. | |
| 12. | | Zużycie komutatora. | Postępować jak w punkcie 7. | |
| 13. | | Uszkodzony wirnik. | Postępować jak w punkcie 5. | |
| 14. | | Zużyte szczotki. | Postępować jak w punkcie 2. | |
| 15. | Głośna praca silnika. | Uszkodzone łożyska ślizgowe. | Zdemontować wirnik, tarcze łożyskowe wymienić na nowe. | |
| 16. | Głośna praca napędu, drgania wałów napędowych. | Uszkodzona tuleja ślizgowa podstawy silnika. | Uszkodzoną tuleję wymienić na nową. | |
| 17. | | Uszkodzone tulejki ślizgowe wału wewn. | Uszkodzone tulejki wymienić. | |
| 18. | | Uszkodzone koło pasowe, uszkodzone paski zębate. | Uszkodzone koła lub paski zębate wymienić na nowe. | |
| 19. | | Nadmiernie rozciągnięte paski. | Paski wymienić na nowe. | |
| 20. | Urządzenie w czasie pracy wyłącza się samoczynnie nawet przy nominalnym obciążeniu. | Nadmierne przegrzanie silnika-zadziałanie wyłącznika termicznego lub jego uszkodzenie. | Ostudzić silnik do temperatury otoczenia ,jeżeli silnik nie pracuje wymienić wyłącznik termiczny. | |
| 21. | Urządzenie nie pracuje. Na wyświetlaczu symbol == lampka. świeci na czerwono. | Uszkodzony lub zabrudzony dajnik obrotów. | W przypadku zabrudzenia dajnik przetrzeć flanelową szmatką zwilżoną spirytusem. Uszkodzony wymienić na nowy. | |

Niżej wymienione podzespoły i detale podlegają zwrotowi do producenta w przypadku ich wymiany na nowe w okresie gwarancyjnym:

| | |
|---------------------------|----------|
| poz. 3. Płytkę procesora | 880.0270 |
| poz. 7. Płytkę sterowania | 880.0280 |
| poz. 15. Zespół czujników | 880.0290 |
| poz. 55. Głowica ubijaka | 880.0360 |
| poz. 57. Mieszak hakowy | 880.0550 |

W celu lepszej lokalizacji pinów poszczególnych gniazd na Płytkce sterowania – 880.0280 przedstawiono widok płytki sterowania od strony elementów oraz jej schemat ideowy: Pokazano numery pierwszych pinów poszczególnych gniazd: CON1; CON2; CON3; CON4 i CON5

